



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

РУЛОННЫЕ ШТОРЫ UNI

Версия 2.15 от 22.07.2016

2016 г.

Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих	4
2.1. Резка верхней трубки.....	4
2.2. Резка короба.....	4
2.3. Резка нижней планки	4
2.4. Резка направляющих.....	4
2.5. Резка дополнительного профиля низкого.....	4
2.6. Резка и наклеивание ленты клейкой двусторонней 9 мм.....	5
3. Обработка ткани и сборка нижней планки.....	6
3.1. Резка ткани.....	6
3.2. Сборка нижней планки	6
3.3. Намотка ткани	8
4. Окончательная сборка и проверка готового изделия.....	10
5. Упаковка готового изделия	14

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки кассетных рулонных штор системы UNI (с плоскими направляющими), используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для изготовления рулонных штор UNI необходимы следующие параметры:

- высота по кромке штапика, [Высота];
- ширина по кромке штапика, [Ширина];
- расположение цепи управления (правое или левое);
- длина цепи управления, [Длина управления];
- тип крепления короба (на скотч или саморезы);
- ткань;
- цвет фурнитуры изделия.

Основное оборудование, необходимое для производства штор UNI:

- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5х1,5 м
- 4) Дисковая пила
- 5) Пресс для резки нижней планки UNI/MINI
- 6) Шуруповерт

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Последовательность действий допускается изменять.

Настоящее руководство постоянно изменяется и совершенствуется. Руководство предназначено для технологов и мастеров.

2. Резка комплектующих

2.1. Резка верхней трубки

Отрезать трубу алюминиевую (311030-0000) на расчётную длину.

- [Длина верхней трубки] = [Ширина]

2.2. Резка короба

Отрезать короб (311001) на расчётную длину.

- [Длина короба] = [Ширина]

2.3. Резка нижней планки

Отрезать нижнюю планку (311025) на расчётную длину.

- [Длина нижней планки] = [Ширина] - 0.015, [м]

2.4. Резка направляющих

Отрезать две направляющие (311015, 311020) на расчётную длину.

- [Длина одной направляющей] = [Высота] - 0.04, [м]

2.5. Резка дополнительного профиля низкого

Дополнительный профиль UNI низкий (311005) необходим только в случае крепления шторы на скотч.

Отрезать дополнительный профиль низкий на расчётную длину.

- [Длина дополнительного профиля] = [Ширина] - 0.002, [м]

2.6. Резка и наклеивание клейкой двусторонней ленты

Отрезать клейкую двустороннюю ленту 9 мм (311081-0000), белую для направляющих на расчётную длину:

- [Длина ленты клейкой двусторонней 9 мм] = ([Высота] - 0.04) x 2, [м],

При установке на скотч отрезать ее также для подкладочных плиток:

- [Длина ленты клейкой двусторонней 9 мм] = 0.1×2 , [м].

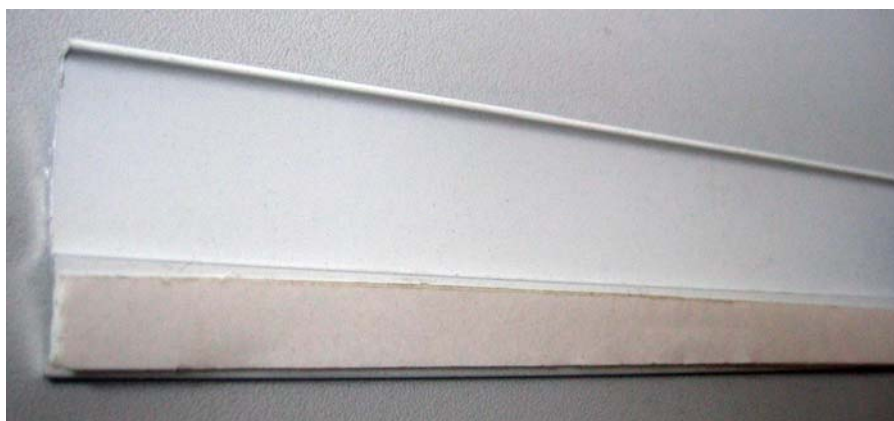
При установке на скотч отрезать ленту клейкую двустороннюю 19 мм белую на расчетную длину.

- [Длина ленты клейкой двусторонней 19 мм] = [Ширина] - 0.002, [м]

Наклеить ленту клейкую двустороннюю 19 мм на плоскую поверхность дополнительного профиля низкого.



Наклеить соответствующие отрезки клейкой двусторонней ленты 9 мм на обе направляющие по всей длине и на плитки подкладочные низкие (при необходимости).



3. Обработка ткани и сборка нижней планки

3.1. Резка ткани

Ткань необходимо резать строго под углом 90°. Таким образом, все 4 угла должны быть прямыми.

- [Ширина ткани] = [Ширина] – 0.015, [м]
- [Высота ткани] = [Высота] + 0.1, [м]

При резке ткани необходимо учесть параметр ткани (ее ориентацию в готовом изделии). Параметр может быть трех видов:

Ш – ширина рулона ткани будет шириной готового изделия. При этом высота не может превышать гарантированного размера;

В – ширина рулона ткани будет высотой готового изделия, соответственно ширина рулона будет равна максимальной высоте полотна изделия за вычетом 10 см. При этом ширина не может превышать гарантированного размера;

С – раскрой полотна возможен по параметрам Ш и В.

3.2. Сборка нижней планки

Отрезать уплотнитель для нижней планки (311085) на расчётную длину.

- [Длина уплотнителя] = [Ширина] - 0.015, [м].

Вставить уплотнитель в нижнюю планку, как показано на рисунке.



Рис. Вставка уплотнителя в нижнюю планку

Наклеить пластиковую полосу-фиксатор (311083-0000) на нижний край ткани с изнаночной стороны. В случае плохой адгезии клея полосы-фиксатора к ткани рекомендуется использовать степлер. В этом случае ставить скобы через каждые 10 см. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора.

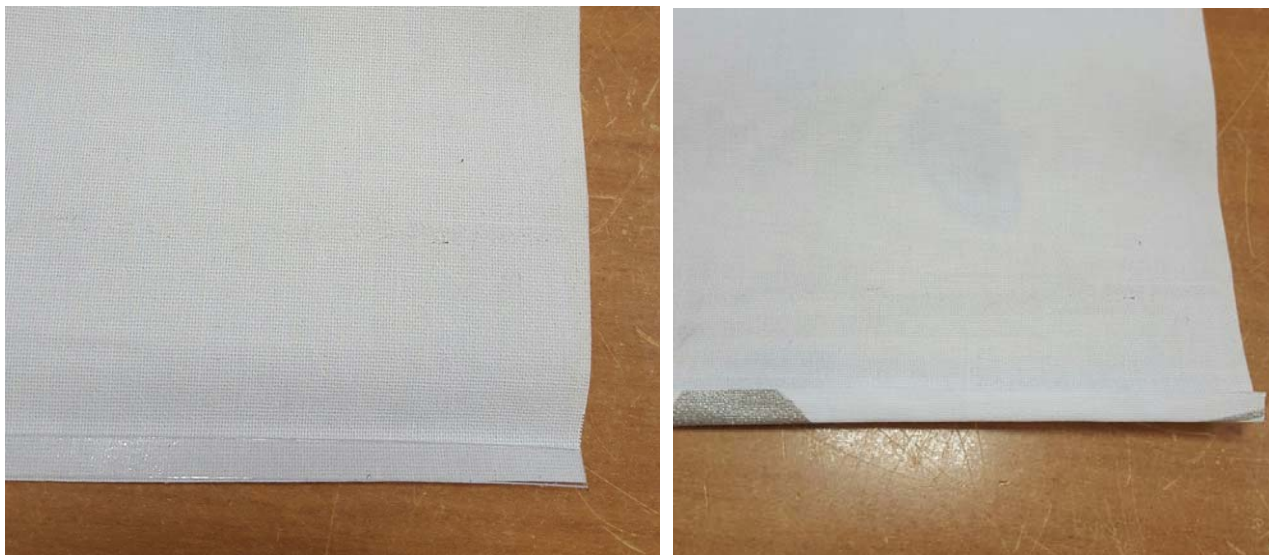


Рис. Наклеивание полосы-фиксатора и подгиб ткани

Вставить ткань в нижнюю планку как показано на рисунке ниже. Лицевая сторона ткани находится на рисунке слева.



Рис. Нижняя планка в сборе

Вставить нижние боковые крышки (311070) в оба конца нижней планки.

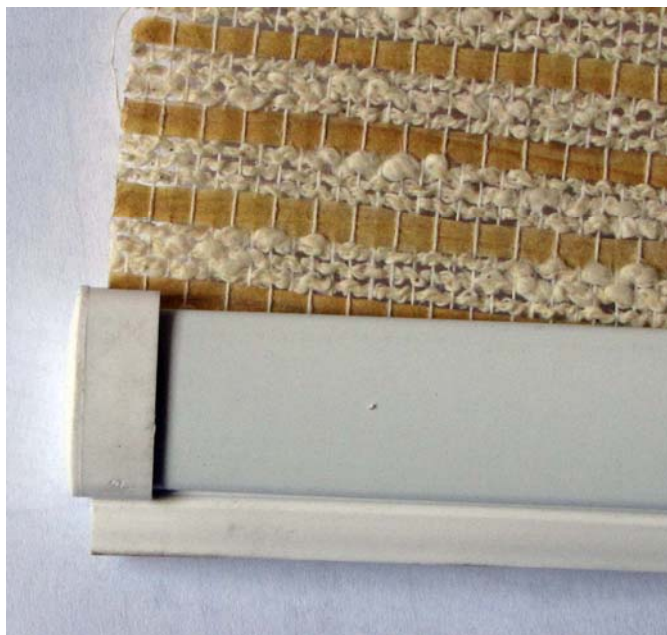


Рис. Нижняя боковая крышка

Нижняя планка не должна сваливаться с ткани даже при значительном усилии. Допускается скреплять полосу-фиксатор с тканью степлером через каждые 5...10 см, в случае плохого контакта.

3.3. Намотка ткани

Отрезать клейкую ленту 12 мм для трубы (311080-0000) на расчётную длину.

- [Длина ленты клейкой для трубы 12 мм] = [Ширина].

Наклеить ленту клейкую 12 мм на верхнюю трубу $\varnothing 19$ мм вдоль продольного паза, показанного на рисунке стрелкой.

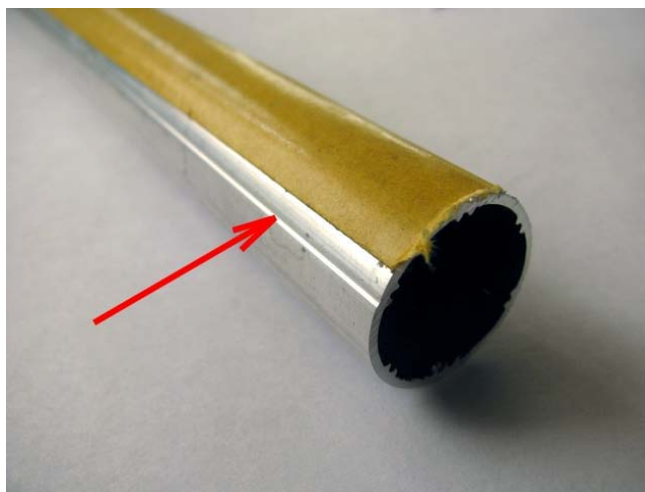


Рис. Наклеивание клейкой ленты на трубу

Отклеить защитный слой клейкой ленты.

Ткань наклеивается всегда лицевой стороной на трубу, т.к. рулон всегда виден (см. рис.). Приклеить (прижать) верхний край лицевой поверхности ткани на клейкую ленту. Ткань должна быть наклеена посередине трубы.



Рис. Видимость рулона ткани в коробе

Если ткань плохо держится на трубе, наклеить рядом вторую полосу скотча и(или) увеличить по высоте отрезаемое полотно.

Аккуратно намотать ткань на верхнюю трубу.

4. Окончательная сборка и проверка готового изделия

Отрезать цепь управления (311050) на расчётную длину. Если задана длина управления, то [Длина цепи] определяется:

- [Длина цепи] = [Длина управления] x 2

Если длина управления не задана, то [Длина цепи] определяется:

- [Длина цепи] = [Высота] x 1,5

Вставить цепь управления в механизм управления (311035, 311036) и протянуть ее с помощью монтажной гребёнки. При этом запрещается вращать механизм рукой во избежание его поломки.



Рис. Монтажная гребенка



Рис. Продевание цепи в механизм управления

Вставить механизм управления в верхнюю трубу со стороны, указанной в заявке.

Вставить боковую заглушку (из комплекта механизма управления) в верхнюю трубу с противоположной стороны от механизма управления.

При установке на скотч соединить короб и дополнительный профиль низкий. В этом случае также надеть на боковые кронштейны плитки подкладочные низкие. Если используется короб ПВХ, то дополнительный профиль низкий не используется.



Рис. Соединение профиля дополнительного низкого на короб

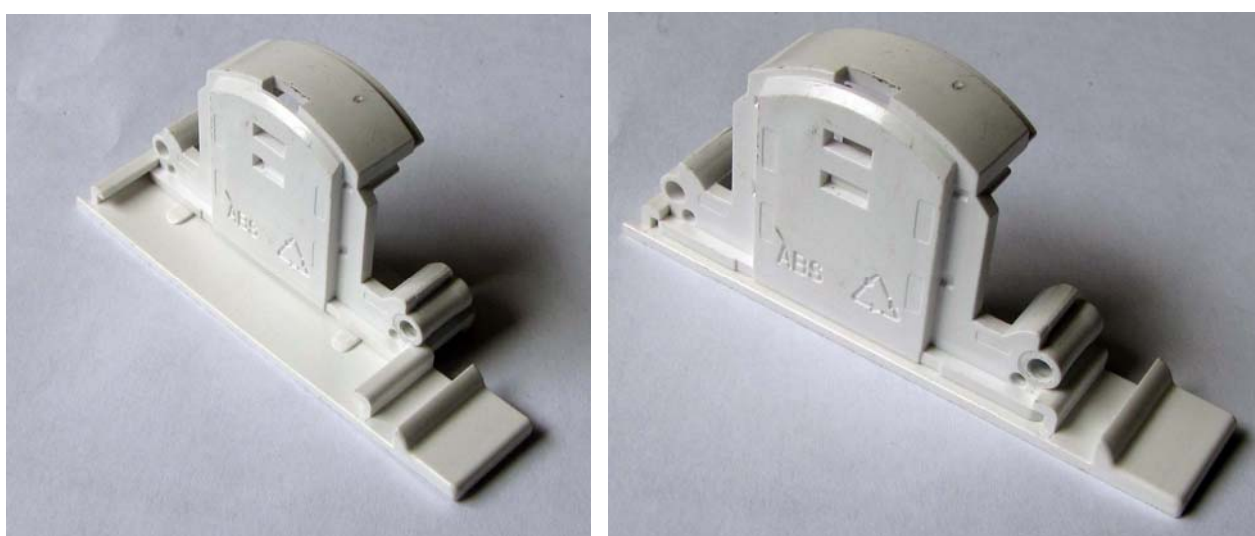


Рис. Надевание плитки подкладочной низкой (правой) на боковой кронштейн

Установить кронштейн (с плиткой) на короб с противоположной стороны от механизма управления и закрепить его одним шурупом монтажным 3x12. Шуруп вкрутить в отверстие, которое расположено ближе к нижней части короба.



Рис. Кронштейн, прикрученный к коробу(правая сторона) одним шурупом

Вставить трубу в сборе в короб. Рулон в коробе должен быть виден.

Обратить внимание на ориентацию механизма управления относительно короба. Прорезь, откуда выходит цепь управления, должна быть ориентирована строго вниз. В противном случае работа механизма управления может быть некорректной.

Установить второй кронштейн (с плиткой) на короб со стороны механизма управления и закрепить его также одним шурупом монтажным 3x20.

Изделие повесить на специальный подъемник. Проверяется наличие перекосов ткани и общая работа изделия. Для этого необходимо 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно должно сматываться ровно, т.е. не съезжать. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубки в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной 2...4 см. Повторить операцию при необходимости.



Рис. Изделие на подъемнике



Рис. Возможный вариант кронштейна для проверки изделия на подъемнике



Рис. Выравнивание ткани путем наклеивания скотча

Допускается производить проверку только трубы с наклеенной тканью и механизмами без короба. Соответственно после такой проверки собрать изделие как описано выше. Повторная проверка здесь не требуется.

Во время проверки изделия запрещается вращать трубу рукой (в случае проверки без короба) и дергать за нижний край ткани во избежание поломки механизма управления.

Высота готового изделия измеряется при помощи рулетки.

Снять изделие с подъемника и вкрутить оставшиеся два шурупа.

Надеть по бокам короба декоративные крышки и протянуть цепь управления в отверстие одной из крышек.

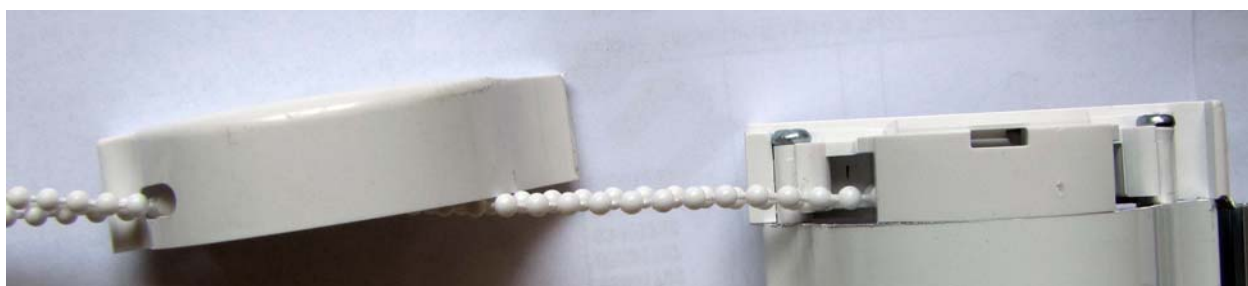


Рис. Продевание цепи через крышку с отверстием

Надеть два ограничителя цепи управления (311060) на цепь в любом месте. Крайние верхнее и нижнее положения здесь не выставляются.

Повесить на цепь управления груз цепи управления (311066).

Соединить концы цепи управления соединителем цепи управления (311055).

5. Упаковка готового изделия

Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовый рукав. В одном рукаве не должно находиться более двух изделий. Направляющие упаковываются в отдельный рукав.

Не допускается контакт цепи управления и полотна ткани в упаковке.

Не допускается упаковка изделия под высокой температурой в термоусадочной пленке.