



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

Римские шторы МАХІ

Версия 1.00 от 31.05.2023

2023 г.

Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих	4
3. Сборка карниза	6
4.Упаковка карниза	17

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки римских штор Махі, используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства римских штор Махі необходимы следующие параметры:

- ширина готового изделия, [Ширина];
- высота готового изделия, [Высота];
- количество складок [Кол-во складок];
- шаг складок [Шаг складок]

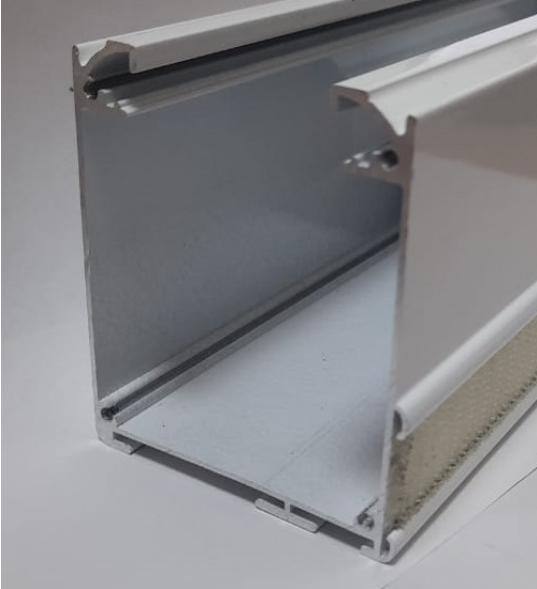
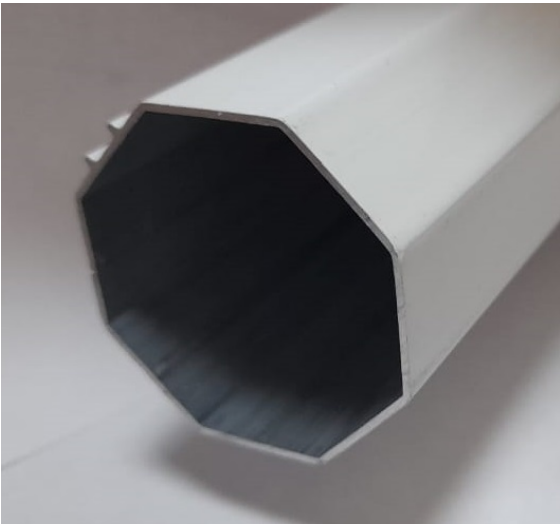
Основное оборудование, необходимое для производства римских штор:


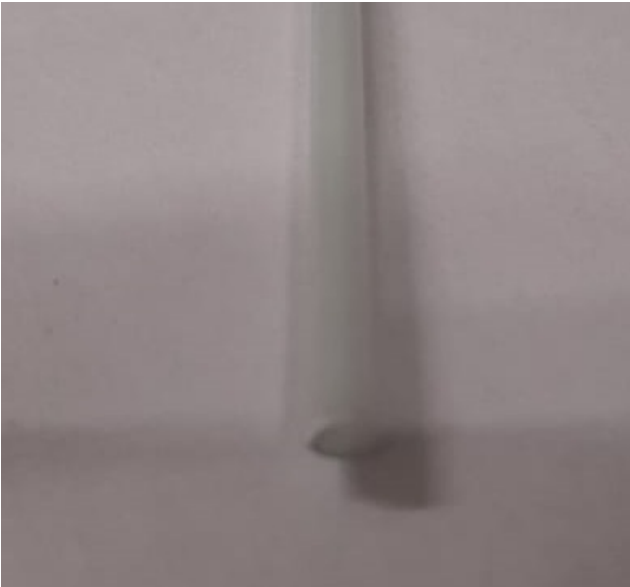
- 1) Сборочный стол 0,7 х 3 м
- 2) Дисковая пила
- 3) Шуруповерт
- 4) Стол для резки тканей
- 5) Гладильный стол
- 6) Ножницы
- 7) Прижим для ткани
- 8) Фиксирующая гиря
- 9) Мыло портновское
- 10) Утюг с парогенератором
- 11) Раскройный стол
- 12) Гладильный стол
- 13) Швейная машина
- 14) Подъемник
- 15) Упаковочный стол

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Настоящее руководство постоянно изменяется и совершенствуется. Руководство предназначено для технологов и мастеров.

2. Резка комплектующих

Название, артикул, фото	Значение, м
<p data-bbox="225 315 780 398">Карниз для римской шторы МАХІ (510111-0225)</p> 	<p data-bbox="1023 533 1307 573">[Ширина] – 0,012</p>
<p data-bbox="276 1077 730 1200">Труба октогональная 40 мм, алюминиевая (510112-0225)</p> 	<p data-bbox="1043 1162 1286 1202">[Ширина] – 0,1</p>

<p>Утяжелитель ПВХ, 8x17 мм, (510202-0225)</p> 	<p>[Ширина] – 0,01</p>
<p>Стержень волоконный 3 мм (530107-0000)</p> 	<p>[Ширина] – 0,025</p>

Примечание – необходимо произвести зачистку заусенцев и облоев на краях октогональной трубы и верхнего карниза после резки.

3. Сборка карниза

3.1. Продеть трубу ортогональную 40 мм алюминиевую (510112-0225) сквозь конусы шнурамотки Maxi (530305-0000) (Рис. 3.1). Пазы конусов шнурамотки должны быть расположены на одной плоскости октогональной трубы (Рис 3.2). Количество шнурамоток в изделии зависит от ширины готового изделия. Рекомендуется следующий расчет (Таблица 3.1):

Таблица 3.1

Ширина, м	Кол-во конусов шнурамотки, шт
0,45-0,8	2
0,801-1,2	3
1,201-1,6	4
1,601-2	5
2,001-2,4	6
2,401-2,8	7
2,801-3	8
3,201-3,6	9
3,601-4	10
4,001-4,4	11
4,401-4,8	12
4,801-5	13



Рис. 3.1



Рис. 3.2

3.2. Состыковать крепление конуса шнуронамотки *Maxi* (530307-0000) с конусом шнуронамотки *Maxi* (530305-0000) (Рис.3.3).

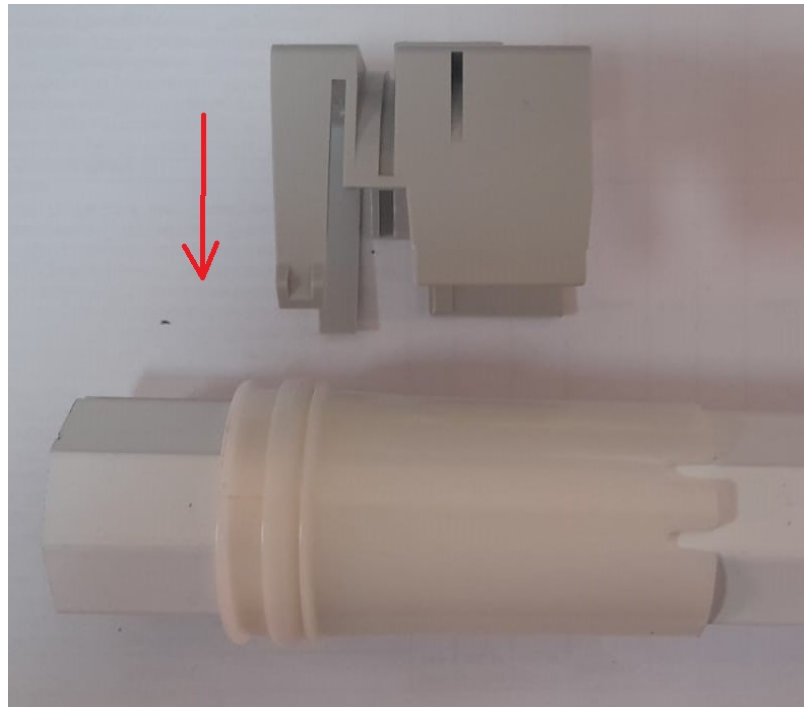


Рис. 3.3

3.3. Зафиксировать конус шнуронамотки в креплении конуса с помощью пружины прижимной для конуса *Maxi* (530304-0000) (Рис. 3.4). Отверстия под шнуры должны располагаться на одной плоскости ортогональной трубы с пазами конусов шнуронамотки (Рис. 3.5)

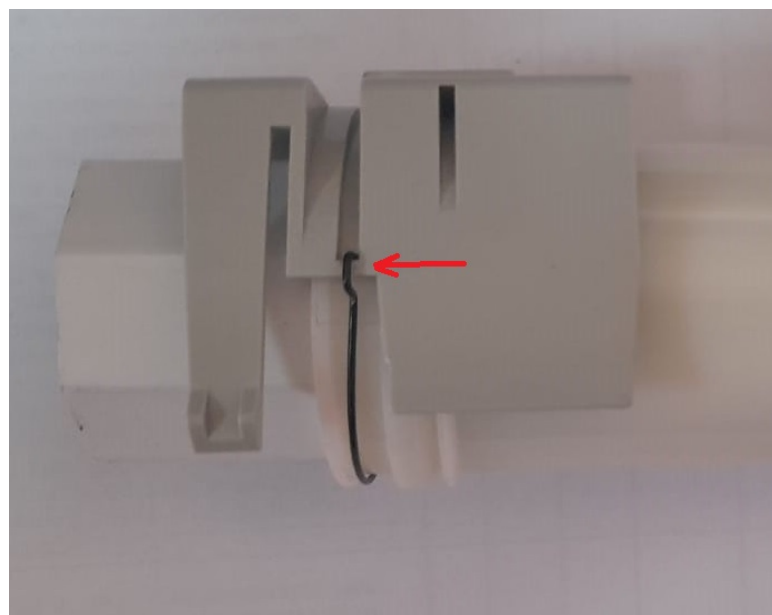


Рис. 3.4



Рис.3.5

3.4. Установить *переходник DH36* на *октогональный вал (801010-0000)* (Рис. 3.6), (Рис. 3.7).



Рис.3.6

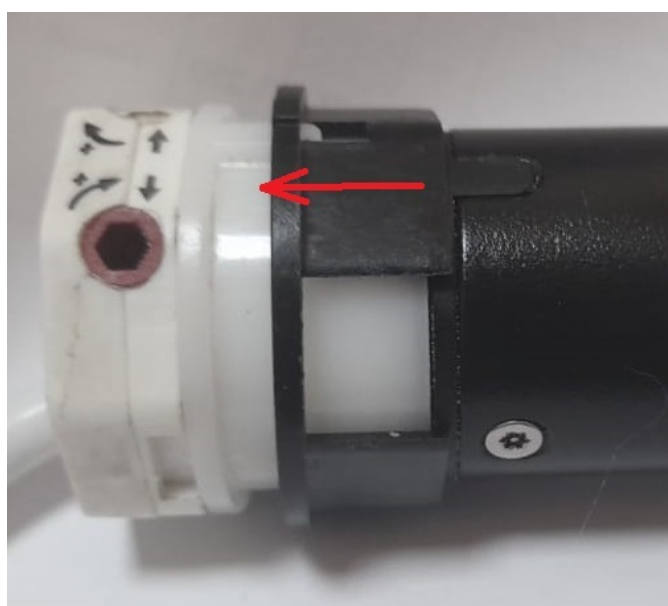


Рис. 3.7

3.5. Установить *крепление для привода и заглушки Maxi (530306-0000)* на *привод DM35* (Рис. 3.8).

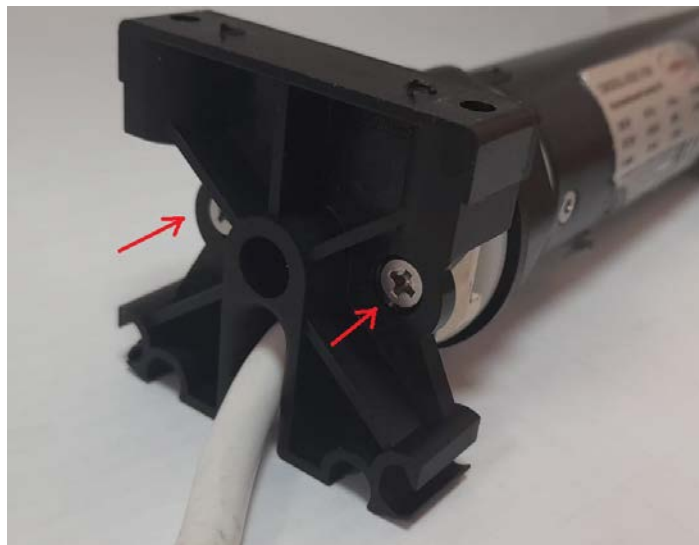


Рис.3.8

3.6. С противоположной стороны привода одеть адаптер DL44 на октогональный вал (801002-0000) и зафиксировать стопорным кольцом (Рис. 3.9), (Рис. 3.10).

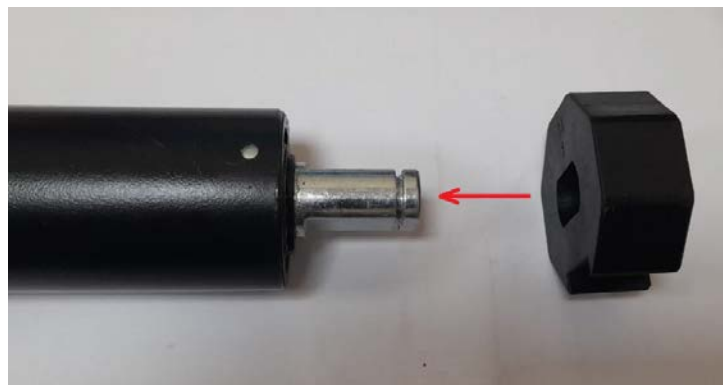


Рис. 3.9



Рис. 3.10

3.7. Вставить привод в октогональную трубу со стороны управления (Рис. 3.11), (Рис. 3.12).



Рис. 3.11



Рис. 12

3.8. С другого края октогональной трубы вставить заглушку DW13 (801003-0000) (Рис. 3.13), (Рис. 3.14).

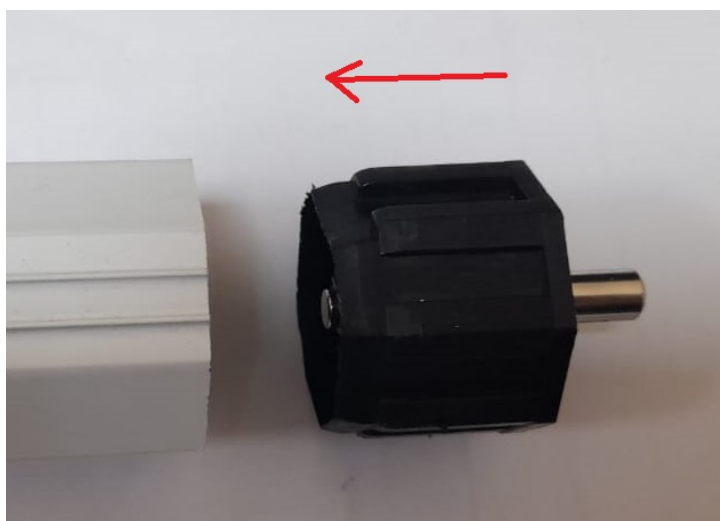


Рис. 13

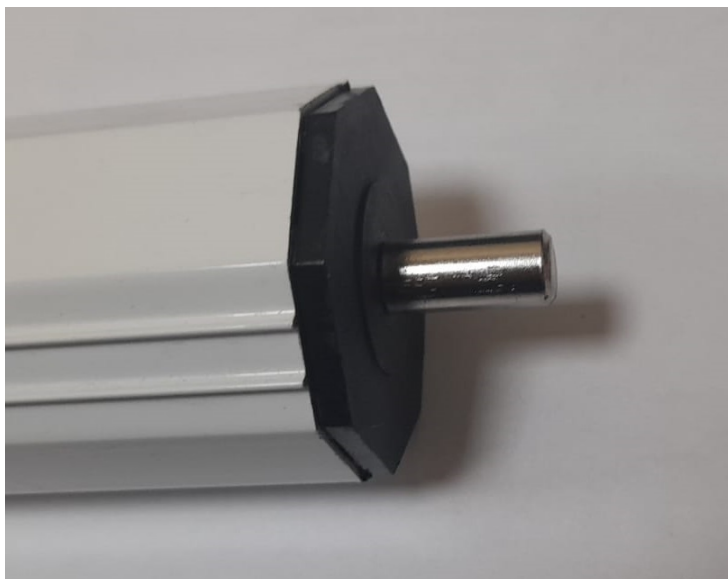


Рис. 3.14

3.9. В профиле просверлить отверстие 12 мм под вывод провода мотора, отступив от края профиля 12 мм. Затем вставить в отверстие *втулку защитную 10 мм* (Рис. 3.15).



Рис. 3.15

3.10. Установить октогональную трубу со шнуронамотками и мотором в карниз для римской шторы *Maxi (510111-0225)* (Рис. 3.16) (Рис. 3.17).

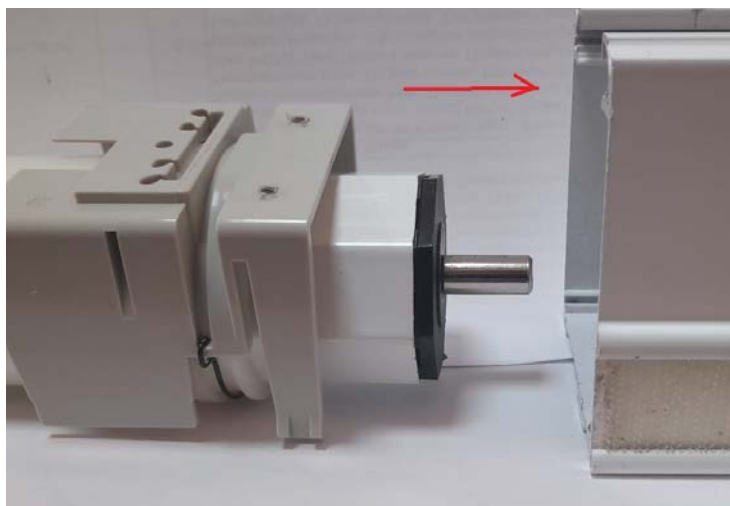


Рис. 3.16

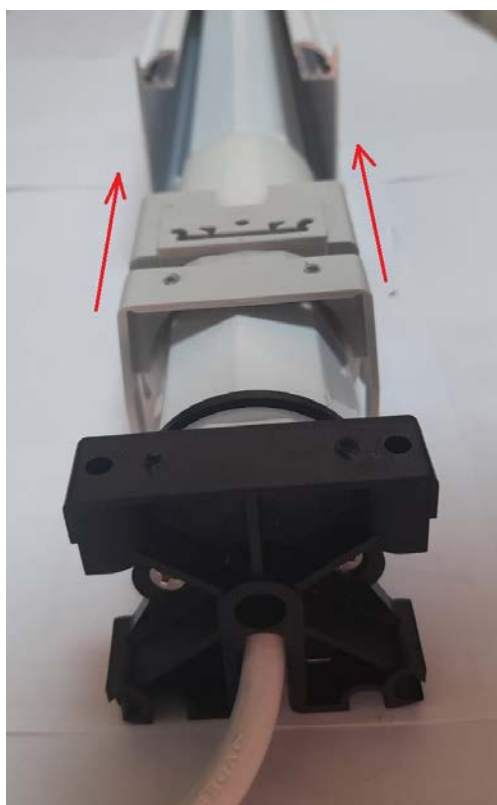


Рис. 3.17

3.11. Продеть край шнура через отверстие *крепления конуса шнуронамотки Maxi (530307-0000)* (Рис. 3.18)



Рис. 3.18

3.12. Край *веревки 1,6 мм* завязать петлей (Рис. 3.19).

$$[\text{Длина веревки}] = [\text{Высота, м}] + 0,2$$



Рис. 3.19

3.13. Зафиксировать *веревку 1,6 мм* на выступе конуса шнуронамотки (Рис. 3.20), (Рис. 3.21).



Рис.3.20



Рис. 3.21

3.11. Вывести провод с антенной через отверстие (Рис. 3.18)



Рис. 3.18

3.13. Крепление для привода и заглушки *Maxi* установить в короб со стороны заглушки *DW13* (801003-0000). Довести крепление вплотную к заглушке, продев вал заглушки через отверстие крепления (Рис. 3.19), (Рис. 3.20).



Рис. 3.19



Рис. 3.20

3.14. В паз карниза для римской шторы *Maxi* (510111-0225) вставить подкладки для крепления конуса *Maxi* для каждой шнураномотки и двух Креплений для привода и заглушки *Maxi* (Рис. 3.21).

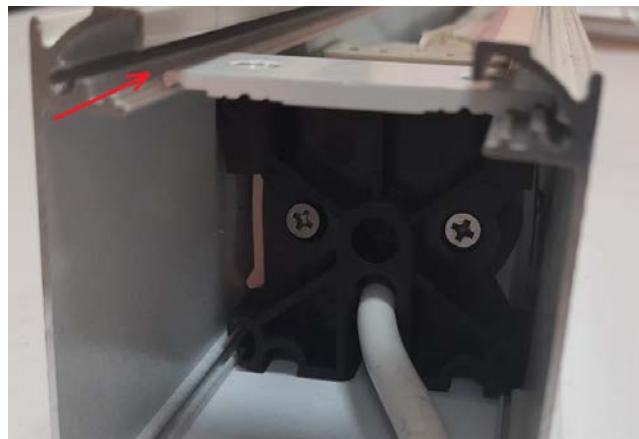


Рис. 3.21

3.15. Зафиксировать шнураномотки и крепления для привода и заглушки в карнизе для римской шторы *Maxi* (510111-0225) (Рис. 3.22).



Рис. 3.22

Рекомендованное расстояние первого шнура от края профиля – 8 см.
 Рекомендованное расстояние центра подкладки для крепления конуса *Maxi* от края профиля – 30 см (Рис. 3.23)
 Рекомендованное максимальное расстояние между шнурами – 40 см.

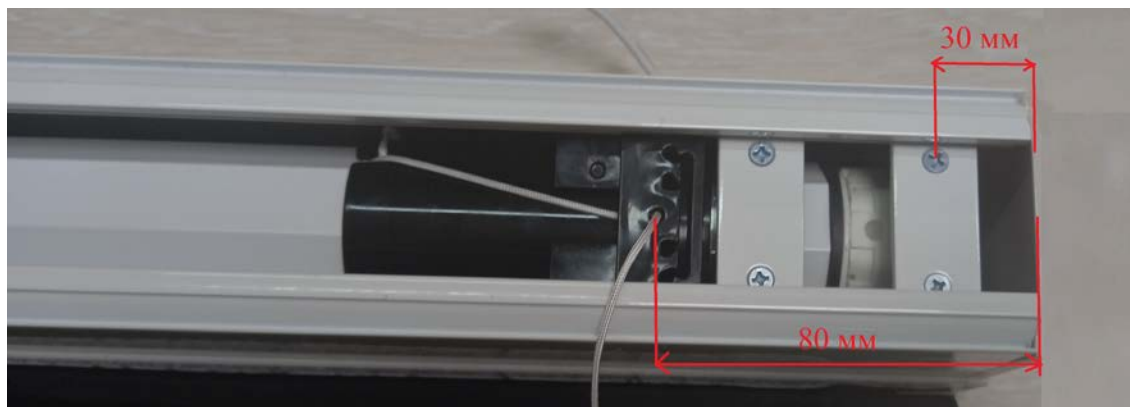


Рис. 3.23

3.15. Установить крышки с обеих сторон карниза для римской шторы *Maxi* (510111-0225) (Рис. 3.24). Зафиксировать крышки с помощью шурупов (Рис. 3.25).

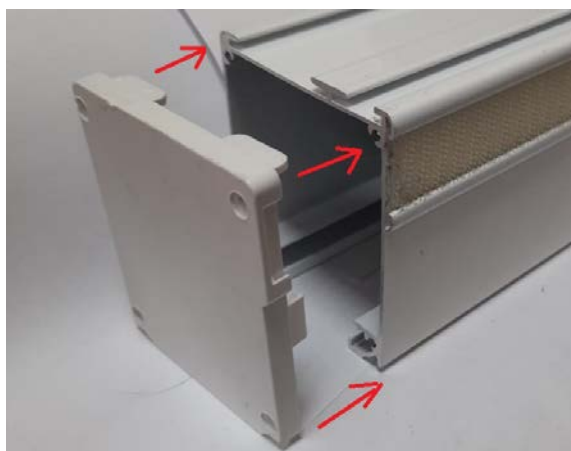


Рис.3.24



Рис. 3.25

Примечание – операции можно осуществлять в удобной последовательности, не нарушая общего порядка сборки.

4. Упаковка карниза.

4.1. Изделие упаковать в полиэтиленовый рукав так, чтобы изделие не было перетянуто.

4.2. В комплект с карнизом вложить *кронштейн для римской шторы*. Их количество рассчитывается следующим образом:

- [Количество кронштейнов] = ([Ширина, м] – 0,03) / 0,5

Значение округляется до ближайшего большего целого числа.