



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

РУЛОННЫЕ ШТОРЫ ROLLA кассета II Зебра

Версия 1.00 от 01.12.2023

2023 г.

Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих	4
3. Резка тканей	7
4. Сборка изделия	10
5. Проверка готового изделия	18
6. Упаковка готового изделия	19

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки кассетных рулонных штор ROLLA кассета II Зебра (с плоскими направляющими), используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для изготовления рулонных штор ROLLA кассета II Зебра необходимы следующие параметры:

- габаритный размер по высоте, [Высота];
- габаритный размер по ширине направляющих, [Ширина];
- расположение цепи управления (правое или левое);
- длина цепи управления, [Длина управления];
- тип крепления (на саморезы);
- ткань;
- цвет фурнитуры изделия*.

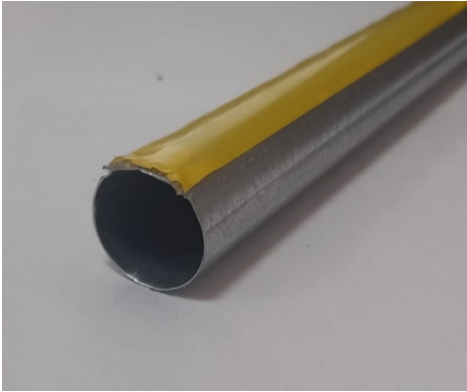
Оборудование, рекомендуемое к использованию при производстве рулонных штор ROLLA кассета II Зебра:

- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5x1,5 м
- 4) Дисковая пила с диском для резки алюминия
- 5) Шуруповерт

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Последовательность действий допускается изменять.

2. Резка комплектующих

Название, артикул, фото	Значение, м
<p>Труба стальная Uni/Mini с клеей лентой 311031-0000</p> 	<p>[Ширина] - 0,016 [м]</p>
<p>Отвес нижний для зебры Uni 10 мм 311510-0120</p> 	<p>[Ширина] – 0,023[м]</p>
<p>Короб ROLLA кассета 311301-0225</p> 	<p>[Ширина] - 0,02 [м]</p>

<p>Доп. профиль высокий ROLLA кассета 311303-0225</p> 	<p>[Ширина] - 0,02 [м]</p>
<p>Направляющая С-образная ROLLA кассета 311305 -0225</p> 	<p>[Высота] – 0,065 [м], 2 шт.</p>
<p>Цепь управления 311050-0120</p> 	<p>Минимальная длина управления</p> <p>[Высота x 2] x 1,5</p>

2.1. Резка и наклеивание ленты клейкой двусторонней

2.1.1. Отрезать две полосы ленты клейкой *двусторонней 9 мм (311081-0000)* для направляющих на расчетную длину:

- [Длина ленты клейкой двусторонней 9 мм, белой] = [Высота] – 0,065 [м]

Наклеить эти отрезки клейкой двусторонней ленты на обе *направляющие (311305-0225)* по всей длине (Рис.2.1).



Рис.2.1

2.1.2. Вставить крышки напр. тип "С" ROLLA (311315-0225) в направляющие (Рис. 2.2)

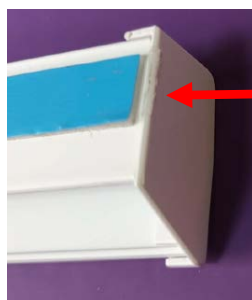


Рис. 2.2

При установке на скотч необходимо дополнительно отрезать ленту 9мм для подкладочных плиток (2шт) и ленту 19мм (311082-0000) для дополнительного профиля:

- [Длина одной ленты клейкой двусторонней 9 мм] = 0,05x2 шт [м]
- [Длина ленты клейкой двусторонней 19 мм] = [Ширина] – 0,018 [м]

Наклеить отрезки клейкой двусторонней ленты 9 мм на плитки подкладочные высокие как показано на рисунке.



Наклеить ленту клейкую двустороннюю 19 мм на плоскую поверхность дополнительного профиля высокого как показано на рисунке.



3. Резка ткани.

3.1. Произвести первый рез таким образом, чтобы линия реза была параллельна полосе ткани и проходила по ней. При этом необходимо стараться отрезать минимальное кол-во ткани. Пометить этот край ткани буквой «Т» (край, который будет крепиться на трубу); (рис.3.1).

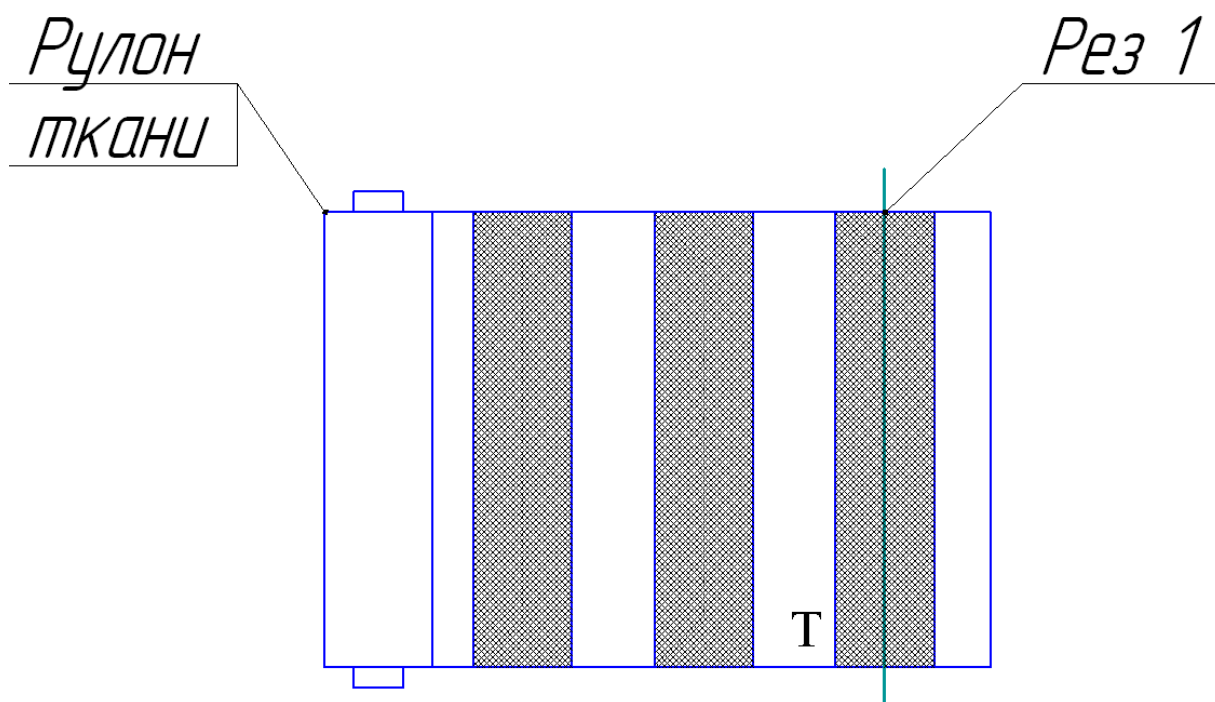


Рис. 3.1

3.2. Отмерить и отрезать необходимое кол-во ткани ($[Высота\ ГИ] \times 2 + 0.2\text{м}$) (Рис. 3.2).

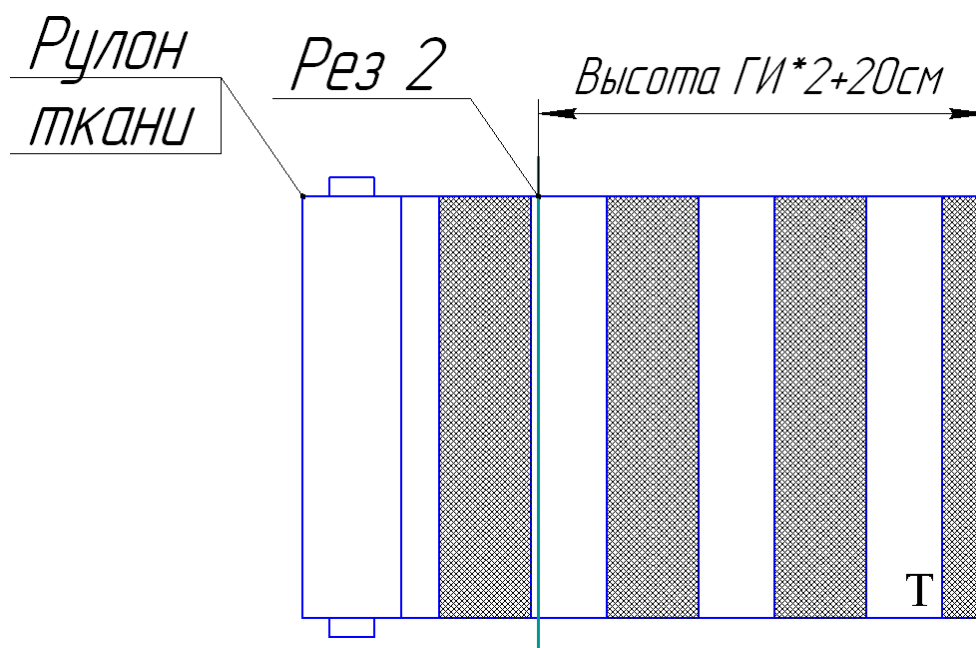


Рис. 3.2

3.3. Сложить ткань пополам таким образом, чтобы по всей длине

полотна ткани полосы наложился друг на друга и полностью совпадали (растягивать ткань запрещается!). Произвести рез ткани перпендикулярно полосам с одной стороны, контролируя положение полос. (Рис. 3.3).

Примечание: при совмещении полос ткани возможен разбег торцов.

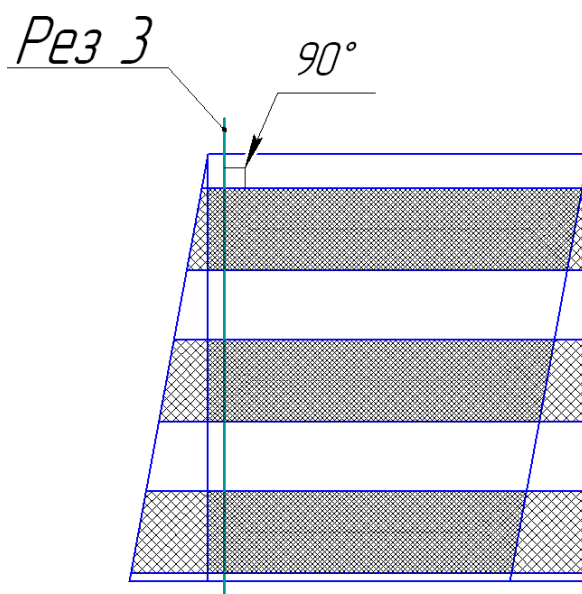


Рис. 3.3

3.4. Развернуть другой стороной полотно ткани, проверить совпадение полос и произвести второй рез по длине в размер: [Ширина]-2,3 см (Рис. 3.4).

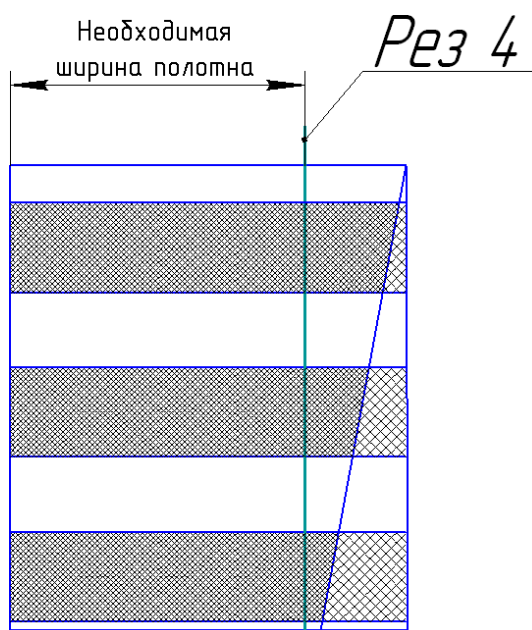


Рис. 3.4

3.5. Отрезанное полотно положить на стол непомеченным краем

к ножу так, чтобы значение величина $[Высота] + 0,01$ м по линейке стояло ровно на границе между полосой сетки (к ножу) и полосой ткани. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани (Рис. 3.5).

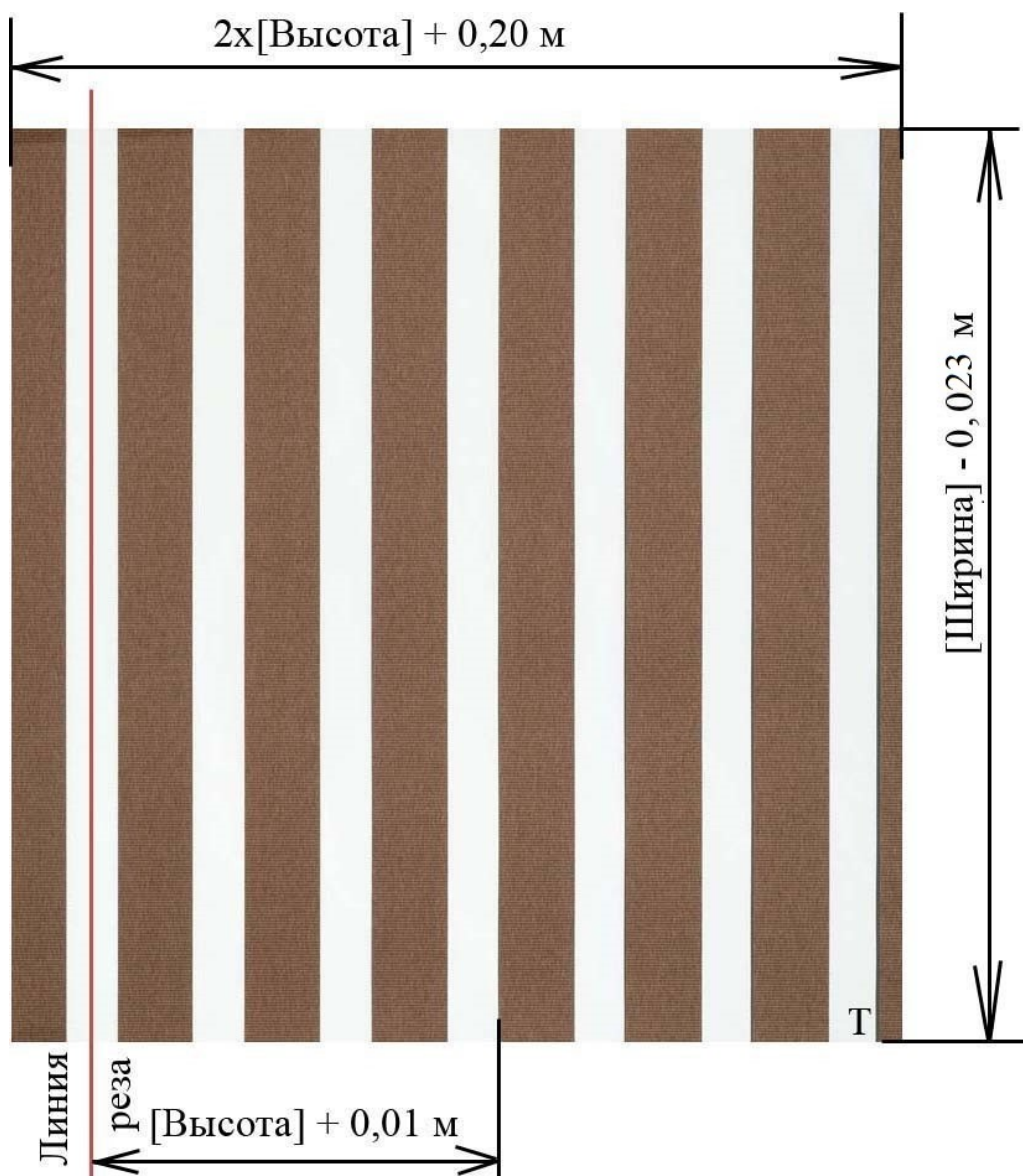


Рис. 3.5

3.6. Отрезать ткань.

4. Сборка изделия

4.1. Отклеить защитный слой клейкой ленты со *стальной трубы* (311031-0000) (Рис. 4.1).

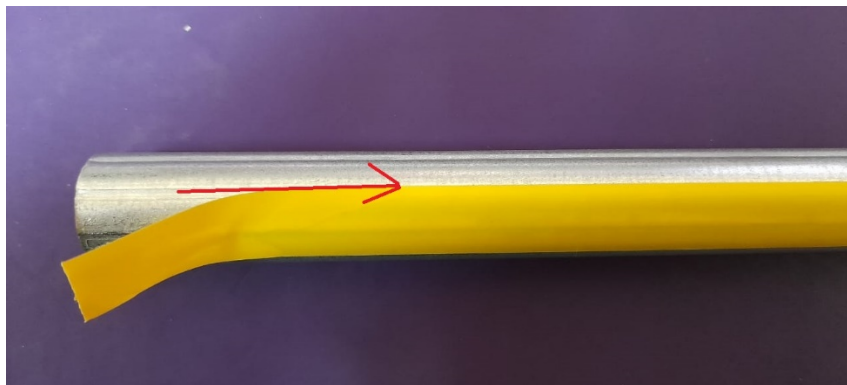


Рис. 4.1

4.2. Приклеить помеченный буквой “Т” верхний край ткани на клейкую ленту, край ткани должен совпадать с краем ленты. Отступы от краев трубы до краев ткани должны быть одинаковыми. Ткань клеится на трубу всегда лицевой стороной (рулон ткани всегда виден) (Рис 4.2).



Рис. 4.2

4.3. Аккуратно намотать ткань на трубу (Рис. 4.3); (Рис. 4.4).



Рис. 4.3

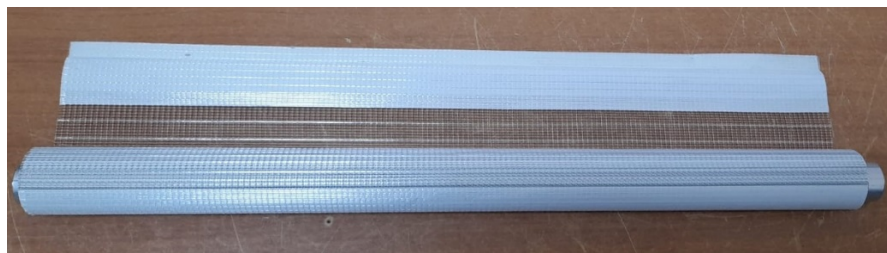


Рис. 4.4

4.4. Наклеить *пластиковую полосу-фиксатор (311083-0000)* на нижний край оборотной стороны ткани (Рис.4.5). Если полоса-фиксатор будет отклеиваться от ткани, допускается использовать степлер.

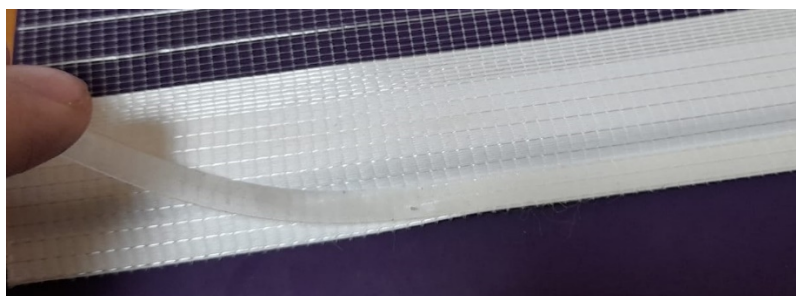


Рис. 4.5

4.5. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора (Рис 4.6).



Рис. 4.6

4.6. Собрать механизм управления. Изделие может быть изготовлено со сплошной цепью управления либо с цепью-петлей:

4.6.1. Сплошная цепь:

– Отрезать *цепь управления (311050)* на расчётную длину. Если задана длина управления, то [Длина цепи] определяется:

- [Длина цепи] = [Длина управления] x 2

Если длина управления не задана, то [Длина цепи] определяется:

- [Длина цепи] = [Высота] x 1,5
 - Вставить *цепь управления* в механизм управления (311310/311311-0225) и протянуть ее с помощью синей монтажной гребёнки (Рис.4.7).



Рис. 4.7

4.6.2. Цепь-петля:

- Выбрать высоту цепи в соответствии с таблицей. Для нестандартных изделий использовать цепь управления с высотой, которая указана в заявке (Таблица 4.1).

Таблица 4.1

Высота ГИ, м	Цепь, см
До 0,7	40
0,701...0,9	60
0,901...1,1	80
1,101...1,3	100
1,301...1,6	120
1,601...1,8	140
1,801...2,1	160
2,101...2,3	180
Свыше 2,3	200

- Вставить веревку *I* между шариками цепочки в начало линии стыка (Рис. 4.8); (Рис. 4.9).

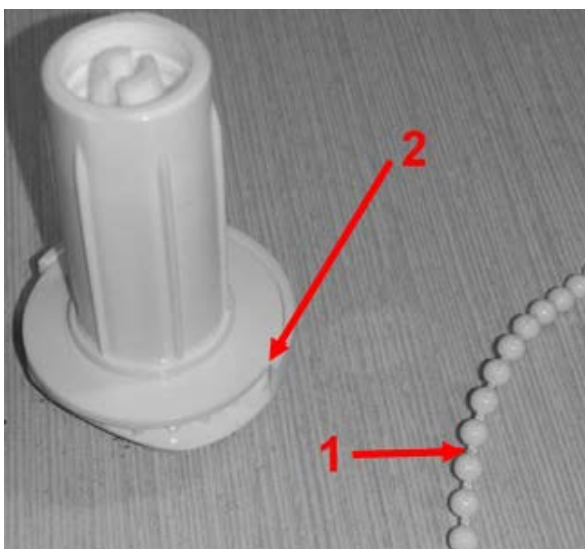


Рис. 4.8



Рис. 4.9

– Крышки и колеса механизма 2. Продеть цепь через колесо механизма (Рис. 4.10); (Рис. 4.11).

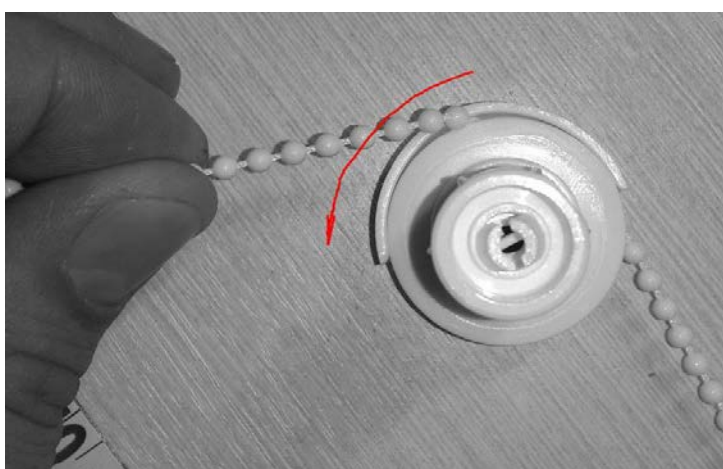


Рис. 4.10



Рис. 4.11

4.7. Вставить механизм управления в трубу стальную со стороны, указанной в заявке (Рис 4.12).



Рис. 4.12

4.8. Вставить боковую заглушку (из комплекта механизма управления) в стальную трубу с противоположной стороны от механизма управления (Рис 4.13).

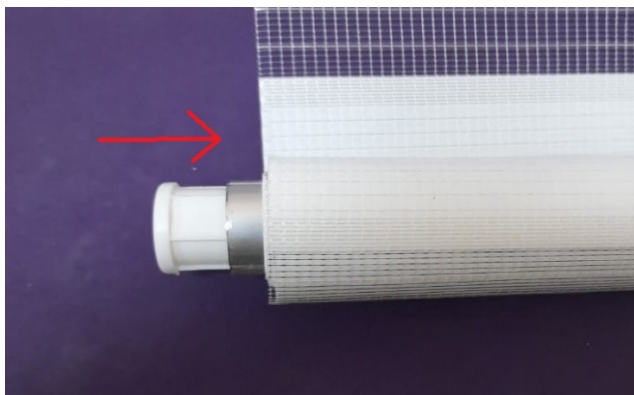


Рис. 4.13

4.9 Вставить дополнительный профиль высокий в короб (см. рис. 14-15).

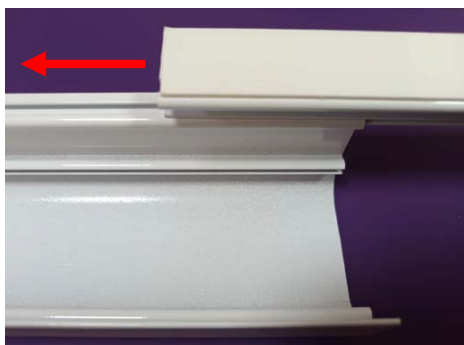


Рис. 4.14



Рис. 4.15

4.10. Установить кронштейн со вставкой на короб со стороны заглушки и закрепить его шурупами 3x12 (Рис. 4.16).

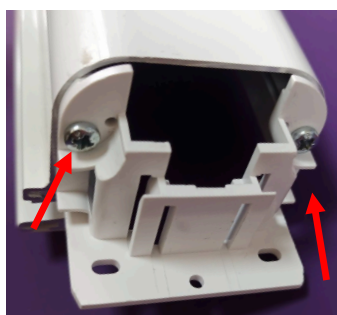


Рис. 4.16

4.11. Вставить подогнутый край ткани с полосой-фиксатором в паз короба (Рис. 4.17).



Рис. 4.17

4.12. Вставить трубу с заглушкой во вставку кронштейна (Рис. 4.18)

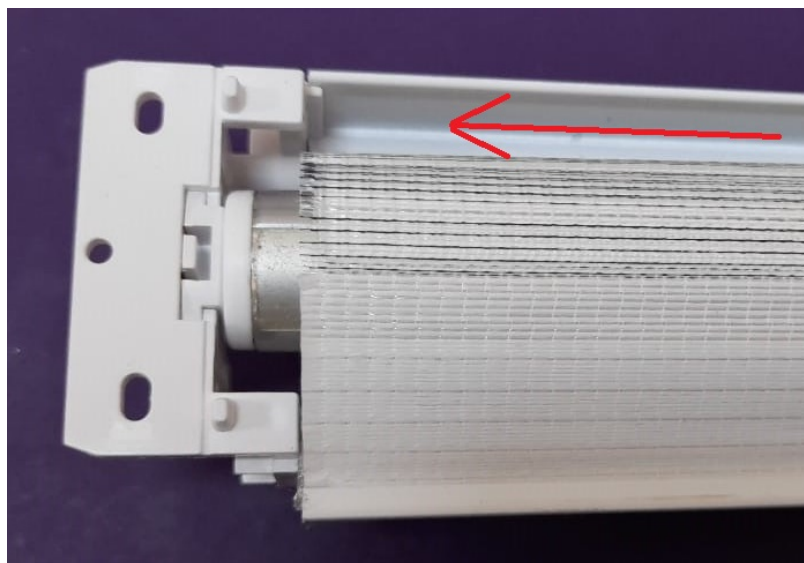


Рис. 4.18

4.13. Установить кронштейн со вставкой на короб со стороны управления, и закрепить его шурупами 3x12 (Н. Обратите внимание на ориентацию механизма управления относительно короба. Прорезь, откуда выходит цепь управления, должна быть ориентирована строго вниз. В противном случае работа механизма управления может быть некорректной) (Рис. 4.19); (Рис 4.20).

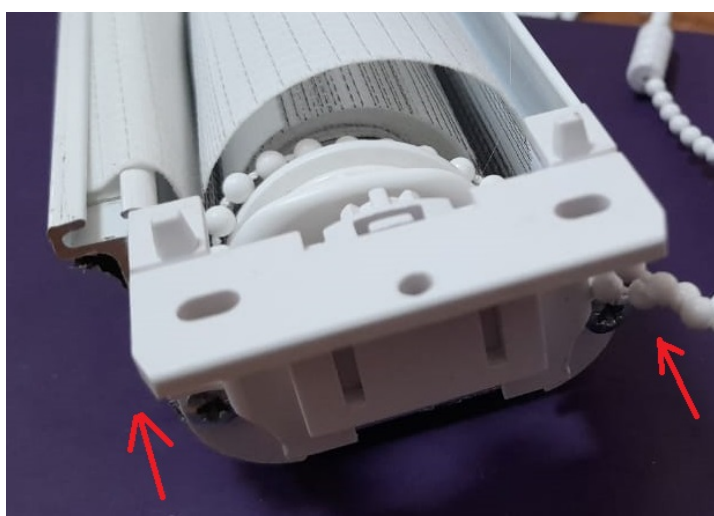


Рис. 14.19

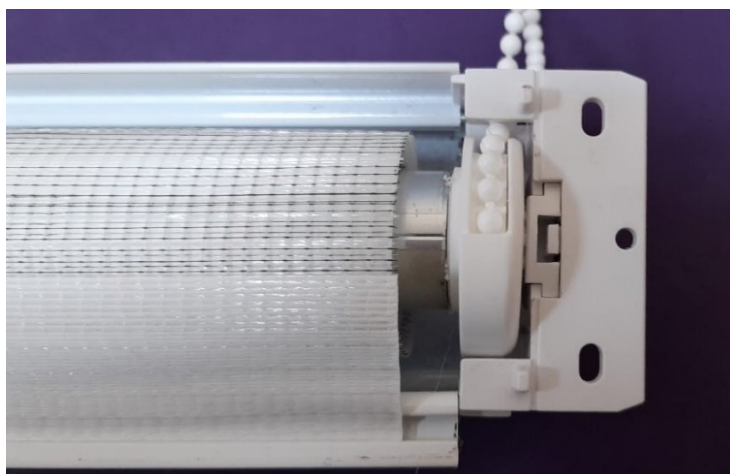


Рис. 4.20

4.14. Вставить с обеих сторон декоративные крышки (Рис.21-22)



Рис. 4.21



Рис. 4.22

5. Проверка готового изделия.

5.1. Изделие повесить на подъемник. Проверить изделие.

Проверяется наличие перекосов ткани и общая работа изделия. Для этого необходимо 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно должно сматываться ровно. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне трубы в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной 2...4 см. Повторить операцию при необходимости. Допускается производить проверку только трубы с наклеенной тканью и механизмами без короба. Соответственно после такой проверки собрать изделие как описано выше. Повторная проверка здесь не требуется. Высота готового изделия измеряется при помощи рулетки.

5.2. Надеть два *ограничителя цепи управления (311060)* на цепь в любом месте. Крайние верхнее и нижнее положения здесь не выставляются.

5.3. Повесить на цепь управления *груз цепи управления (311066)*.

5.4. Соединить концы цепи управления *соединителем цепи управления (311056)*.

6. Упаковка готового изделия

Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовый рукав. В одном рукаве не должно находиться более двух изделий. Направляющие упаковываются в отдельный рукав.

Не допускается контакт цепи управления и полотна ткани в упаковке.

Не допускается упаковка изделия под высокой температурой в термоусадочной пленке.