

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО "Акура-Си"

А.С. Астахов



СТАНДАРТ КАЧЕСТВА

для рулонных штор

Версия 1.03

№	Название	Описание	Допустимое отклонение
1	Ширина ГИ	Ширина по габаритам ГИ	$\pm 1\text{мм}$
2	Высота ГИ	Высота по габаритам ГИ	$\pm 1\text{мм}$
3	Ширина ткани	Ширина полотна ткани в ГИ	$\pm 1\text{мм}$ на каждый 1м ширины полотна ткани, но не менее $\pm 1\text{мм}$
4	Дефект точечный или линейный на ткани	Дефектом является нарушение структуры ткани, видимое с расстояния 1м при условии, что свет падает на ткань или проходит сквозь нее.	Недопустимы на лицевой поверхности ткани. Наличие дефектов на оборотной стороне ткани не регламентируется при условии, что они не видны на просвет с лицевой стороны.
5	Перекос поперечной нити относительно основной нити	<p>Основная нить</p> <p>Поперечная нить</p> <p>Ширина ткани, B, м</p> <p>Величина перекоса, C</p>	<p>Для тканей, рисунок которых образован горизонтальными и/или вертикальными полосами:</p> <p>$C \leq 2\text{ мм}$ при Ширине ГИ $\leq 1.25\text{ м}$</p> <p>$C \leq (0.0016 * B)$ при Ширине ГИ $> 1.25\text{ м}$</p> <p>Для всех остальных типов тканей:</p> <p>$C \leq (0.02 * B)$</p>
6	Искривление поперечной нити	<p>Основная нить</p> <p>Поперечная нить</p> <p>Ширина ткани, B, м</p> <p>Величина искривления, A</p>	$A \leq (0.02 * B)$

		<p>Ткань (вид сверху на изделие)</p> <p>Линейка или любой жесткий профиль</p> <p>F - величина искривления</p> <p>Измерение этой величины должно проводиться не менее чем через 3 дня после установки ГИ. При этом ГИ должно находиться в полностью собранном состоянии все это время.</p>																							
7	Парусность ткани		$F \text{ (в мм)} \leq 20 \text{ мм} + 0.005 * [\text{Ширина ткани в (мм)}]$																						
8	Перпендикулярность сторон полотна ткани в ГИ	<p>Стороны полотна должны быть перпендикулярны друг другу. Следовательно, длины диагоналей должны быть равны.</p> <p>Отрез ткани</p>	<p>Разница в длине между диагоналями – D (в мм).</p> $D(\text{в мм}) \leq (0.0036 * [\text{Высота полотна в (м)}] * [\text{Ширина полотна в (м)}])$, но не менее 2 мм																						
9	Отклонение от вертикали левого и правого краев ткани в полностью опущенном состоянии		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Высота, мм</th> <th>Доп. откл., мм</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0-500</td><td>2</td></tr> <tr><td>501-1000</td><td>2</td></tr> <tr><td>1001-1500</td><td>3</td></tr> <tr><td>1501-2000</td><td>4</td></tr> <tr><td>2001-2500</td><td>5</td></tr> <tr><td>2501-3000</td><td>6</td></tr> <tr><td>3001-3500</td><td>7</td></tr> <tr><td>3501-4000</td><td>8</td></tr> <tr><td>4001-5000</td><td>9</td></tr> <tr><td>5001-...</td><td>10</td></tr> </tbody> </table>	Высота, мм	Доп. откл., мм	0-500	2	501-1000	2	1001-1500	3	1501-2000	4	2001-2500	5	2501-3000	6	3001-3500	7	3501-4000	8	4001-5000	9	5001-...	10
Высота, мм	Доп. откл., мм																								
0-500	2																								
501-1000	2																								
1001-1500	3																								
1501-2000	4																								
2001-2500	5																								
2501-3000	6																								
3001-3500	7																								
3501-4000	8																								
4001-5000	9																								
5001-...	10																								
10	Отклонение от горизонтали нижней планки в полностью опущенном состоянии		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ширина, мм</th> <th>Доп. откл., мм</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0-1000</td><td>2</td></tr> <tr><td>1001-2000</td><td>2</td></tr> <tr><td>2001-3000</td><td>3</td></tr> <tr><td>3001-4000</td><td>4</td></tr> <tr><td>4001-...</td><td>5</td></tr> </tbody> </table>	Ширина, мм	Доп. откл., мм	0-1000	2	1001-2000	2	2001-3000	3	3001-4000	4	4001-...	5										
Ширина, мм	Доп. откл., мм																								
0-1000	2																								
1001-2000	2																								
2001-3000	3																								
3001-4000	4																								
4001-...	5																								
11	Отклонение от горизонтали нижней планки в крайнем верхнем состоянии		0,5% от ширины ГИ, но не менее 5мм																						
12	Пятна, грязь, надписи на ткани		Недопустимы																						
13	Сквозные отверстия	За исключением случаев, когда отверстия в ткани составляют рисунок.	Недопустимы																						
14	Цвет ткани	<p>Цвет ткани на лицевой стороне должен совпадать с эталоном.</p> <p>Цвет оборотной стороны ткани не регламентируется.</p>	$\Delta E = 1.7$																						

15	Наличие ниток на краях ткани		Не регламентируется, если нитки визуально не видны (скрыты в направляющих). В противном случае – недопустимо.
16	Ровность намотки ткани	Смещение ткани в стороны во время намотки на трубу	Допустимо, если края ткани при движении не касаются неподвижных частей изделия.
17	Механические повреждения металлических компонентов ГИ	Вмятины, изгибы, царапины	Недопустимы
18	Качество лакокрасочного покрытия лицевых поверхностей алюминиевых профилей		Определяется ГОСТ 22233-2018
19	Длина управления (кроме ГИ с цепью-петлей)		$\pm 20\text{мм}$
20	Ширина сварного шва	Ширина шва может изменяться в пределах одного изделия	$9\pm 2\text{мм}$
21	Изменение оттенка ткани и наличие блеска ткани в зоне сварного шва		Допустимо. Не регламентируется
22	Изменение текстуры ткани и увеличение жесткости ткани в зоне сварного шва		Допустимо. Не регламентируется
23	Стыковка полотен при сварке	Стыковка полотен при сварке осуществляется внахлест таким образом, что каждое нижестоящее полотно расположено перед вышестоящим при взгляде с лицевой стороны изделия	–
24	Положение сварных швов по высоте изделия	Положение сварных швов определяется максимальной рабочей шириной используемой ткани, а также типом нижней рейки.	У одинаковых по высоте изделий с одинаковой тканью $\pm 5\text{мм}$. В остальных случаях не регламентируется
25	Претензии	Претензии без указания номера заявки и фотографии приниматься не будут.	–

ГИ – готовое изделие