



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

РУЛОННЫЕ ШТОРЫ UNI с электроприводом

Версия 1.04 от 08.07.2016

2016 г.

Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих	4
2.1. Резка верхней трубки.....	4
2.2. Резка короба.....	4
2.3. Резка нижней планки	4
2.4. Резка направляющих.....	4
2.5. Резка дополнительного профиля низкого.....	4
2.6. Резка и наклеивание ленты клейкой двусторонней 9 мм.....	5
3. Обработка ткани и сборка нижней планки.....	6
3.1. Резка ткани.....	6
3.2. Сборка нижней планки	6
3.3. Намотка ткани	8
4. Окончательная сборка и проверка готового изделия.....	10
5. Упаковка готового изделия	14

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки кассетных рулонных штор системы UNI с электроприводом Amigo DM16LE-0,3/50, 12B (далее просто «мотор»), используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для изготовления рулонных штор UNI необходимы следующие параметры:

- высота по кромке штапика, [Высота];
- ширина по кромке штапика, [Ширина];
- тип крепления короба (на скотч или саморезы);
- ткань;
- цвет фурнитуры изделия.

Основное оборудование, необходимое для производства штор UNI:

- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5x1,5 м
- 4) Дисковая пила
- 5) Пресс для резки нижней планки UNI/MINI
- 6) Шуруповерт

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Последовательность действий допускается изменять.

Настоящее руководство постоянно изменяется и совершенствуется. Руководство предназначено для технологов и мастеров.

2. Резка комплектующих

2.1. Резка верхней трубки

Отрезать трубу 21.4 мм для моторизации на расчётную длину.

- [Длина верхней трубки] = [Ширина] – 0.004, [м]

2.2. Резка короба

Отрезать короб (311001) на расчётную длину.

- [Длина короба] = [Ширина]

2.3. Резка нижней планки

Отрезать нижнюю планку (311025) на расчётную длину.

- [Длина нижней планки] = [Ширина] - 0.015, [м]

2.4. Резка направляющих

Отрезать две направляющие (311015, 311020) на расчётную длину.

- [Длина одной направляющей] = [Высота] - 0.04, [м]

Сточить напильником по одному углу на каждой из направляющих, как показано на рис. При установке изделия направляющие необходимо устанавливать таким образом, чтобы их сточенные стороны стыковались с коробом.

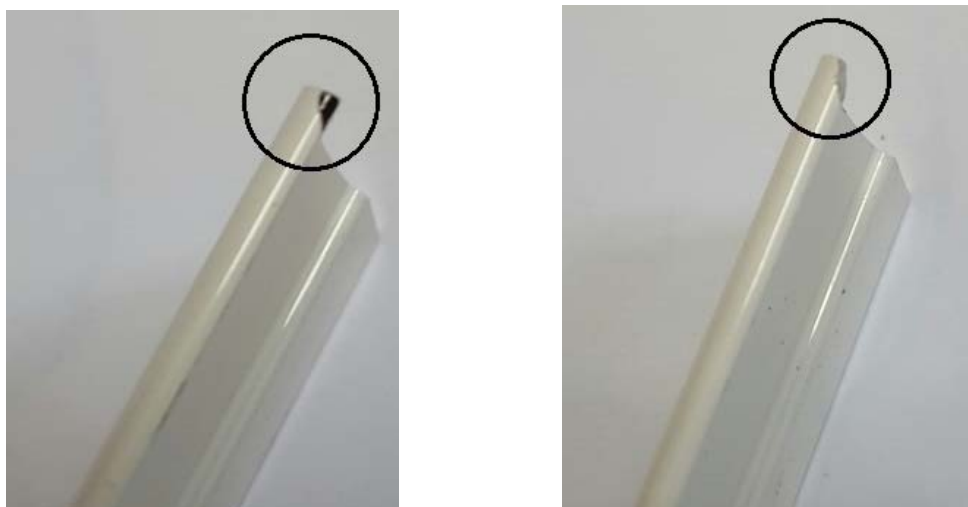


Рис. Обработка направляющих

2.5. Резка дополнительного профиля низкого

Дополнительный профиль UNI низкий (311005) необходим только в случае крепления шторы на скотч.

Отрезать дополнительный профиль низкий на расчетную длину.

- [Длина дополнительного профиля] = [Ширина] - 0.002, [м]

2.6. Резка и наклеивание клейкой двусторонней ленты

Отрезать клейкую двустороннюю ленту 9 мм (311081-0000), белую для направляющих на расчетную длину:

- [Длина ленты клейкой двусторонней 9 мм] = ([Высота] - 0.04) x 2, [м],

При установке на скотч отрезать ее также для подкладочных плиток:

- [Длина ленты клейкой двусторонней 9 мм] = 0.1 x 2, [м].

При установке на скотч отрезать ленту клейкую двустороннюю 19 мм белую на расчетную длину.

- [Длина ленты клейкой двусторонней 19 мм] = [Ширина] - 0.002, [м]

Наклеить ленту клейкую двустороннюю 19 мм на плоскую поверхность дополнительного профиля низкого.



Наклеить соответствующие отрезки клейкой двусторонней ленты 9 мм на обе направляющие по всей длине и на плитки подкладочные низкие (при необходимости).



3. Обработка ткани и сборка нижней планки

3.1. Резка ткани

Ткань необходимо резать строго под углом 90° . Таким образом, все 4 угла должны быть прямыми.

- [Ширина ткани] = [Ширина] – 0.015, [м]
- [Высота ткани] = [Высота] + 0.1, [м]

При резке ткани необходимо учесть параметр ткани (ее ориентацию в готовом изделии). Параметр может быть трех видов:

Ш – ширина рулона ткани будет шириной готового изделия. При этом высота не может превышать гарантированного размера;

В – ширина рулона ткани будет высотой готового изделия, соответственно ширина рулона будет равна максимальной высоте полотна изделия за вычетом 10 см. При этом ширина не может превышать гарантированного размера;

С – раскрой полотна возможен по параметрам Ш и В.

3.2. Сборка нижней планки

Отрезать уплотнитель для нижней планки (311085) на расчётную длину.

- $[\text{Длина уплотнителя}] = [\text{Ширина}] - 0.015, [\text{м}]$.

Вставить уплотнитель в нижнюю планку, как показано на рисунке.



Рис. Вставка уплотнителя в нижнюю планку

Наклеить пластиковую полосу-фиксатор (311083-0000) на нижний край ткани с изнаночной стороны. В случае плохой адгезии клея полосы-фиксатора к ткани рекомендуется использовать степлер. В этом случае ставить скобы через каждые 10 см. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора.

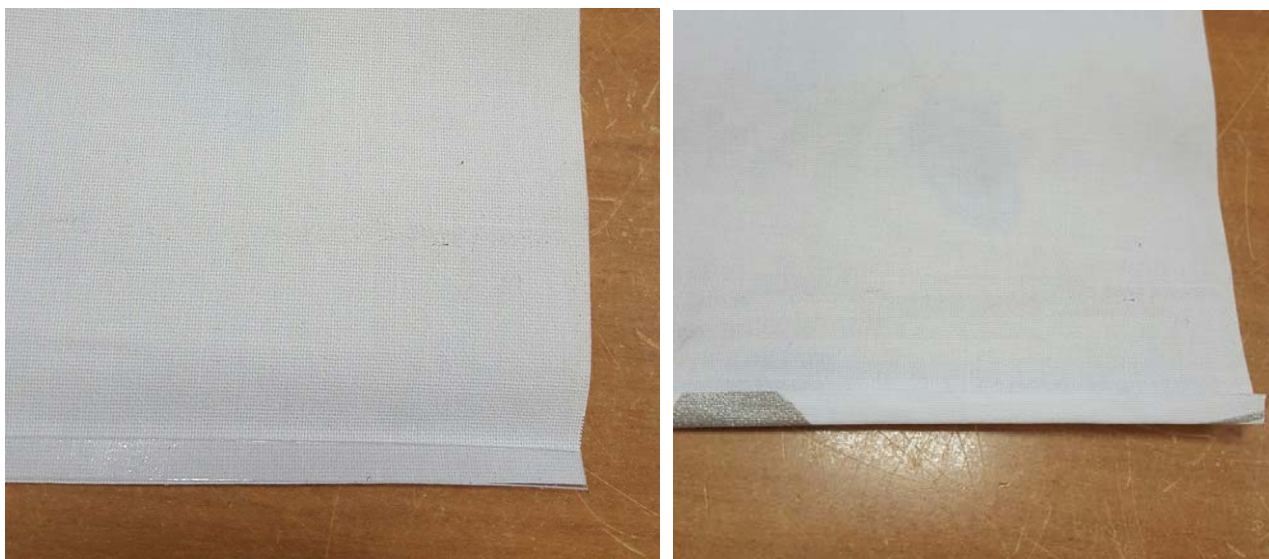


Рис. Наклеивание полосы-фиксатора и подгиб ткани

Вставить ткань в нижнюю планку как показано на рисунке ниже. Лицевая сторона ткани находится на рисунке слева.



Рис. Нижняя планка в сборе
Вставить нижние боковые крышки (311070) в оба конца нижней планки.

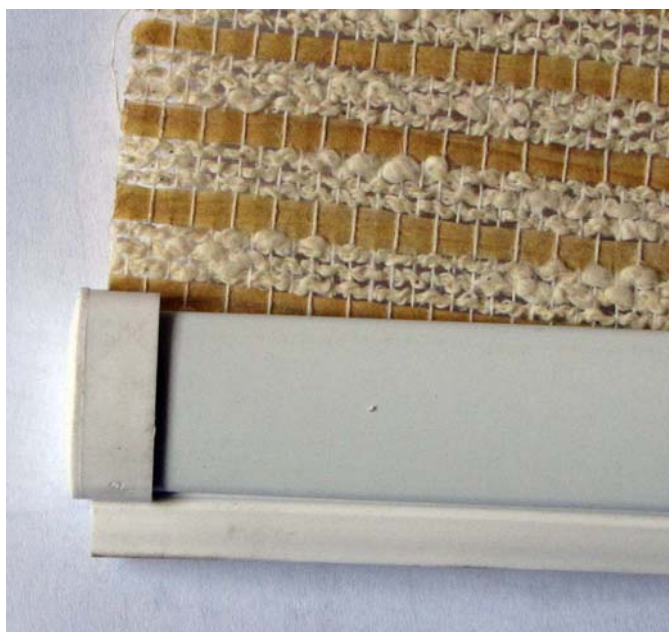


Рис. Нижняя боковая крышка

Нижняя планка не должна сваливаться с ткани даже при значительном усилии. Допускается скреплять полосу-фиксатор с тканью степлером через каждые 5...10 см, в случае плохого контакта.

3.3. Намотка ткани

Отрезать клейкую ленту 12 мм для трубы (311080-0000) на расчётную длину.

- [Длина ленты клейкой для трубы 12 мм] = [Ширина].

Наклеить ленту клейкую 12 мм на верхнюю трубу Ø21,4 мм вдоль продольного паза.



Рис. Наклеивание клейкой ленты на трубу

Отклеить защитный слой клейкой ленты.

Ткань приклеивается всегда лицевой стороной на трубу, т.к. рулон всегда виден. Приклеить (прижать) верхний край лицевой поверхности ткани на клейкую ленту. Если ткань плохо держится на трубе, наклеить рядом вторую полосу скотча и(или) увеличить по высоте отрезаемое полотно.

Ткань должна быть приклеена таким образом, чтобы со стороны, указанной в заявке в графе «Сторона управления», ткань находилась на расстоянии 4 мм от торца трубы. Смотреть ткань на трубу.

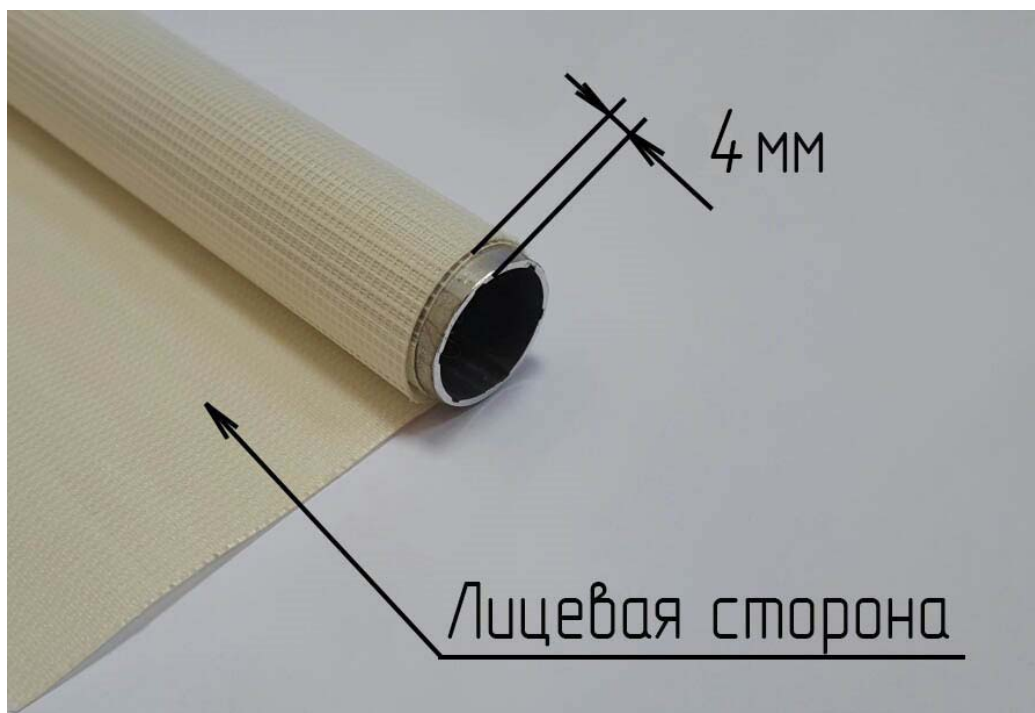


Рис. Приклеивание и намотка ткани на трубу (для случая, когда в графе «Сторона управления» указано «Правое»)

4. Окончательная сборка и проверка готового изделия

Надеть адаптер на вал мотора и закрепить его с помощью стопорного кольца.



Рис. Установка адаптера на мотор

Вставить мотор в трубу алюминиевую 21,4 мм со стороны, указанной в заявке в графе «Сторона управления». Вставить боковую заглушку с переходником в трубу с противоположной стороны.

При установке на скотч соединить короб и дополнительный профиль низкий. Если используется короб ПВХ, то дополнительный профиль низкий не используется.



Рис. Соединение профиля дополнительного низкого с коробом

На боковом кронштейне, который будет стоять со стороны мотора, обрезать или отломить 3 лепестка, и вставить в него вставку с шестерней MINI до щелчка, как показано на рис.

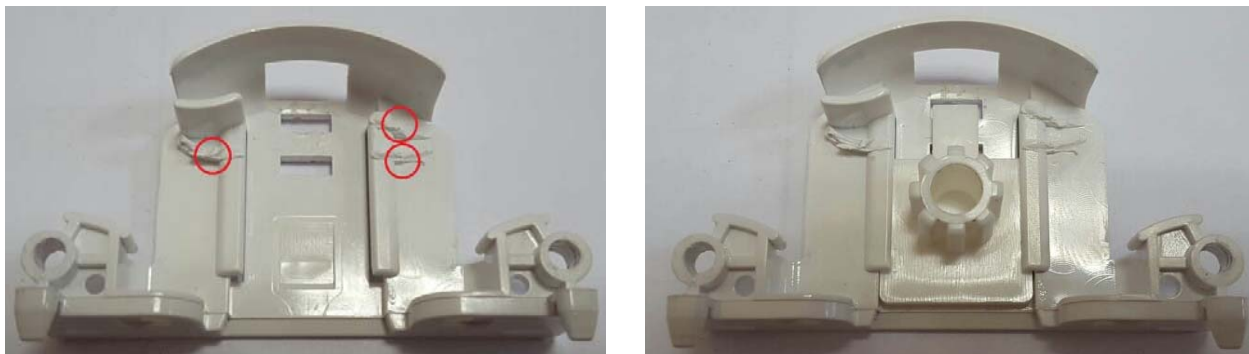


Рис. Установка вставки с шестерней MINI.

На боковом кронштейне, который будет стоять с противоположной стороны от мотора, обрезать или отломить 2 нижних лепестка, и вставить в него вставку с шестерней MINI.

Если установка на скотч, то надеть на боковые кронштейны плитки подкладочные низкие.

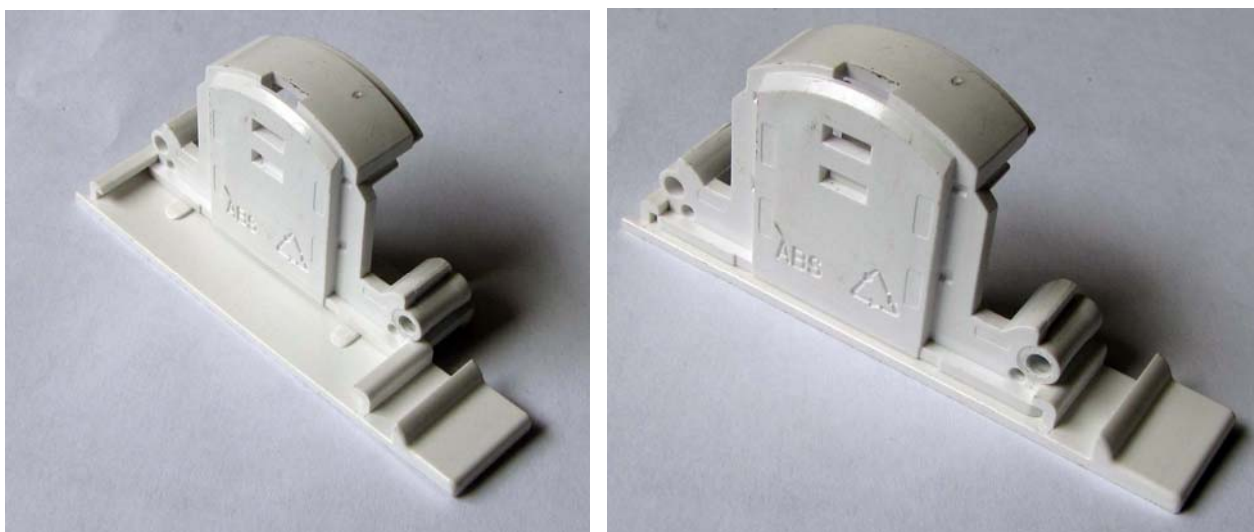


Рис. Надевание плитки подкладочной низкой (правой) на боковой кронштейн

Установить боковой кронштейн для мотора (с плиткой) на короб и закрепить его одним шурупом монтажным 3x12. Шуруп вкрутить в отверстие, которое расположено ближе к нижней части короба.

Вставить трубу с мотором в сборе в короб, как показано на рис. Рулон в коробе должен быть виден. Заправить антенну мотора в нижний паз короба, как показано на рисунке, чтобы она не мешала работе изделия.

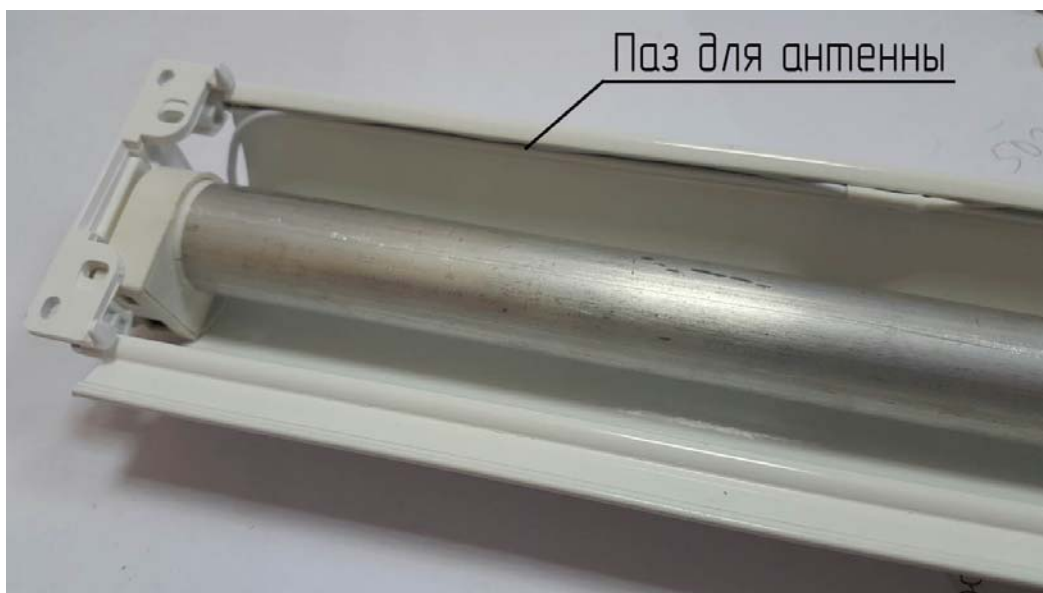


Рис. Установка трубы с мотором в изделие.
(Показано без ткани и подкладочных плиток для наглядности)

Установить второй кронштейн на короб и закрепить его также одним шурупом монтажным 3x12.

Изделие повесить на подъемник. Изделие на подъемнике устанавливается так, чтобы выступы попали в отверстия боковых крышек короба, в которые не вкручены шурупы.



Рис. Возможный вариант кронштейна для проверки изделия на подъемнике

Произвести настройку мотора, используя инструкцию «Инструкция по настройке изд. с приводами DM16LE и DM35LE».

Проверить работу изделия. Проверяется наличие перекосов ткани и общая работа изделия. Для этого необходимо 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно должно сматываться ровно, т.е. не съезжать. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубки в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной 2...4 см. Повторить операцию при необходимости.

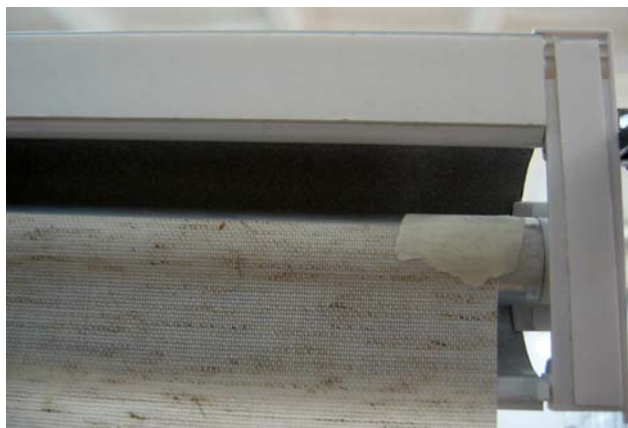


Рис. Выравнивание ткани путем наклеивания скотча

Высота готового изделия измеряется при помощи рулетки.

Снять изделие с подъемника и вкрутить оставшиеся два шурупа.

Надеть по бокам короба декоративные крышки.

5. Упаковка готового изделия

Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовый рукав. В одном рукаве не должно находиться более двух изделий. Направляющие упаковываются в отдельный рукав.

Не допускается упаковка изделия под высокой температурой в термоусадочной пленке.