РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

Шторные наклонные карнизы Amigo

Версия 1.02 от 14.07.2026

2025 г.

Содержание

1. Введение3
2. Резка комплектующих.....4
3. Сборка карниза.....5
3.1. Открытие шторы к привод.....5
3.2. Открытие шторы от центра.....9
4. Сборка карниза 2.....14
5. Проверка готового изделия.....16
6. Упаковка карниза.....17

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки шторных карнизов AMIGO, используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства шторных карнизов AMIGO необходимы следующие параметры:

- ширина проема, [Ширина];
- высота проема, [Высота];
- высота проема малая, [Высота малая];
- открытие шторы (К приводу, от центра);
- сторона уклона.

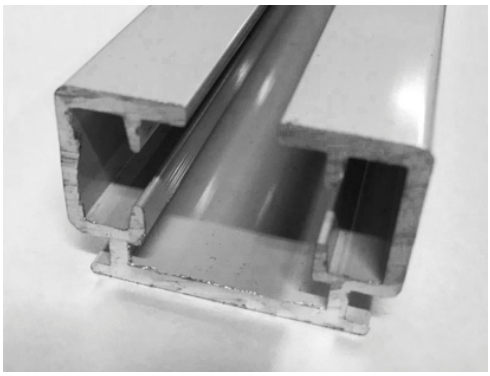
Основное оборудование, необходимое для производства шторных карнизов AMIGO:

1) Сборочный стол 0,7 х 6 м
2) Дисковая пила
3) Шуруповерт

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Настоящее руководство постоянно изменяется и совершенствуется. Руководство предназначено для технологов и мастеров.

2. Резка комплектующих

Название, артикул, фото	Значение, м
Карниз шторный, тип S 801062-0000 	Стандартная ответная заглушка: [Длина карниза 1] = [Ширина] – 0,198 [Длина карниза 2] = [Ширина 2] – 0,004 Ответная заглушка мини: [Длина карниза 1] = [Ширина] – 0,172 [Длина карниза 2] = [Ширина 2] – 0,004
Ремень, 100кг 801061-0000 	[Длина ремня] = [Ширина]*2 + 0,12

3. Сборка карниза 1

3.1. Открытие шторы к приводу (Рис. 3.1).

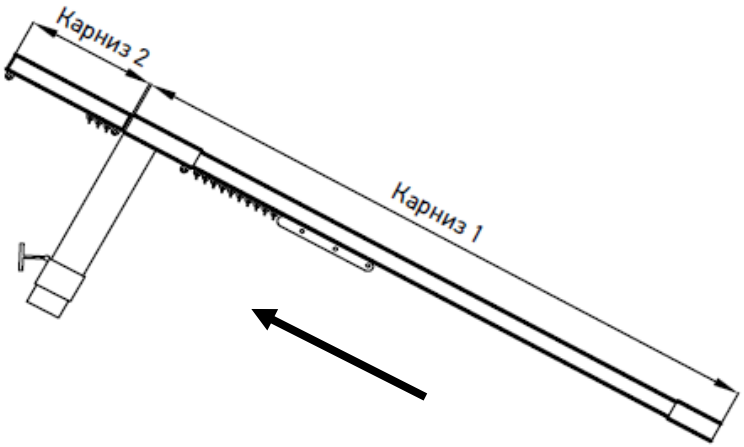


Рис. 3.1

3.1.1. Надеть *Соединитель ремня наклонный (801402-0000)* на край *Ремня, 100кг (801061-0000)* (Рис. 3.2) и зафиксировать его (Рис. 3.3).

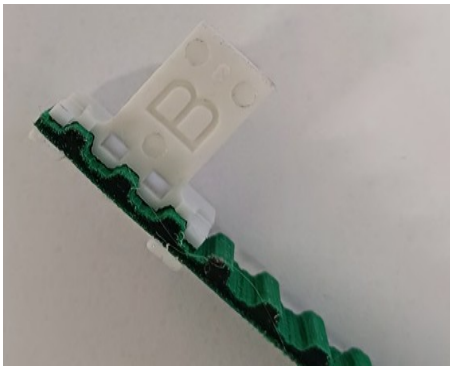


Рис. 3.2

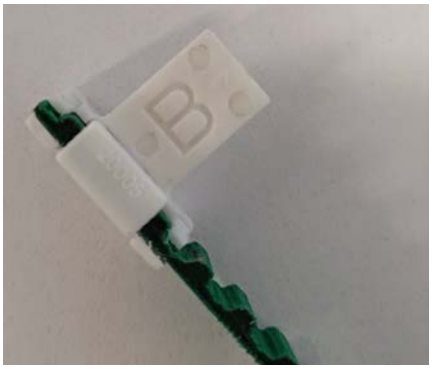


Рис. 3.3

3.1.2. Вставить *Соединитель ремня наклонный (801402-0000)* в часть *Каретки ведущей длинной с роликом (801079-0000) (Рис 3.4)*.

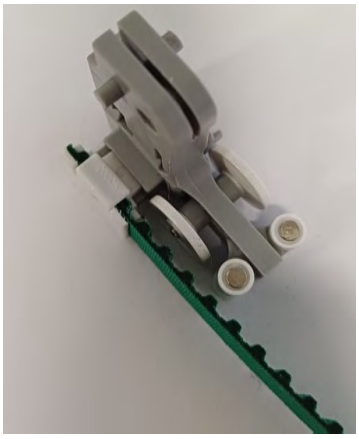


Рис.3.4

3.1.3. Протянуть *Ремень, 100кг (801061-0000)* вместе с частью *Каретки ведущей длиной с роликом (801079-0000)* через весь карниз (Рис 3.5). Снять все детали с ремня (Рис. 3.6):

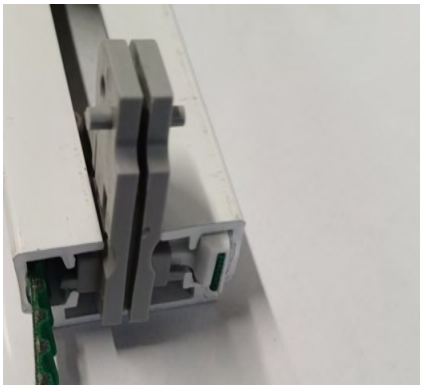


Рис 3.5

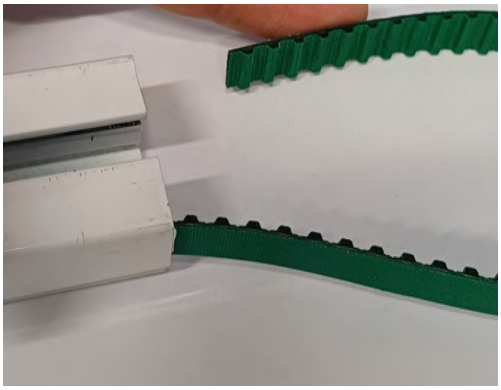


Рис. 3.6

3.1.4. Продеть ремень через *Заглушку боковая без крышки наклонную 801401-0225* (Рис 3.7*)*. Повторить пункты 3.1.1. и 3.1.2.

Рис. 3.7

3.1.5. Протянуть часть *Каретки ведущей длиной с роликом (801079-0000)* с *Ремень, 100кг (801061-0000)* через весь карниз. Выставить каретку заподлицо с карнизом. Обрезать свободный край ремня на расстоянии 12см от края карниза (Рис. 3.8).

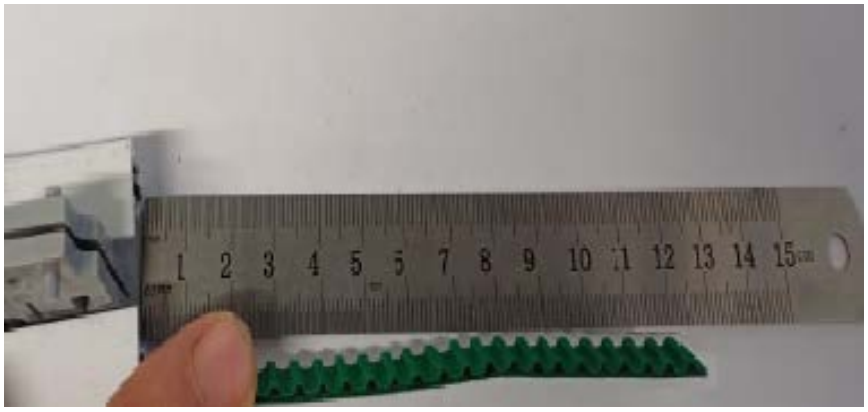


Рис. 3.8

3.1.6. Продеть ремень через *Заглушка боковая с крышкой 801074-0000.* Повторить пункты 3.1.1. и 3.1.2.

3.1.7 Вставить обе части *Каретки ведущей длиной с роликом* (*801079-0000)* в карниз и скрепить их скобой (Рис 3.9). Прикрутить оставшуюся часть ведущей каретки (Рис. 3.10).

Рис 3.9

Рис. 3.10

3.1.8. Вставить и закрепить *Стопор шторный (801068-0000)* со стороны открытия шторы (там, где не будет бегунков в собранном виде) (Рис. 3.11).

Рис. 3.11

3.1.9. Завести необходимое количество *Бегунков поворотных (801075-0000)* в карниз, со стороны, противоположной открытию шторы (Рис. 3.12).

Расчет количества бегунков следующий:

- [Количество бегунков] = [Ширина, м] * 10

Получившееся значение округляем до ближайшего большего целого числа.

Рис 3.12

3.1.10 Вставить и закрепить *Стопор шторный (801068-0000)* со стороны, противоположной открытию шторы (там, где собираются бегунки) (Рис. 3.13)

Рис. 3.13

3.1.11. Надеть крышку на *Заглушку боковую* в которую не будет вставляться привод (Рис. 3.14).

Рис. 3.14

3.2. Открытие шторы от центра (Рис. 3.15).

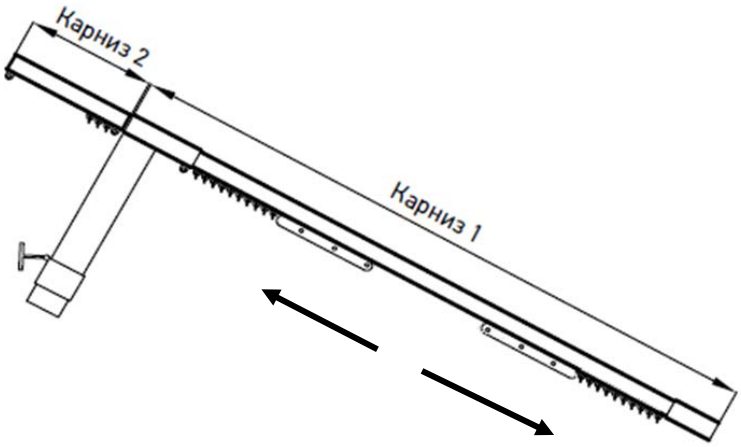


Рис. 3.15

3.2.1. Надеть *Соединитель ремня наклонный (801402-0000)* на край *Ремня, 100кг (801061-0000)* (Рис. 3.16) и зафиксировать его (Рис. 3.17).

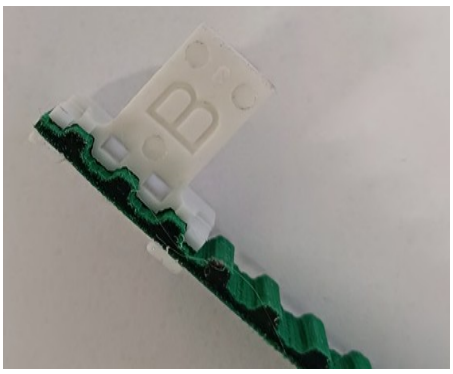


Рис. 3.16

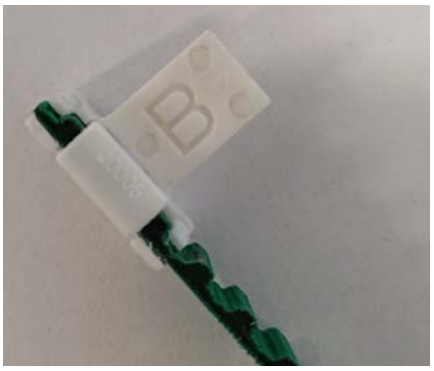


Рис. 3.17

3.2.2. Вставить *Соединитель ремня наклонный (801402-0000)* в часть *Каретки ведущей длинной с роликом* (*801079-0000*) (Рис 3.18).

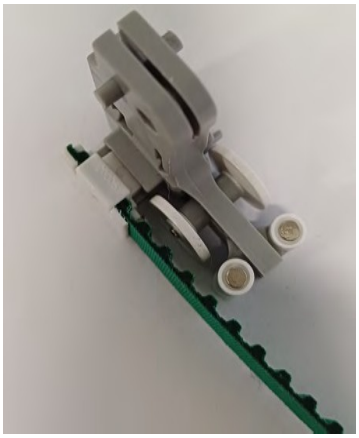


Рис. 3.18

3.2.3. Протянуть *Ремень, 100кг (801061-0000)* вместе с частью *Каретки ведущей длиной с роликом (801079-0000)* через весь карниз (Рис 3.19). Снять все детали с ремня (Рис. 3.20).

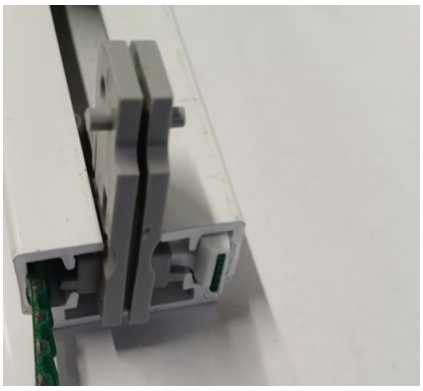


Рис 3.19

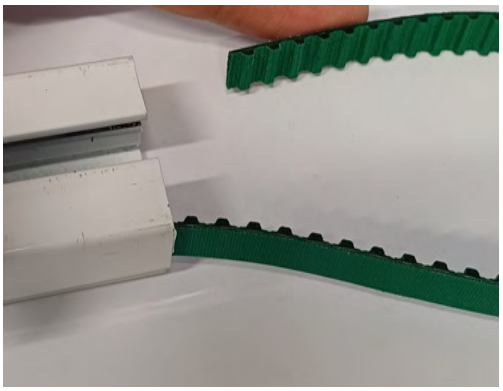


Рис. 3.20

3.2.4. Продеть ремень через *Заглушку боковая без крышки наклонную 801401-0225* (Рис 3.21). Повторить пункты 3.2.1. и 3.2.2.

Рис. 3.21

3.2.5. Протянуть часть *Каретки ведущей длиной с роликом (801079-0000)* с *Ремнем, 100кг (801061-0000)* через весь карниз. Выставить каретку заподлицо с карнизом. Обрезать свободный край ремня на расстоянии 11см от края карниза (Рис. 3.22).

Рис. 3.22

3.2.6. С противоположной стороны карниза вынуть *заглушку боковую*. Установить и закрепить *Соединитель ремня наклонный (801402-0000)* строго как показано на фото (заподлицо с карнизом) (Рис. 3.23):

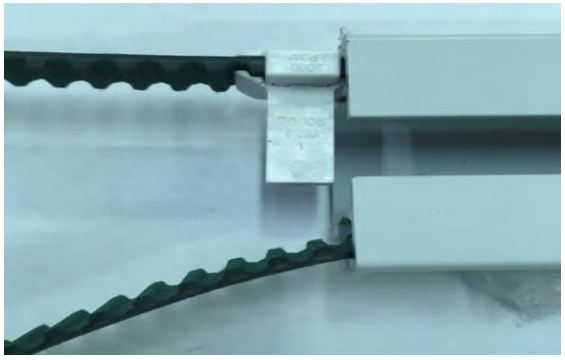


Рис. 3.23

3.2.7. Убрать фиксацию со свободного края ремня. Отступить один зуб ремня и установить еще один *Соединитель ремня наклонный (801402-0000)* (Рис. 3.24).

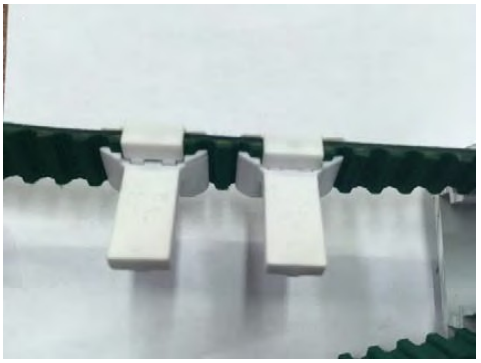


Рис. 3.24

3.2.8. Установить *Каретку ведущую длинную с роликом (801079-0000)* на *Соединители ремня наклонные (801402-0000)* и завести ее в карниз.

3.2.9. Продеть ремень через *Заглушка боковая с крышкой 801074-0000*. Повторить пункты 3.2.1. и 3.2.2.

3.2.10 Соединить две части *Каретки ведущей длиной с роликом (801079-0000)* в карнизе и скрепить их скобой (Рис. 3.25). Прикрутить оставшуюся часть *Каретки ведущей длиной с роликом (801079-0000)* (Рис. 3.26)

Рис. 3.25

Рис. 3.26

3.2.11. Проверить движение кареток. Если Вы все сделали правильно, каретки должны сойтись ровно посередине карниза (Рис. 3.27).

Рис. 3.27

3.2.12. Завести необходимое количество *Бегунков поворотных (801075-0000)* в карниз, поровну с каждой стороны (Рис. 3.28).

Рис. 3.28

Расчет количества бегунков следующий:

- [Количество бегунков] = [Ширина, м] * 10

Получившееся значение округляем до ближайшего большего четного числа.

3.2.13. Вставить и закрепить *Стопор шторный (801068-0000)* с обеих сторон карниза (Рис. 3.29).

Рис. 3.29

3.2.14. Надеть крышку на *Заглушку боковую* в которую не будет вставляться привод (Рис. 3.30).

Рис. 3.30

4. Сборка карниза 2

4.1. Вставить *Заглушку боковую плоскую тип S* в край карниза (Рис. 4.1)

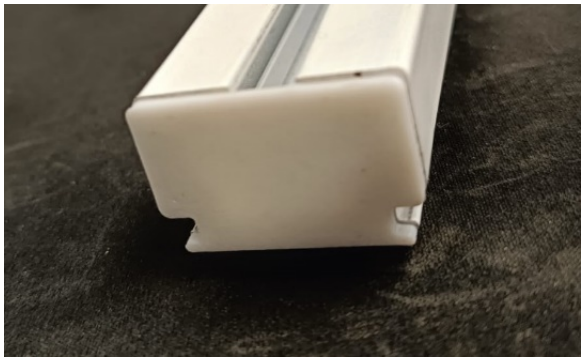


Рис. 4.1

4.2. Вставить и закрепить Стопор шторный (801068-0000) с одной стороны карниза (Рис. 4.2).

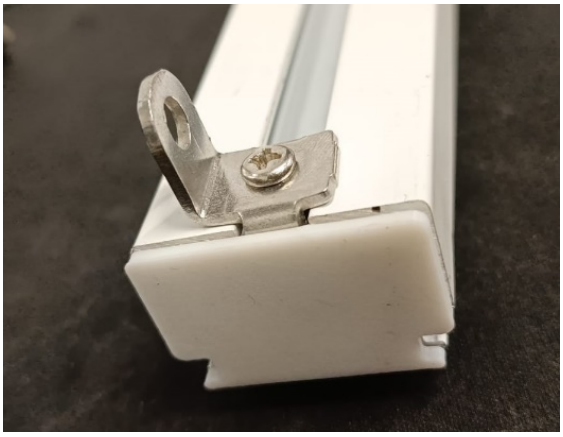


Рис. 4.2

4.3. Завести необходимое количество *Бегунков поворотных (801075-0000)* в карниз (Рис. 4.3).

Рис. 4.3

Расчет количества бегунков следующий:

- [Количество бегунков] = [Ширина, м] * 10

4.4. Вставить и закрепить *Стопор шторный (801068-0000)* с противоположной стороны карниза.

4.5. Вставить *Заглушку боковую плоскую тип S* в противоположный край карниза (Рис.4.2).

5. Проверка готового изделия

Для проверки изделия необходимо установить электропривод в карниз. Для подключения и настройки привода воспользуйтесь соответствующими инструкциями.

6. Упаковка карниза

6.1. Изделие упаковать в полиэтиленовый рукав.

6.2. В комплект с карнизом вложить *Кронштейны потолочный для карниза тип S (801089-0000)*. Их количество рассчитывается следующим образом:

- [Количество кронштейнов] = [Ширина, м] / 0,5

Значение округляется до ближайшего большего целого числа.

6.3. Если изделие устанавливается на стену, то дополнительно к потолочным кронштейнам вложить *Кронштейн стеновой однорядный (801066-0000)* или *Кронштейн стеновой двухрядный (801067-0000)* (Если предполагается установка двух карнизов на один стеновой кронштейн).

6.4. Опционально изделие может комплектоваться *Соединителем карнизов алюминиевым (801093-0000)*. В этом случае, весь процесс сборки происходит уже на соединенных карнизах и только перед упаковкой *Соединитель карнизов алюминиевый (801093-0000)* снимается и вкладывается в комплект к изделию. Для того, чтобы сложить карниз пополам, необходимо разобрать ведущую каретку, в которой соединяются два края ремня. Ослабить натяжение ремня и сложить карниз.