



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

РУЛОННЫЕ ШТОРЫ UNI-зебра

Версия 1.18 от 10.08.2021

2021 г.

Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих.....	4
3. Резка ткани.....	6
4. Сборка.....	9
5. Проверка готового изделия.....	16
6. Упаковка.....	17

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки рулонных штор UNI-зебра (на базе UNI-1 с плоскими направляющими), используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства рулонных штор UNI-зебра необходимы следующие параметры:



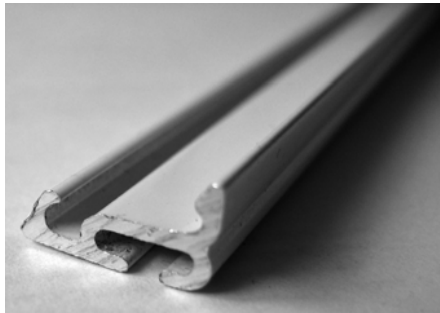
- высота по ребру(кромке) штапика, [Высота];
- ширина по ребру(кромке) штапика, [Ширина];
- расположение цепи управления (правое или левое);
- длина цепи управления, [Длина управления];
- тип крепления (со сверлением или без сверления);
- ткань.




Основное оборудование, необходимое для производства штор UNI-зебра:

- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5х1,5 м
- 4) Дисковая пила

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

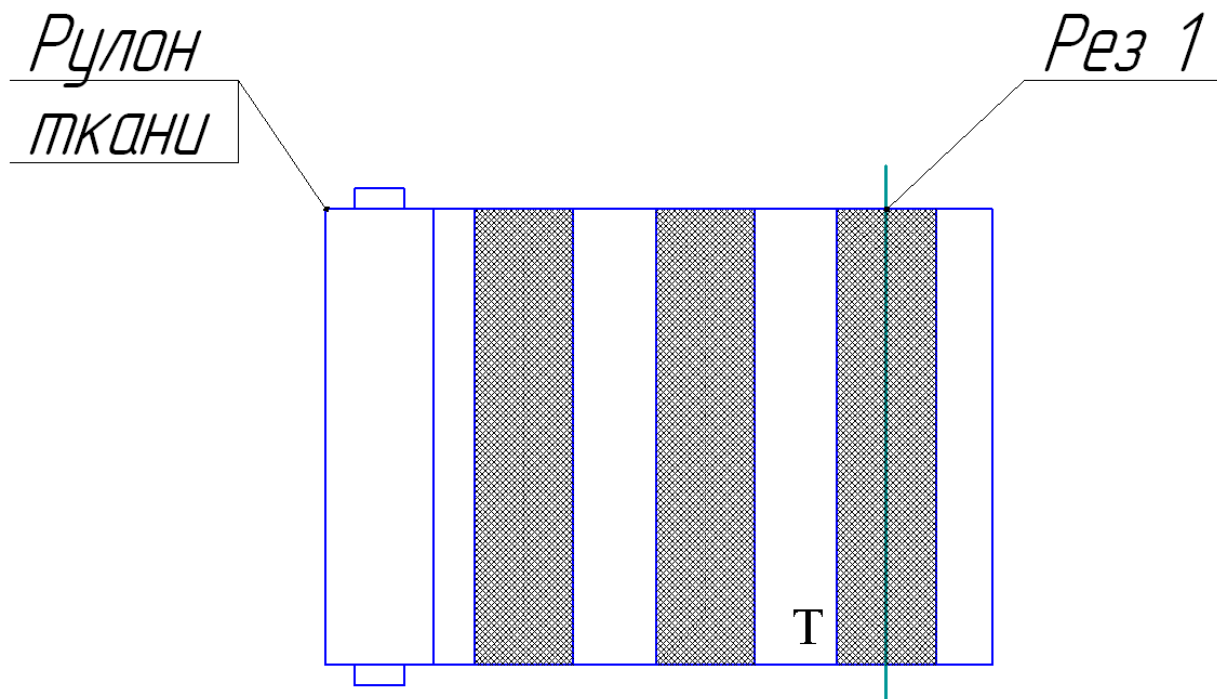
2. Резка комплектующих

Название, артикул, фото	Значение, м
<p>Труба алюминиевая 19мм 311030-0000</p> 	<p>[Ширина] – 0.005 при использовании подкладочных колец</p> <p>[Ширина] без подкладочных колец</p>
<p>Отвес нижний для зебры UNI 10мм 311510-0000</p> 	<p>[Ширина] – 0.013</p>
<p>Профиль дополнительный для UNI зебра 311511-0120</p> 	<p>[Ширина] – 0.002</p>

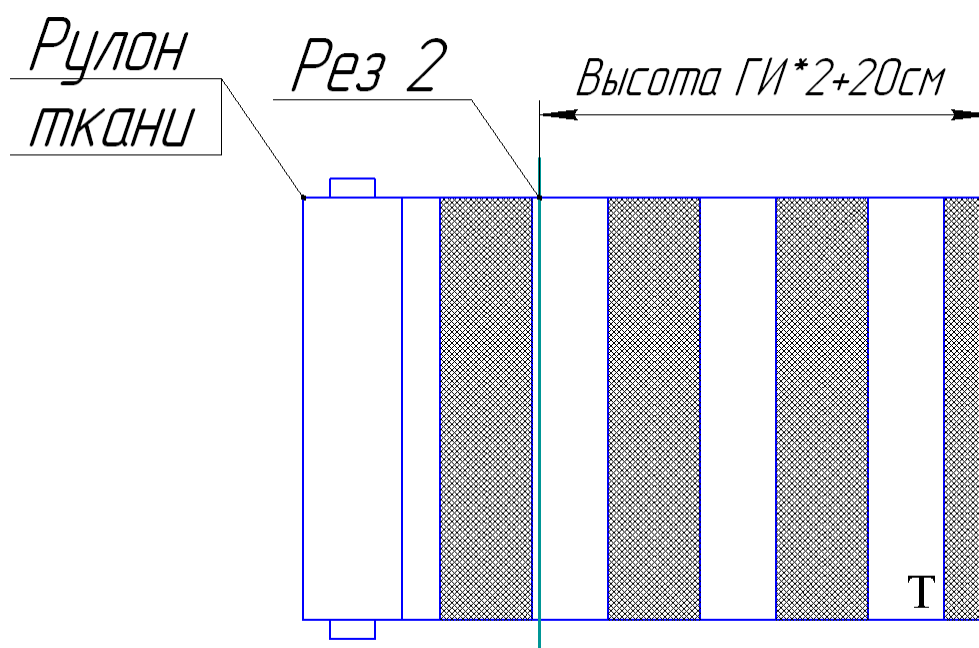
<p>Короб белый UNI 311001-0120</p> 	<p>[Ширина]</p>
<p>Направляющая плоская, белая UNI 311015-0120</p> 	<p>[Высота] – 0.04, 2 шт.</p>
<p>Цепь управления (311050-0120)</p> 	<p>Минимальная длина управления равна высоте готового изделия: [Высота x 2] x 1,1</p> <p>Если длина управления больше высоты: [Длина управления x 2]</p>

3. Резка ткани

1. Произвести первый рез таким образом, чтобы линия реза была параллельна полосе ткани и проходила по ней. При этом необходимо стараться отрезать минимальное кол-во ткани. Пометить этот край ткани буквой «Т» (край, который будет крепиться на трубу).

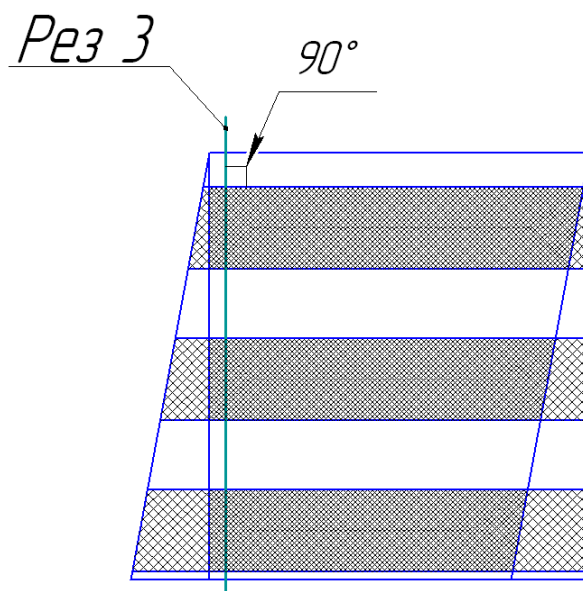


2. Отмерить и отрезать необходимое кол-во ткани ($[Высота\ ГИ] \times 2 + 0.2\text{м}$).

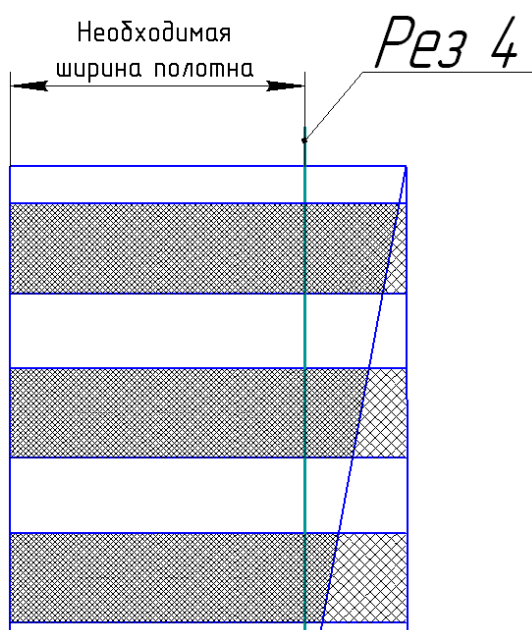


3. Сложить ткань пополам таким образом, чтобы по всей длине полотна ткани полосы наложились друг на друга и полностью совпадали (растягивать ткань запрещается!). Произвести рез ткани перпендикулярно полосам с одной стороны, контролируя положение полос.

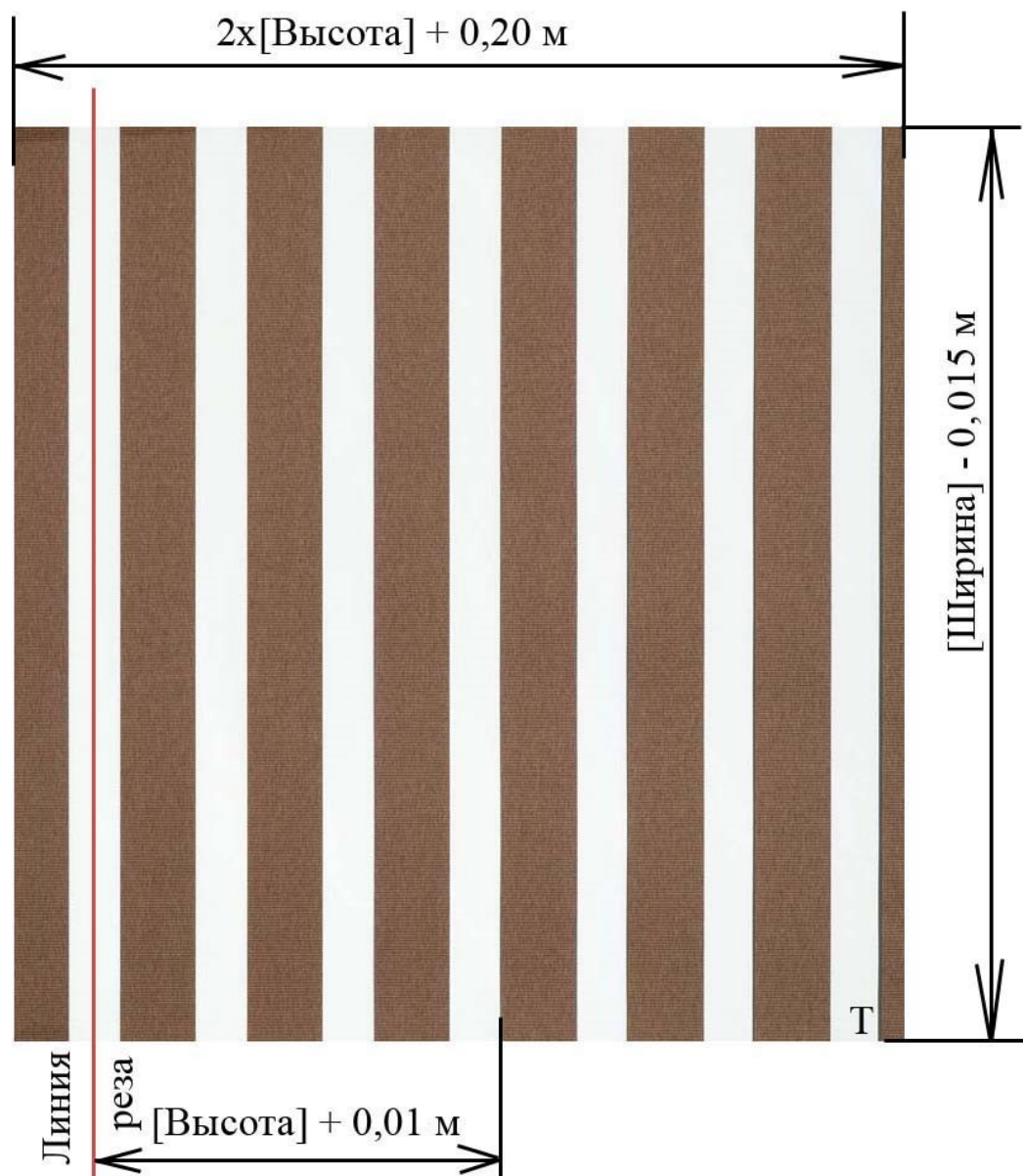
Примечание: при совмещении полос ткани возможен разбег торцов.



4. Развернуть другой стороной полотно ткани, проверить совпадение полос и произвести второй рез по длине в размер: [Ширина]-1.5 см.



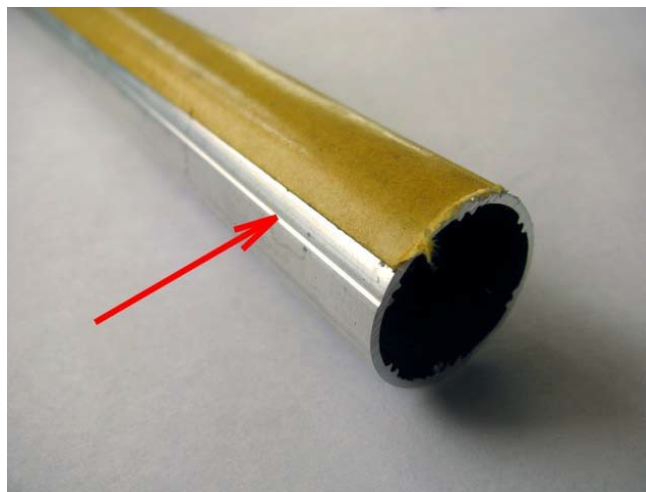
5) Отрезанное полотно положить на стол непомятым краем к ножу так, чтобы значение величина $[Высота] + 0,01$ м по линейке стояло ровно на границе между полосой сетки (к ножу) и полосой ткани. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани.




6) Отрезать ткань.

4. Сборка

Наклеить ленту клейкую для трубы 12 мм (311080-0000) на трубу алюминиевую 19мм ровно вдоль одного из трех продольных пазов, показанного на рисунке стрелкой.



Название, артикул, фото	Значение, м
<p>Лента клейкая для трубы 12 мм (311080-0000)</p> 	[Ширина]

Ткань клеится на трубу всегда лицевой стороной (рулон ткани всегда виден). Отклеить защитный слой клейкой ленты. Приклеить помеченный буквой “Т” верхний край ткани на клейкую ленту, края ткани должен совпадать с краем ленты. Отступы от краев трубы до краев ткани должны быть одинаковыми.

Смотать ткань на трубу.

Наклеить **пластиковую полосу-фиксатор** (311083-0000) на нижний край оборотной стороны ткани. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора. Если полоса-фиксатор будет отклеиваться от ткани, допускается использовать степлер.

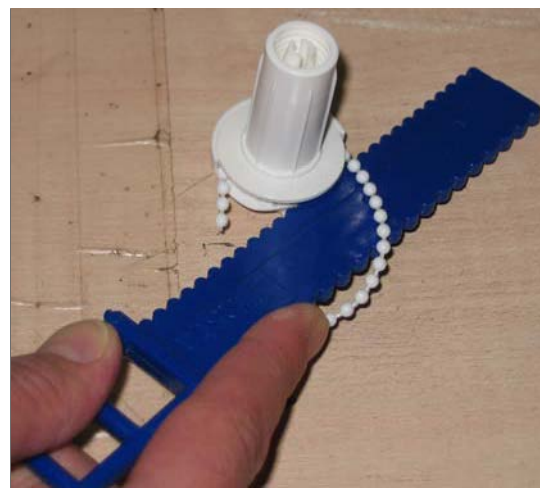
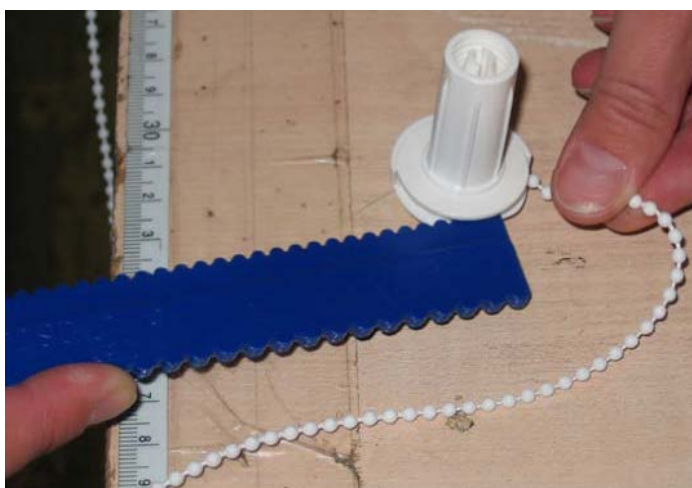


Изделие может быть изготовлено со сплошной цепью управления либо с цепью-петлей:

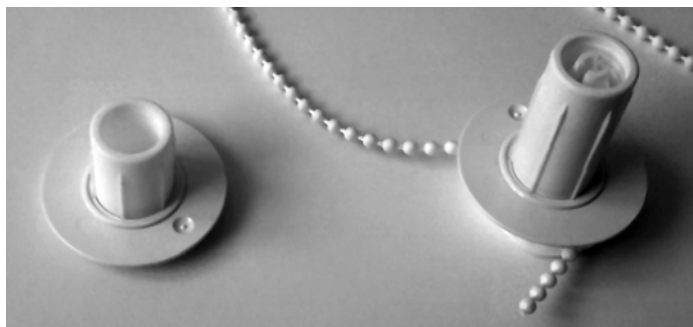
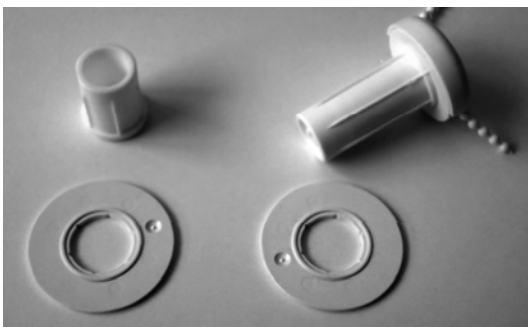
а) Сплошная цепь.

Вставить **цепь управления** в **механизм управления UNI** и протянуть ее с помощью монтажной гребёнки. При этом запрещается вращать механизм рукой во избежание его поломки.

Длина короткого конца цепи должна составлять примерно 5 см. Короткий конец цепи при установке механизма в трубу должен располагаться сзади.



При необходимости, надеть **кольцо подкладочное универсальное (311065-0000)** на заглушку и механизм.

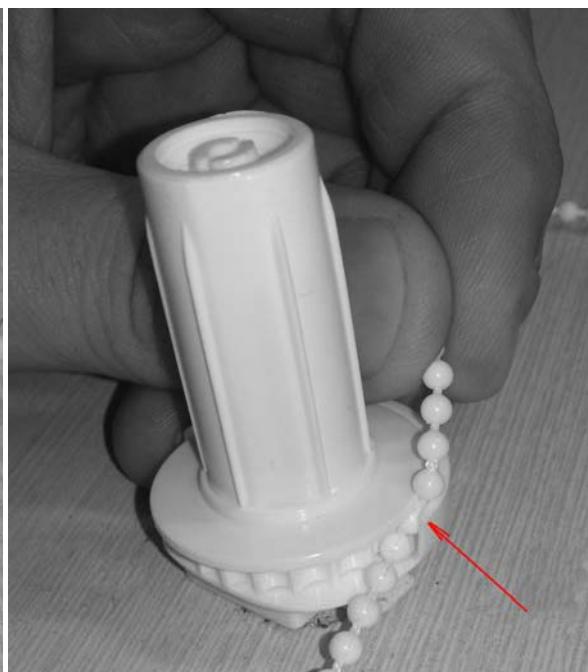
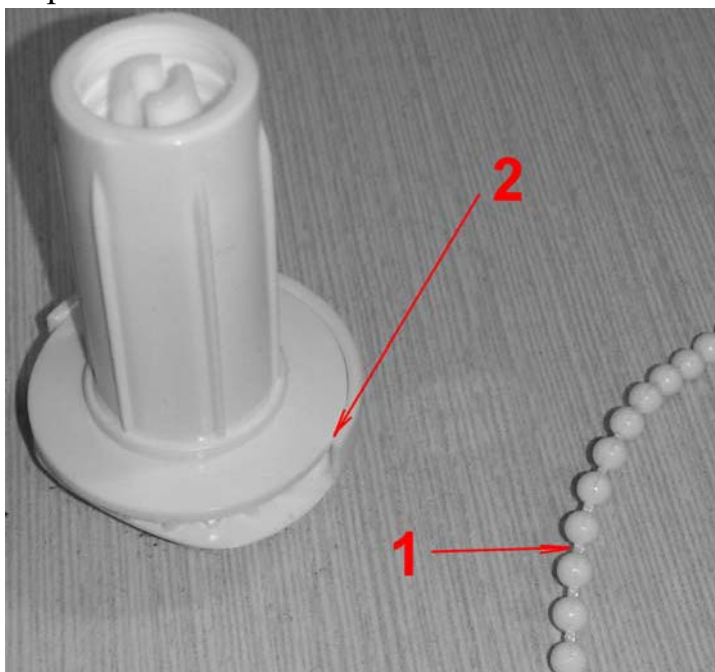


б)Цепь-петля.

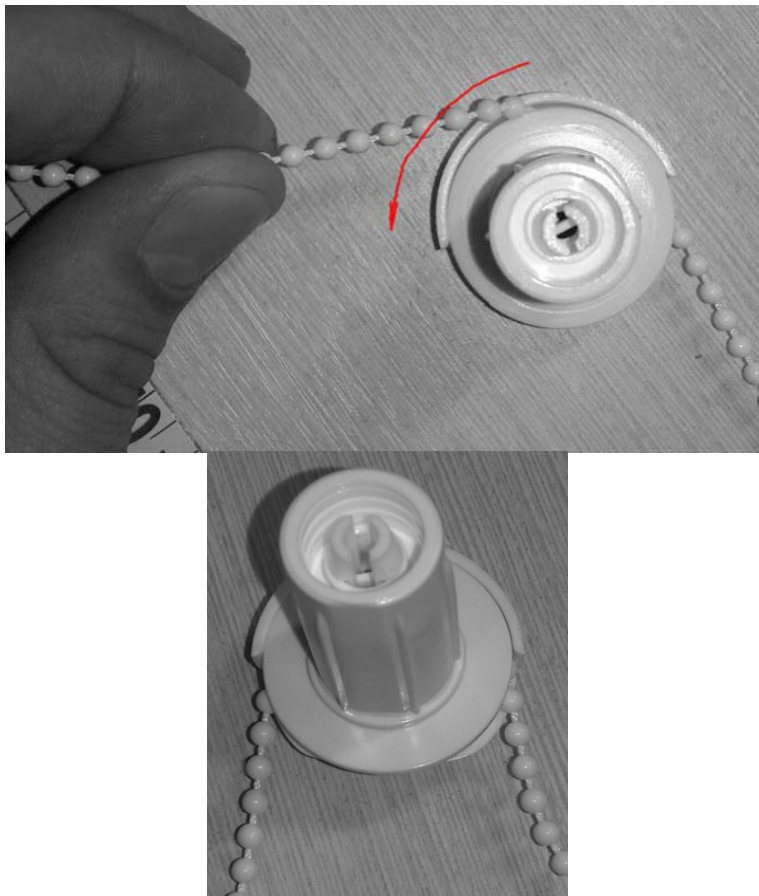
1. Выбрать высоту цепи в соответствии с таблицей. Для нестандартных изделий использовать цепь управления с высотой, которая указана в заявке.

Высота ГИ, м	Цепь, см
До 0,7	40
0,701...0,9	60
0,901...1,1	80
1,101...1,3	100
1,301...1,6	120
1,601...1,8	140
1,801...2,1	160
2,101...2,3	180
Свыше 2,3	200

2. Вставить веревку 1 между шариками цепочки в начало линии стыка крышки и колеса механизма 2.



3. Продеть цепь через колесо механизма.



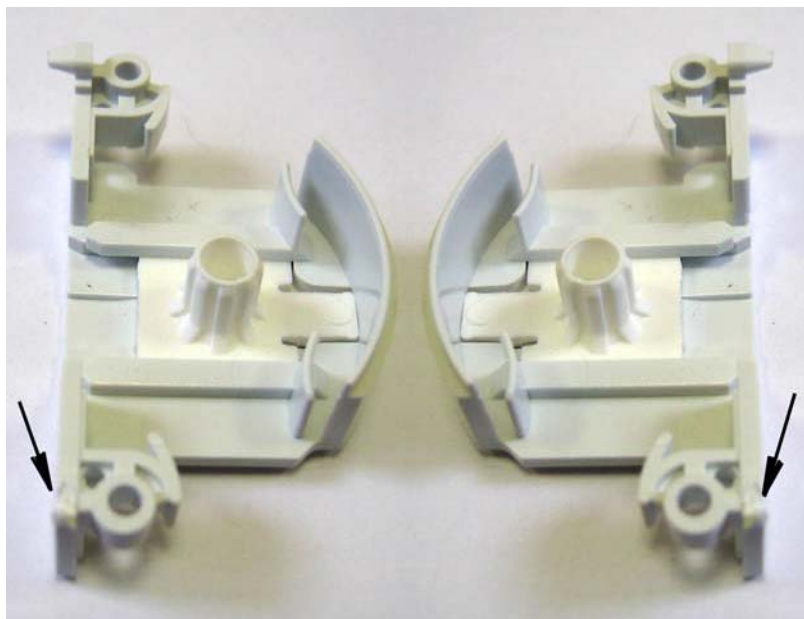
Вставить механизм управления в трубу со стороны, указанной в заявке.
 Вставить боковую заглушку с противоположной стороны от механизма управления.

Ребра на механизме управления и боковой заглушке должны встать в пазы внутри трубы, как показано на рисунке. Если вставить механизм управления в пазы трубы тяжело, то допускается вставлять его произвольно. При этом должен ощущаться натяг, что исключит прокручивания и люфт.

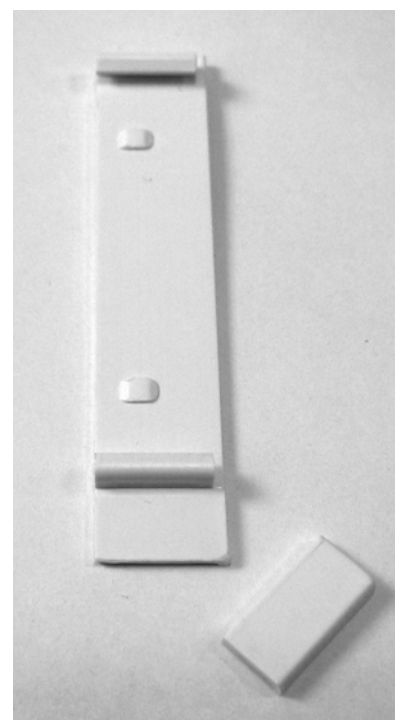
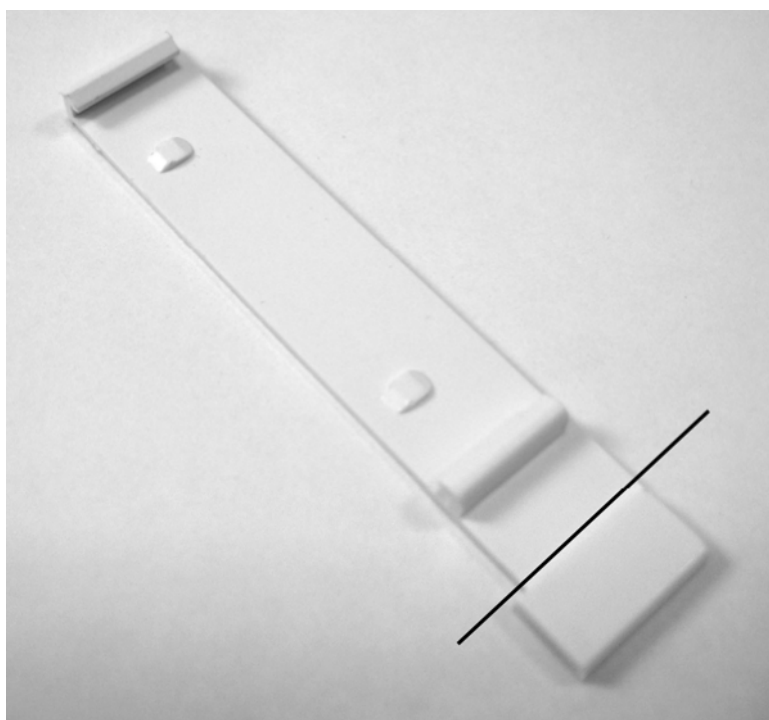


Рис. Установка механизма управления и боковой заглушки на трубу

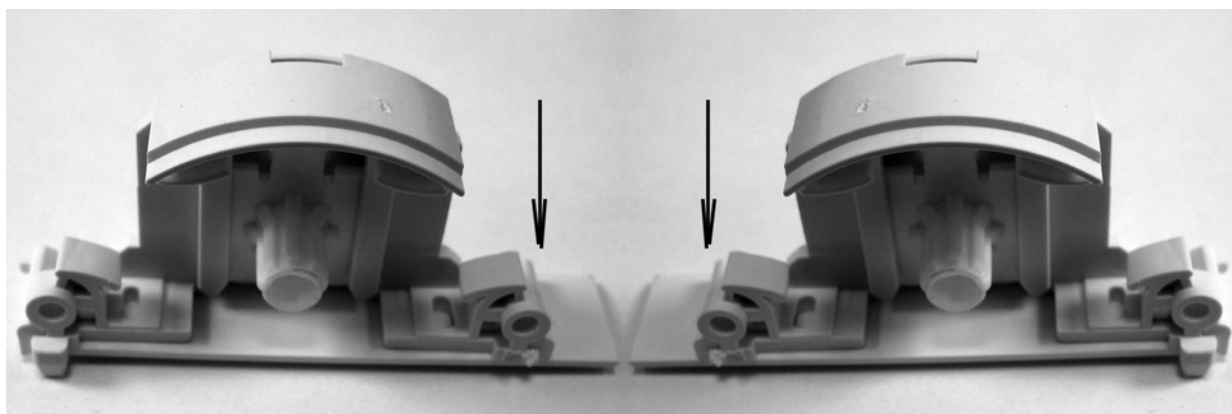
Отломать по одному выступу с каждой боковой крышки как показано стрелками на рисунке.



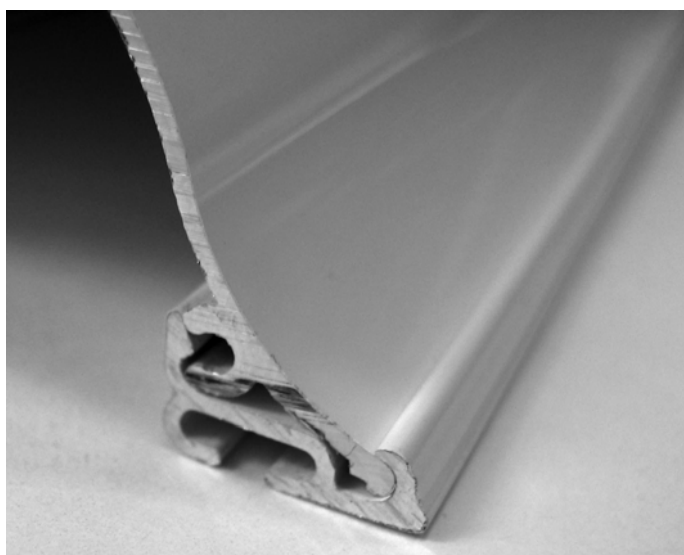
Отрезать ножницами выступ на плитках подкладочных белых (311040-0120) как показано на рисунке.



Вставить боковые крышки в подкладочные плитки, как показано на рисунке.



Установить на короб дополнительный профиль для UNI-зебра как показано на рисунке:



Прикрутить одним шурупом одну боковую крышку в сборе к коробу, как показано на рисунке.



Вставить подогнутый край ткани с полосой-фиксатором в профиль дополнительный зебра как показано на рисунке.



Вставить трубу с заглушкой (или механизмом) в боковую крышку короба.

Прикрутить одним шурупом вторую боковую крышку в сборе к коробу.

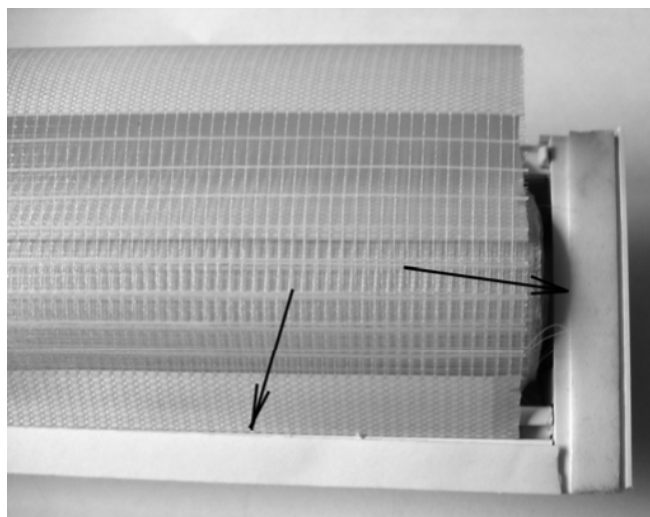
Наклеить ленту клейкую двустороннюю, 9мм, белую (311081-0000) на направляющие как показано на рисунке.

$$[\text{Длина ленты клейкой двусторонней 9 мм}] = ([\text{Высота}] - 0.04) \times 2, [\text{м}],$$



Наклеить ленту клейкую двустороннюю, 9мм, белую на подкладочные плитки и на дополнительный профиль, если установка производится на скотч.

- $[\text{Длина ленты клейкой двусторонней 9 мм на плитки}] = 0.07 \times 2, [\text{м}].$
- $[\text{Длина ленты клейкой двусторонней 9 мм на доп. проф}] = [\text{Ширина}]$



5. Проверка готового изделия

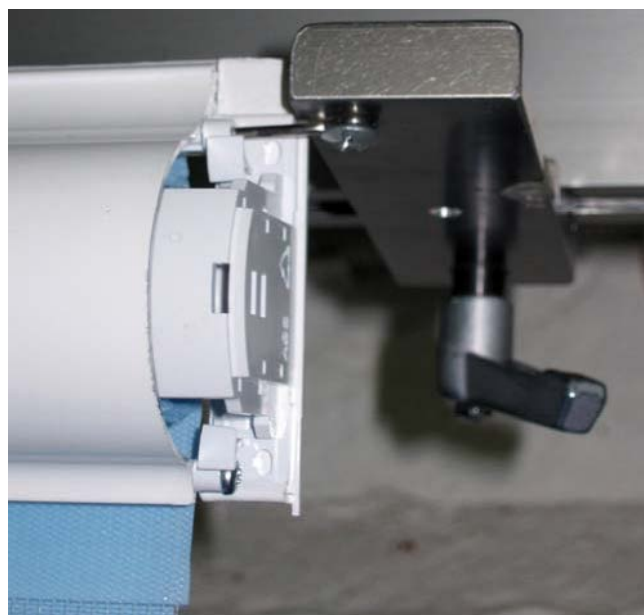
Вариант кронштейнов для подъемника показан ниже.



Повесить изделие на подъемник. Изделие на подъемнике устанавливается так, чтобы выступы попали в отверстия боковых крышек короба, в которые не вкручены шурупы. Вставить отвес нижний в ткань, 2-3 раза размотать и смотать полотно ткани. Полотно должно сматываться ровно.

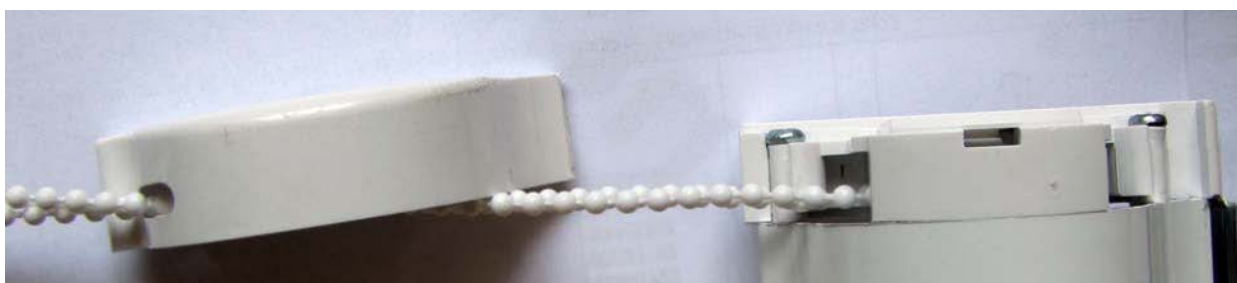
Во время проверки изделия запрещается дергать за ткань во избежание поломки механизма управления.

Полотно готового изделия не должно иметь просветов при опускании ткани на высоту, указанную в заявке. Высотой является расстояние от верхней точки изделия, включая кронштейн, до нижней. Перекрытие полос должно быть равномерным. Допускается перекося линий ткани, но в закрытом состоянии щелей быть не должно.



Снять изделие с подъемника и вкрутить оставшиеся два шурупа.

Надеть по бокам короба декоративные крышки и протянуть цепь управления в отверстие одной из крышек.



Надеть два ограничителя цепи управления (311060-0120) на цепь в любом месте. Крайние верхнее и нижнее положения здесь не выставляются.

Повесить на цепь управления груз цепи управления (311066-0120).

Соединить концы цепи управления соединителем цепи управления (311055-0120).


6. Упаковка

Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовый рукав. В одном рукаве рекомендуется размещать одно изделие.

Не допускается контакт цепи управления и полотна ткани в упаковке.

Не допускается упаковка изделия под высокой температурой.

Рекомендации для комплектования изделия приведены в таблице ниже.

<p>Держатель цепи управления (ГКС), белый</p> 	243088-0120	Всегда, 1 шт.
--	-------------	---------------