РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

Римские шторы MAXI

Версия 1.00 от 31.05.2023

2023 г.

Содержание

1. Введение 3
2. Резка комплектующих 4
3. Сборка карниза 6
4. Пошив ткани для римской шторы 17
5. Сборка римской шторы. 36
6. Проверка готового изделия 39
7. Упаковка карниза 40

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки римских штор Maxi, используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства римских штор Maxi необходимы следующие параметры:

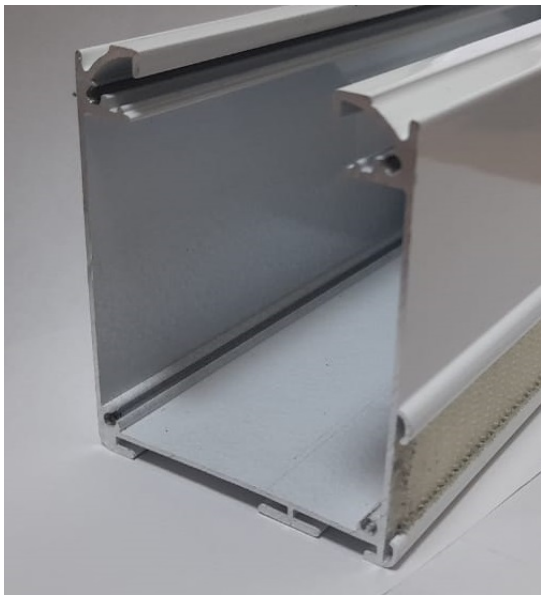
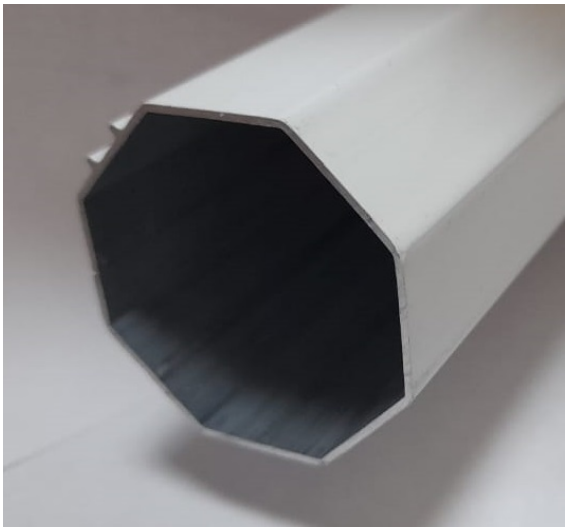
- ширина готового изделия, [Ширина];
- высота готового изделия, [Высота];
- количество складок [Кол-во складок];
- шаг складок [Шаг складок]

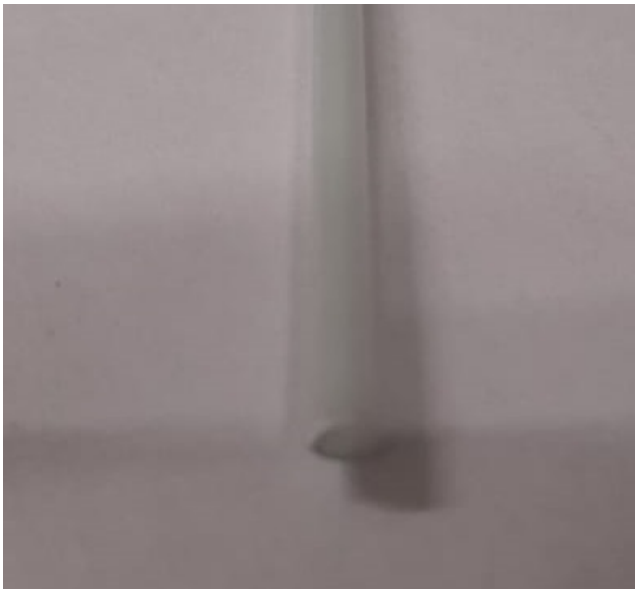
Основное оборудование, необходимое для производства римских штор:
1) Сборочный стол 0,7 х 3 м
2) Дисковая пила
3) Шуруповерт
4) Стол для резки тканей
5) Гладильный стол
6) Ножницы
7) Прижим для ткани
8)Фиксирующая гиря
9)Мыло портновское
10) Утюг с парогенератором
11) Раскроечный стол
12) Гладильный стол
13) Швейная машина
14) Подъемник
15) Упаковочный стол

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Настоящее руководство постоянно изменяется и совершенствуется. Руководство предназначено для технологов и мастеров.

2. Резка комплектующих

Название, артикул, фото	Значение, м
Карниз для римской шторы MAXI (510111-0225) 	[Ширина] – 0,012
Труба октогональная 40 мм, алюминиевая (510112-0225) 	[Ширина] – 0,1

Утяжелитель ПВХ, 8х17 мм, (510202-0225)	[Ширина] – 0,01
Стержень фиберглассовый 3 мм (530107-0000) 	[Ширина] – 0,025

Примечание – необходимо произвести зачистку заусенцев и облоев на краях октогональной трубы и верхнего карниза после резки.

3. Сборка карниза

3.1. Продеть *трубу ортоганальную 40 мм алюминиевую (510112-0225)* сквозь *конусы шнуронамотки Maxi (530305-0000)* (Рис. 3.1). Пазы конусов шнуронамотки должны быть расположены на одной плоскости октогональной трубы (Рис 3.2). Количество шнуронамоток в изделии зависит от ширины готового изделия. Рекомендуется следующий расчет (Таблица 3.1):

Таблица 3.1

Ширина, м	Кол-во конусов шнуронамотоки, шт
0,45-0,62	2
0,621-1,02	3
1,021-1,42	4
1,421-1,82	5
1,821-2,22	6
2,221-2,62	7
2,621-3,02	8
3,021-3,42	9
3,421-3,82	10
3,821-4,22	11
4,221-4,62	12
4,621-5	13

Рис. 3.1

Рис. 3.2

3.2. Состыковать *крепление конуса шнуронамотки Maxi (530307-0000)* с *конусом шнуронамотки Maxi (530305-0000* (Рис.3.3).

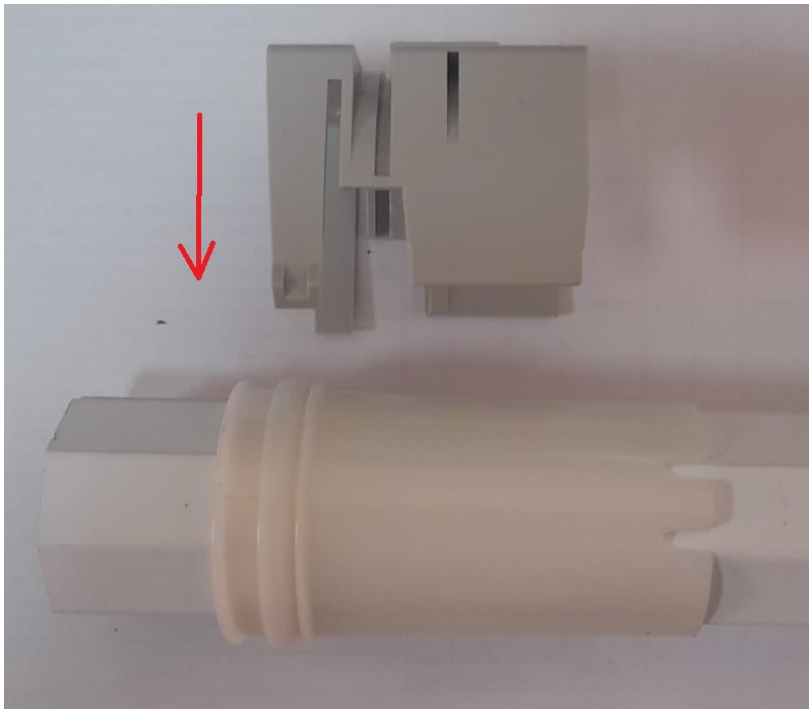


Рис. 3.3

3.3. Зафиксировать конус шнуронамотки в креплении конуса с помощью *пружины прижимной для конуса Maxi (530304-0000)* (Рис. 3.4). Отверстия под шнуры должны располагаться на одной плоскости ортогональной трубы с пазами конусов шнуронамотки (Рис. 3.5)

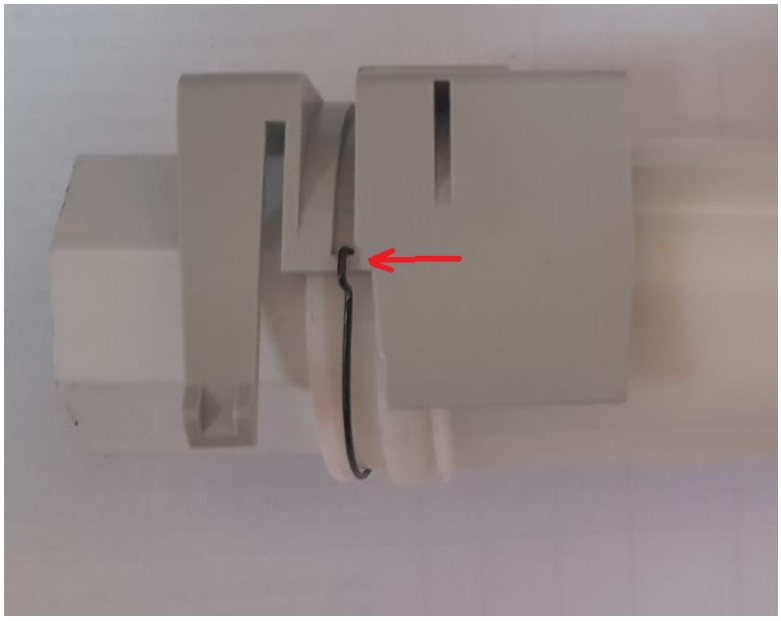


Рис. 3.4

Рис.3.5

3.4. Установить *переходник DH36 на октогональный вал (801010-0000)* (Рис. 3.6), (Рис. 3.7).

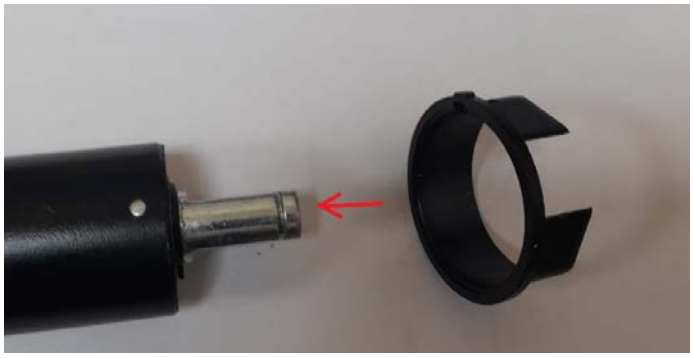


Рис.3.6

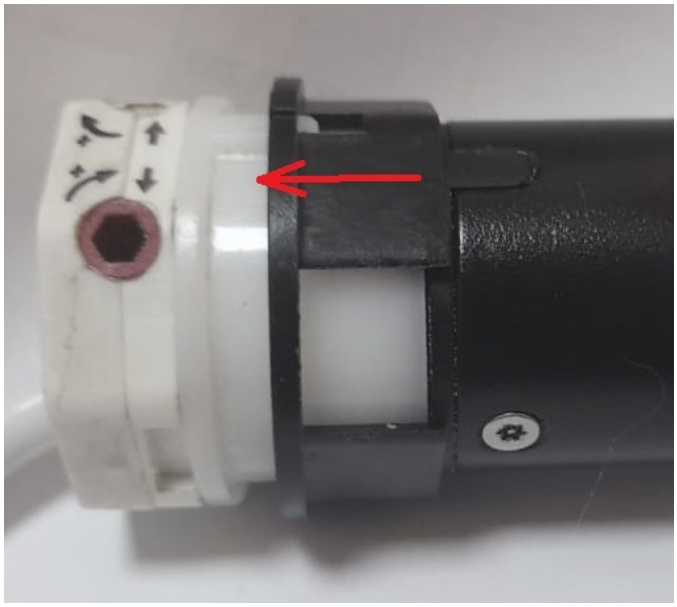


Рис. 3.7

3.5. Установить *крепление для привода и заглушки Maxi (530306-0000)* на привод DM35 (Рис. 3.8).

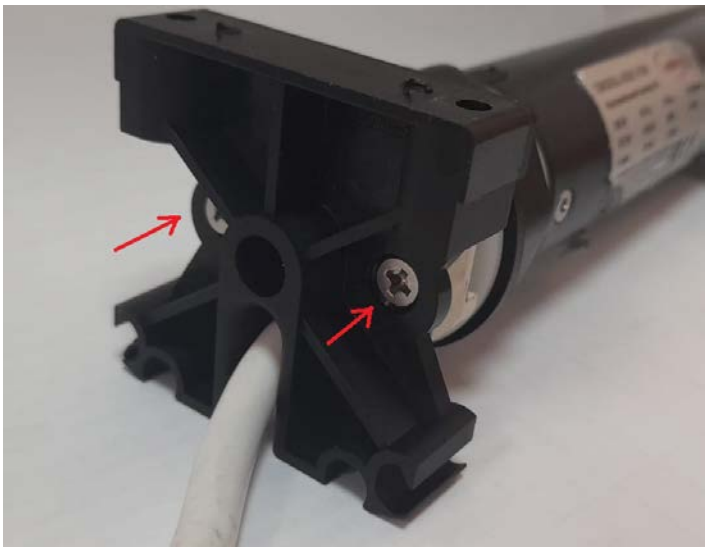


Рис.3.8

3.6. С противоположной стороны привода одеть *адаптер DL44 на октогональный вал (801002-0000)* и зафиксировать стопорным кольцом (Рис. 3.9), (Рис. 3.10).

Рис. 3.9

Рис. 3.10

3.7. Вставить привод в октогональную трубу со стороны управления (Рис. 3.11), (Рис. 3.12).

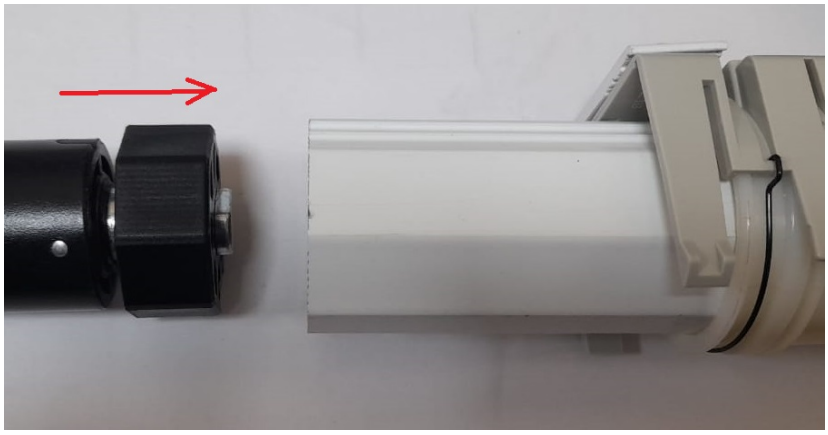


Рис. 3.11

Рис. 12

3.8. С другого края октогональной трубы вставить *заглушку DW13 (801003-0000)* (Рис. 3.13), (Рис. 3.14).

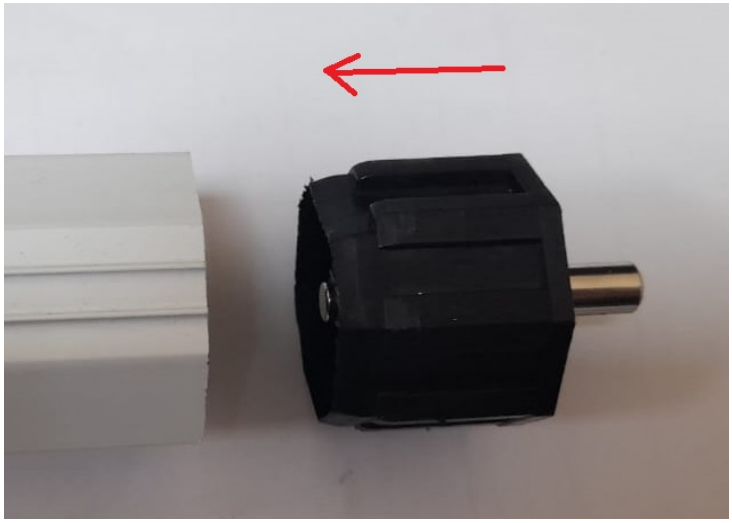


Рис. 13

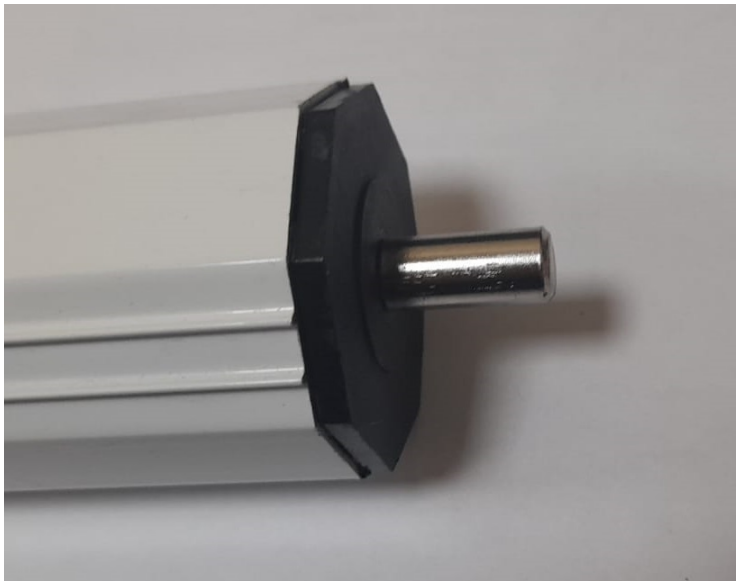


Рис. 3.14

3.9. В профиле просверлить отверстие 12 мм под вывод провода мотора, отступив от края профиля 12 мм. Затем вставить в отверстие *втулку защитную 10 мм* (Рис. 3.15).

Рис. 3.15

3.10. Установить октогональную трубу со шнуронамотками и мотором в *карниз для римской шторы Maxi (510111-0225)* (Рис. 3.16) (Рис. 3.17).

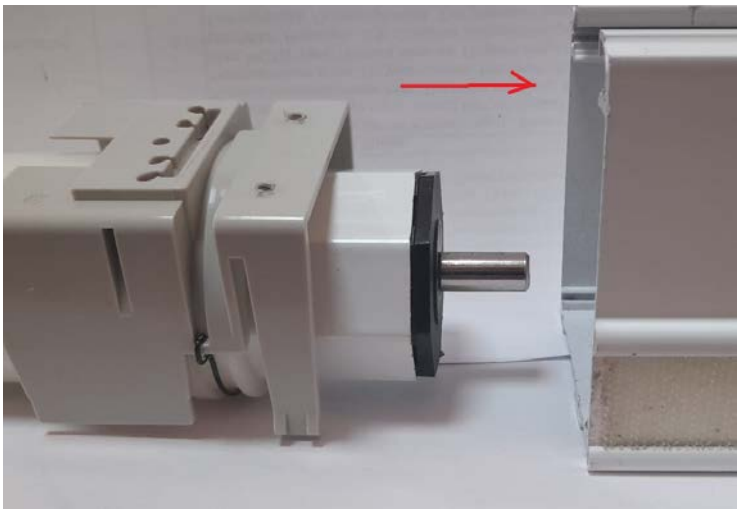


Рис. 3.16

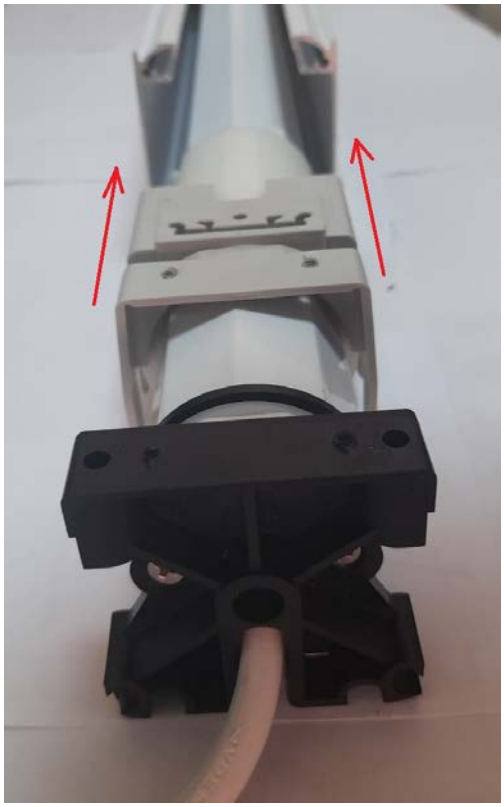


Рис. 3.17

3.11. Продеть край шнура через отверстие *крепления конуса шнуронамотки Maxi (530307-0000)* (Рис. 3.18)

Рис. 3.18

3.12. Край *веревки 1,6 мм* завязать петлей (Рис. 3.19).

[Длина веревки] = [Высота, м] + 0,2

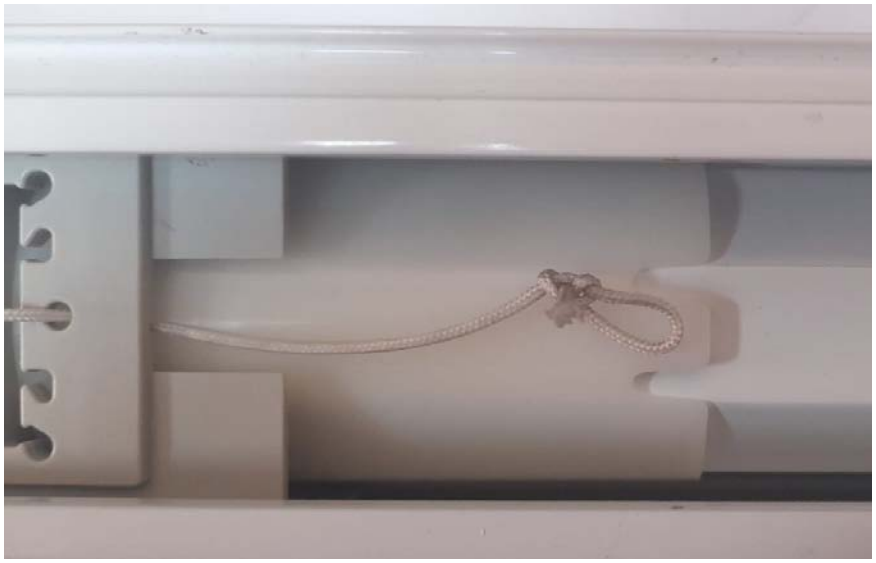


Рис. 3.19

3.13. Зафиксировать *веревку 1,6 мм* на выступе конуса шнуронамотки (Рис. 3.20), (Рис. 3.21).

Рис.3.20

Рис. 3.21

3.11. Вывести провод с антенной через отверстие (Рис. 3.18)

Рис. 3.18

3.13. *Крепление для привода и заглушки Maxi* установить в короб со стороны *заглушки DW13 (801003-0000)*. Довести крепление вплотную к заглушке, продев вал заглушки через отверстие крепления (Рис. 3.19), (Рис. 3.20).

Рис. 3.19

Рис. 3.20

3.14. В паз *карниза для римской шторы Maxi (510111-0225)* вставить *подкладки для крепления конуса Maxi* для каждой шнураномотки и двух *Креплений для привода и заглушки Maxi* (Рис. 3.21).

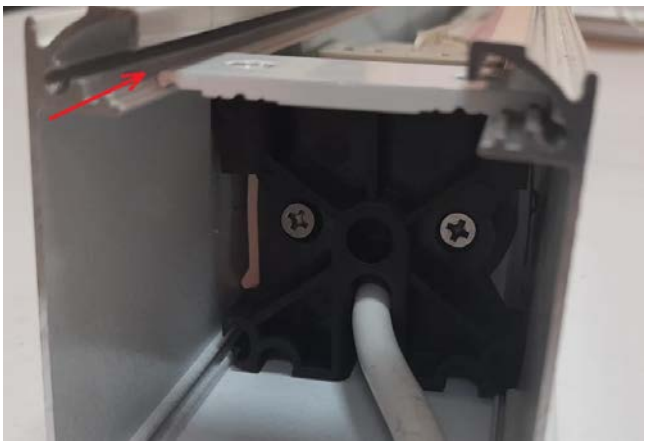


Рис. 3.21

3.15. Зафиксировать шнуронамотки и крепления для привода и заглушки в *карнизе для римской шторы Maxi (510111-0225)* (Рис. 3.22).

Рис. 3.22

Рекомендованное расстояние первого шнура от края профиля – 11 см.
Рекомендованное расстояние центра *подкладки для крепления конуса Maxi* от края профиля–3 см (Рис. 3.23)
Рекомендованное максимальное расстояние между шнурами – 40 см.

Рис. 3.23

3.15. Установить крышки с обеих сторон *карниза для римской шторы Maxi (510111-0225)* (Рис. 3.24). Зафиксировать крышки с помощью шурупов (Рис. 3.25).

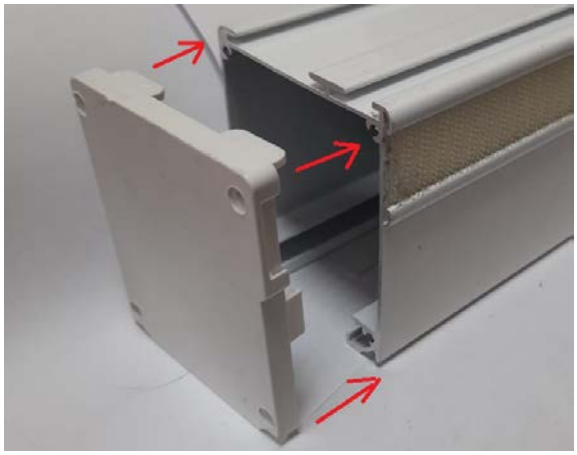


Рис.3.24

Рис. 3.25

Примечание – операции можно осуществлять в удобной последовательности, не нарушая общего порядка сборки.

4. Пошив ткани для римской шторы.

4.1. Отрезать заготовку ткани на столе для резки ткани.

[Ширина]=[Ширина] + 0,2 м.
[Высота]=[Высота] + 0,15 м.

4.2. Разгладить заготовку (Рис.4.1).

Рис. 4.1

4.3. Выровнять одну боковую сторону по нитке. (Рис 4.2), (Рис. 4.3).

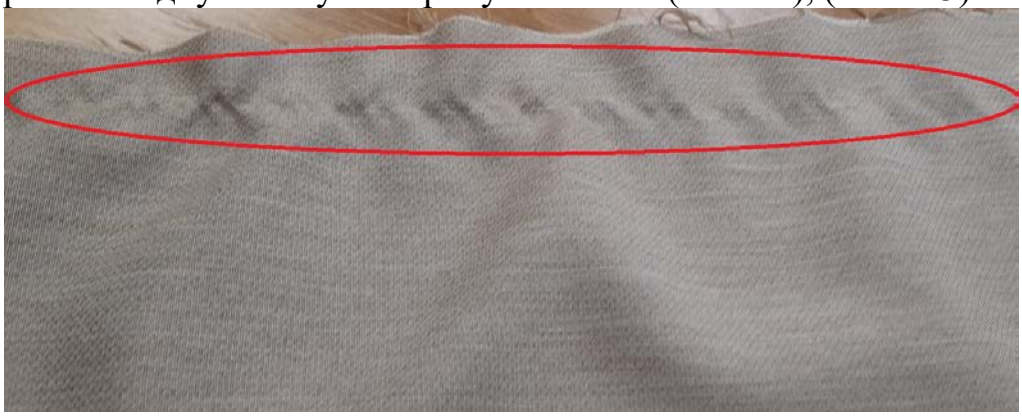


Рис. 4.2

Рис. 4.3

4.4. Произвести подгиб одной боковой стороны на 6,5 см. (Рис. 4.4).

Рис. 4.4

4.5 Загладить подгиб (Рис. 4.5).

Рис. 4.5

4.6. Произведенный подгиб сложить вдвое и загладить его (Рис. 4.6)

Рис. 4.6

4.7. Двойной подгиб еще раз подогнуть и загладить (Рис. 4.7).

Рис. 4.7

4.8. Полученный подгиб закрепить булавками (Рис 4.8).

Рис 4.8

4.9. Подшить боковую сторону (Рис 4.9).

Рис. 4.9

4.10. Снять булавки с ткани.
4.11. Загладить подшитую боковую сторону (Рис. 10).

Рис. 4.10

4.12. Повторить операции 4.3. – 4.11. со вторым боком по ширине готового изделия.
4.13. Выровнять низ по нитке.
4.14. Произвести подгиб низа на 7 см. и загладить его (Рис. 4.11).

Рис. 4.11

4.15. Произведенный подгиб сложить вдвое и загладить его (4.12).

Рис. 4.12

4.16. Двойной подгиб еще раз подогнуть и загладить (Рис. 4.13).

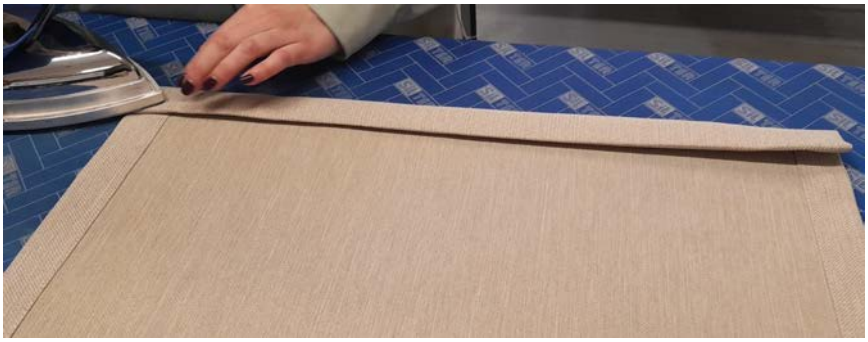


Рис. 4.13

4.17. Разгладить тесьму (Рис. 4.14).

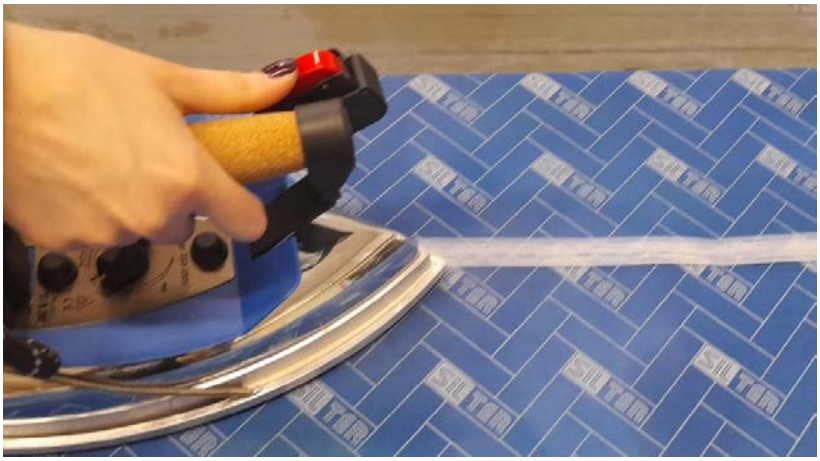


Рис. 4.14

4.18. Завернуть конец тесьмы, как показано на рисунке 4.15, и зафиксировать булавкой для того, чтобы край тесьмы не ворсился.

Рис 4.15

4.19. Зафиксировать булавкой один край подгиба так, чтобы булавка только прижимала край подгиба (Рис. 4.16).

Рис. 4.16

4.20. Зафиксировать тесьму и подгиб с помощью булавок (Рис. 4.17), (Рис. 4.18). Край подгиба должен быть свободен на ширину ≈5 см. (Рис. 4.19).

Рис. 4.17

Рис. 4.18

Рис. 4.19

4.21. Подшить нижний подгиб и тесьму: сначала подшить свободный край подгиба с тесьмой ≈ 5см. (Рис. 4.20). Затем прошить подгиб вместе с тесьмой и изделием до конца (Рис. 4.21). Снять булавки.

Рис. 4.20

Рис. 4.21

4.22. Подшить свободный край нижнего подгиба сбоку (Рис 4.22), чтобы получился карман, как на рисунке 4.23. Второй край снизу изделия прошить таким же способом. (Рис. 4.22).

Рис. 4.22

Рис. 4.23

4.23. Лишнюю длину тесьмы обрезать по загибу (Рис 4.24), (Рис. 4.25).

Рис. 4.24

Рис. 4.25

4.24. Загладить низ (Рис. 4.26).

Рис. 4.26

4.25. Зафиксировать ткань на столе с помощью прижимов для ткани (Рис. 4.27).

Рис. 4.27

4.26. Разметить тоннели (Рис 4.28), (Рис 4.29). Количество тоннелей будет зависеть от количества складок.

[Кол-во складок] = [Высота] / [Шаг складок] (Округлить до ближайшего меньшего целого)

Если количество складок не определено, то рекомендуется делать расчет исходя высоты изделия:

[Высота] 0…1м

1. [Высота]/0,2=X – округлить до ближайшего меньшего 0,5 (чего-то, с половиной)
2. [Шаг складок] = [Высота]/ X

[Высота] 1,001…1,5

1. [Высота]/0,25=X – округлить до ближайшего меньшего 0,5 (чего-то, с половиной)
2. [Шаг складок] = [Высота] / X

[Высота] 1,501….2

1. [Высота]/0,3=X – округлить до ближайшего меньшего 0,5 (чего-то, с половиной)
2. [Шаг складок] = [Высота]/ X

[Высота] 2….

1. [Высота]/0,35=X – округлить до ближайшего меньшего 0,5 (чего-то, с половиной)
2. [Шаг складок] = [Высота]/ X

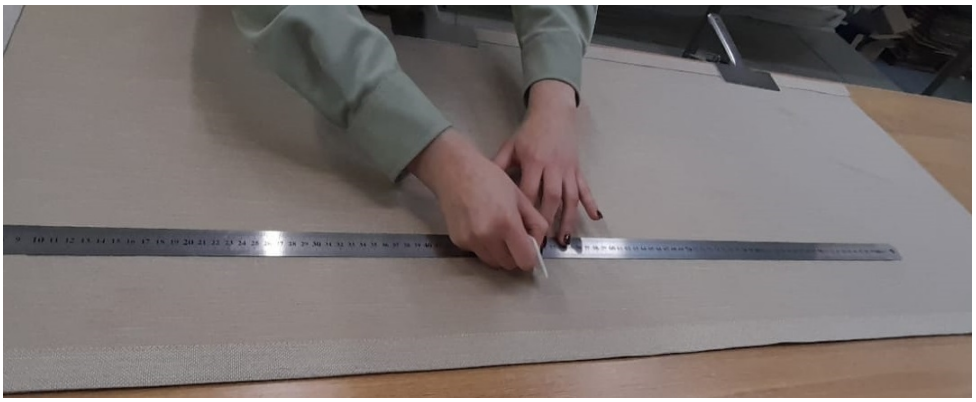


Рис. 4.28

Рис 4.29

4.27. Закрепить тесьму булавками (Рис. 4.30). Край тесьмы должен быть с поворотом с двух сторон, для того чтобы он не ворсился. Размер тесьмы с двумя поворотами равен ширине готового изделия.

Рис. 4.30

4.28. Пришить тесьму (Рис. 4.31), (Рис 4.32). Тесьму пришить во всех местах разметки туннелей. Убрать булавки.

Рис. 4.31

Рис. 4.32

4.29. Разгладить полотно с тесьмой (Рис. 4.33).

Рис. 4.33

4.30. Отмерить высоту готового изделия, учитывая ширину липучки (Рис. 4.34)

Рис. 4.34

4.31. Разметить место под *застежку самокл.белую 25мм loop (245092-0000)* на лицевой стороне ткани и отрезать ее по ширине готового изделия (Рис.4.35).

Рис. 4.35

4.32. Отрезать лишнюю ткань по высоте готового изделия (Рис 4.36).

Рис. 4.36

4.33. Закрепить *застежку самокл. белую 25мм loop (245092-0000)* булавками на лицевой стороне ткани (Рис. 4.37).

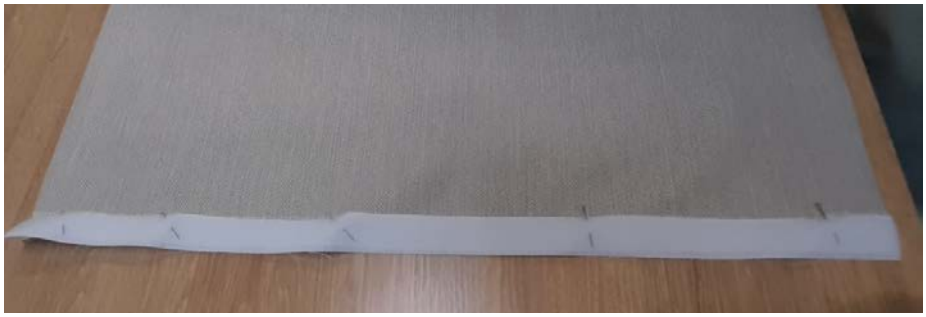


Рис. 4.37

4.34. Пришить *застежку самокл .белую 25мм loop (245092-0000)* (Рис. 4.38). Убрать булавки.

Рис. 4.38

4.35. Произвести подгиб верхнего края ткани на ширину застежки в изнанку изделия (Рис. 4.39).

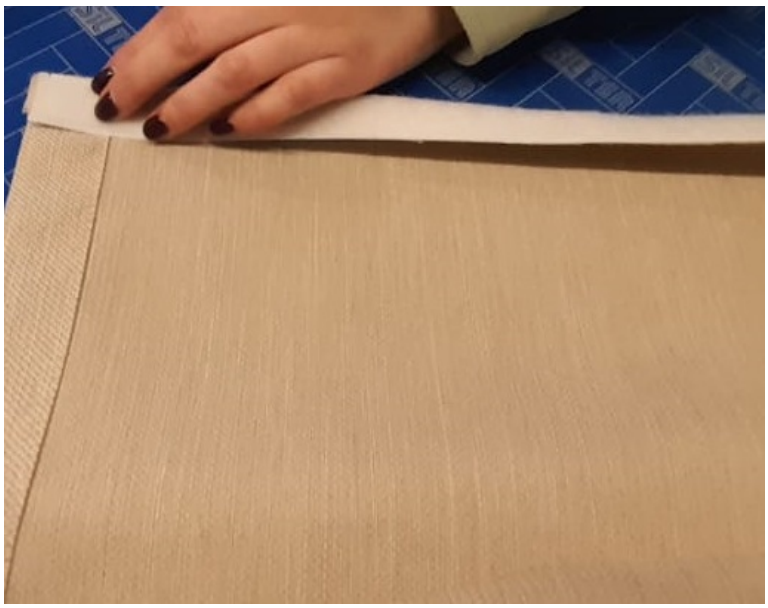


Рис. 4.39

4.36. Загладить верхний подгиб с *застежкой самокл. белой 25мм loop (245092-0000)* (Рис. 4.40)

Рис. 4.40

4.37. Пришить верхний подгиб с *застежкой самокл. белой 25мм loop* (Рис. 4.41), (Рис. 4.42).

Рис. 4.41

Рис. 4.42

Примечание – Если ткань уже имеет готовые туннели (Рис.4.43), то боковой подгиб необходимо подшить на ширину ≈2,5 см. (Рис. 4.44).

Рис. 4.43

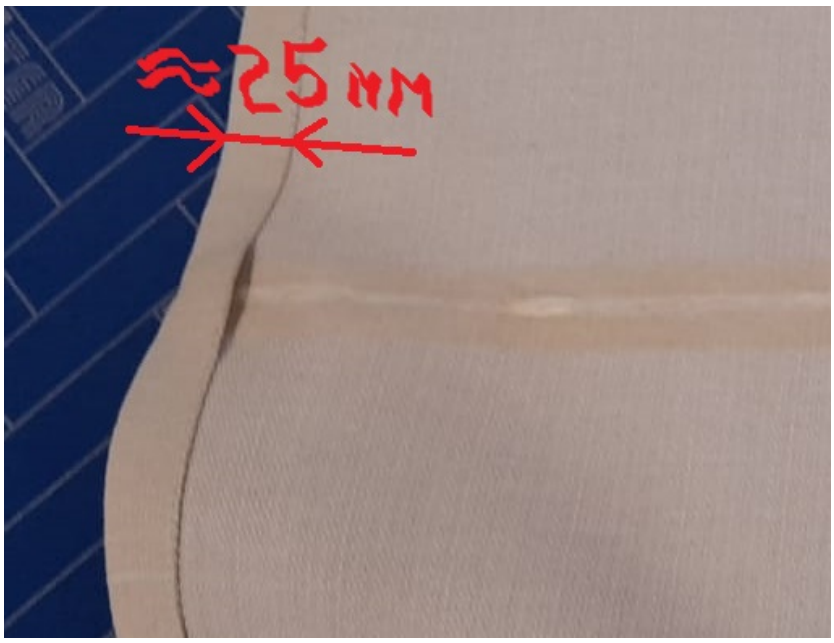


Рис. 4.44

– Необходимо делать пропуски при подшивке боковых подгибов на ширину туннеля (Рис. 4.45.).

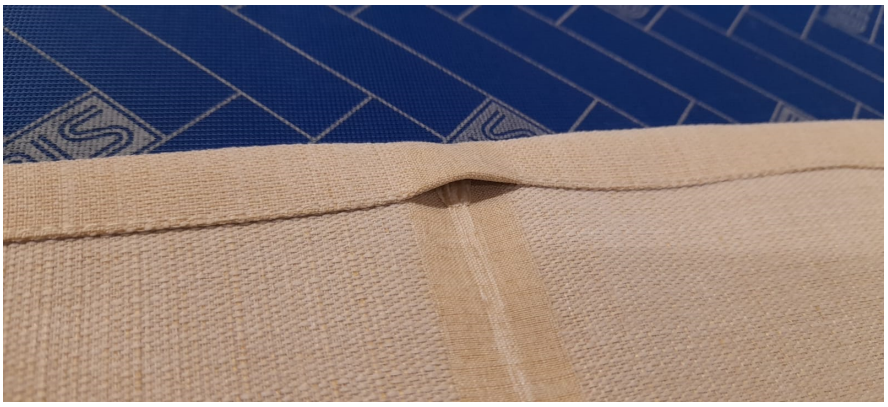


Рис. 4.45

– Сделать прорезь в тоннеле для вставки *фиберглассовых стержней (530107-0000)* (Рис. 4.46) ;(Рис. 4.47).

Рис. 4.46

Рис. 4.47

5. Сборка римской шторы.

5.1. Вставить *утяжелитель* в нижний карман (Рис. 5.1).

Рис 5.1

5.2. Вставить *фиберглассовые стержни (530107-0000)* в туннели (Рис. 5.2), (Рис 5.3).

Рис. 5.2

Рис. 5.3

5.3. Зафиксировать верх ткани с застежкой на *карнизе для римской шторы Maxi (510111-0225)* (Рис 5.4).

Рис. 5.4

5.4. Разметить места под *кольца для римской шторы (530101-0000)* на тесьме (Рис 5.5).

Рис. 5.5

5.5. Надеть на тесьму *кольца для римской шторы (530101-0000)* в местах разметки.

5.6. Продеть веревки сквозь *кольца для римской шторы (530101-0000* (Рис.5.6), (Рис 5.7).

Рис. 5.6

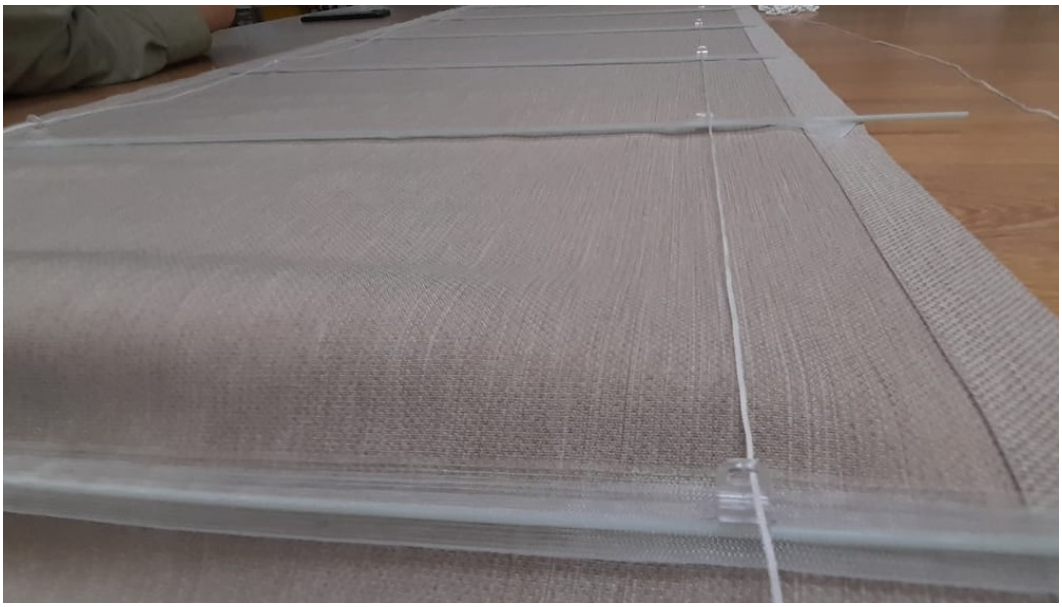


Рис. 5.7

6. Проверка готового изделия.

6.1. Вывесить изделие на подъемник.

6.2. Привязать веревки к *нижним кольцам* по высоте готового изделия (Рис.6.1).

Рис. 6.1

6.3. Настроить равномерное сматывание изделия, регулируя стопорными кольцами высоту веревок. Лишнюю длину веревок отрезать.

7. Упаковка карниза.

7.1. Изделие упаковать в полиэтиленовый рукав так, чтобы изделие не было перетянуто.

7.2. В комплект с карнизом вложить *кронштейн для римской шторы.* Их количество рассчитывается следующим образом:

- [Количество кронштейнов] = ([Ширина, м] – 0,1) / 0,5 +1

Значение округляется до ближайшего большего целого числа.