РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

Римские шторы MAXI

Версия 1.00 от 31.05.2023

2023 г.

Содержание

1. Введение 3
2. Резка комплектующих 4
3. Сборка карниза 6
4.Упаковка карниза 17

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки римских штор Maxi, используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства римских штор Maxi необходимы следующие параметры:

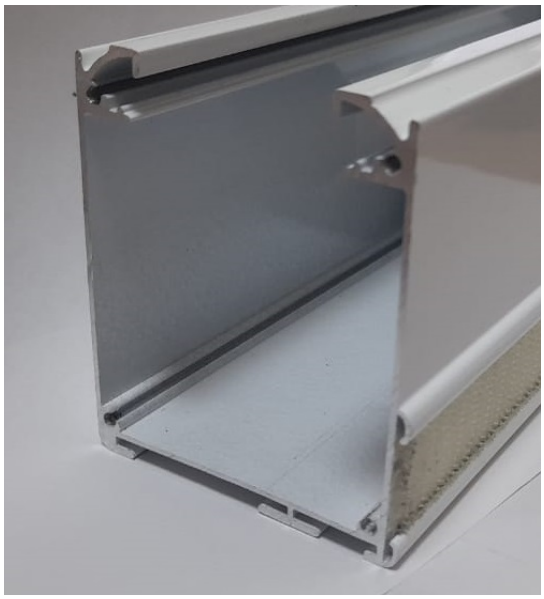
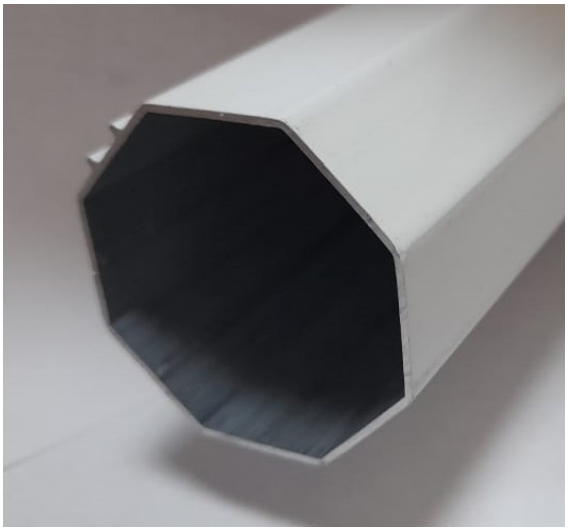
- ширина готового изделия, [Ширина];
- высота готового изделия, [Высота];
- количество складок [Кол-во складок];
- шаг складок [Шаг складок]

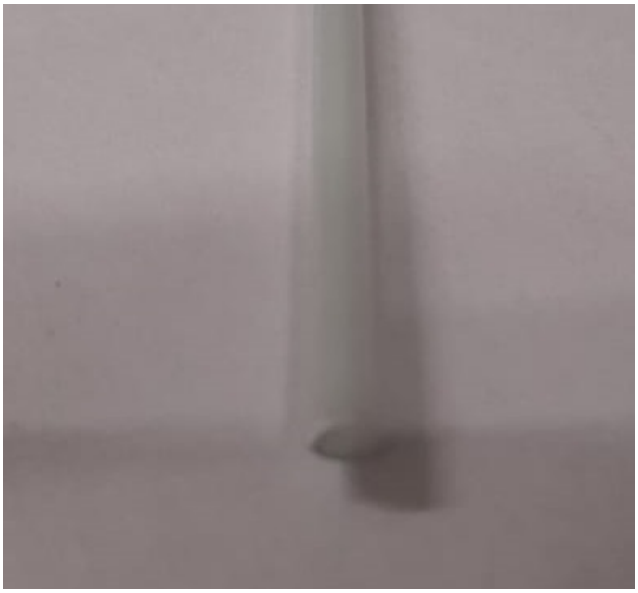
Основное оборудование, необходимое для производства римских штор:
1) Сборочный стол 0,7 х 3 м
2) Дисковая пила
3) Шуруповерт
4) Стол для резки тканей
5) Гладильный стол
6) Ножницы
7) Прижим для ткани
8)Фиксирующая гиря
9)Мыло портновское
10) Утюг с парогенератором
11) Раскроечный стол
12) Гладильный стол
13) Швейная машина
14) Подъемник
15) Упаковочный стол

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Настоящее руководство постоянно изменяется и совершенствуется. Руководство предназначено для технологов и мастеров.

2. Резка комплектующих

Название, артикул, фото	Значение, м
Карниз для римской шторы MAXI (510111-0225) 	[Ширина] – 0,012
Труба октогональная 40 мм, алюминиевая (510112-0225) 	[Ширина] – 0,1

Утяжелитель ПВХ, 8х17 мм, (510202-0225)	[Ширина] – 0,01
Стержень фиберглассовый 3 мм (530107-0000) 	[Ширина] – 0,025

Примечание – необходимо произвести зачистку заусенцев и облоев на краях октогональной трубы и верхнего карниза после резки.

3. Сборка карниза

3.1. Продеть *трубу ортоганальную 40 мм алюминиевую (510112-0225)* сквозь *конусы шнуронамотки Maxi (530305-0000)* (Рис. 3.1). Пазы конусов шнуронамотки должны быть расположены на одной плоскости октогональной трубы (Рис 3.2). Количество шнуронамоток в изделии зависит от ширины готового изделия. Рекомендуется следующий расчет (Таблица 3.1):

Таблица 3.1

Ширина, м	Кол-во конусов шнуронамотоки, шт
0,45-0,62	2
0,621-1,02	3
1,021-1,42	4
1,421-1,82	5
1,821-2,22	6
2,221-2,62	7
2,621-3,02	8
3,021-3,42	9
3,421-3,82	10
3,821-4,22	11
4,221-4,62	12
4,621-5	13

Рис. 3.1

Рис. 3.2

3.2. Состыковать *крепление конуса шнуронамотки Maxi (530307-0000)* с *конусом шнуронамотки Maxi (530305-0000* (Рис.3.3).

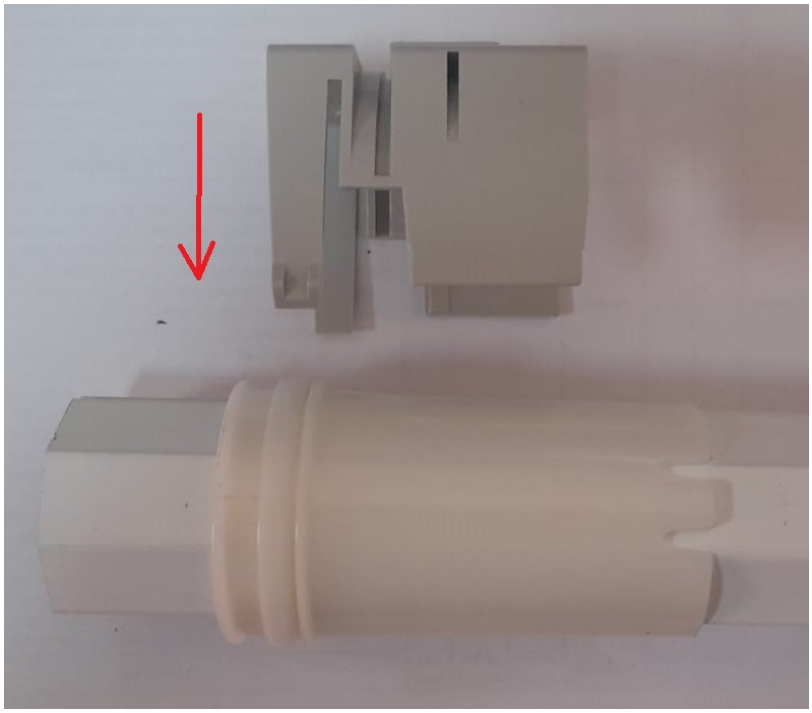


Рис. 3.3

3.3. Зафиксировать конус шнуронамотки в креплении конуса с помощью *пружины прижимной для конуса Maxi (530304-0000)* (Рис. 3.4). Отверстия под шнуры должны располагаться на одной плоскости ортогональной трубы с пазами конусов шнуронамотки (Рис. 3.5)

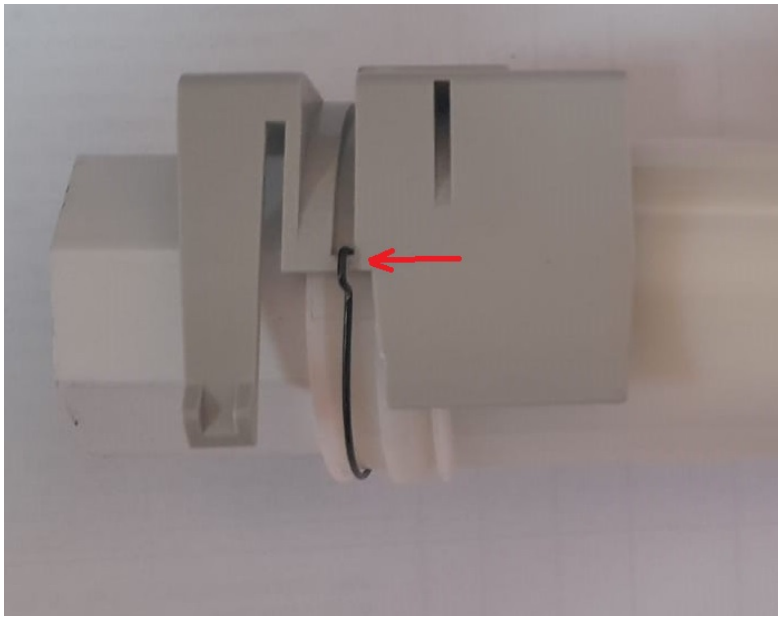


Рис. 3.4

Рис.3.5

3.4. Установить *переходник DH36 на октогональный вал (801010-0000)* (Рис. 3.6), (Рис. 3.7).

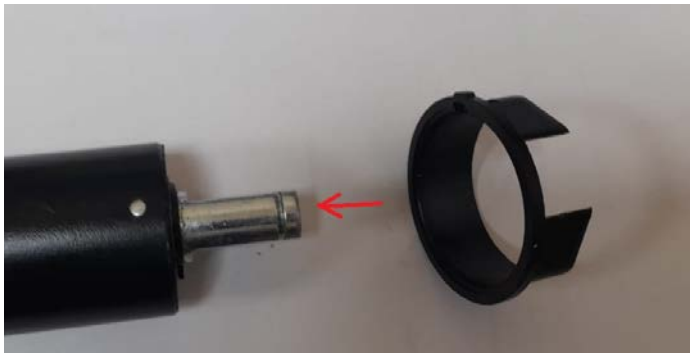


Рис.3.6

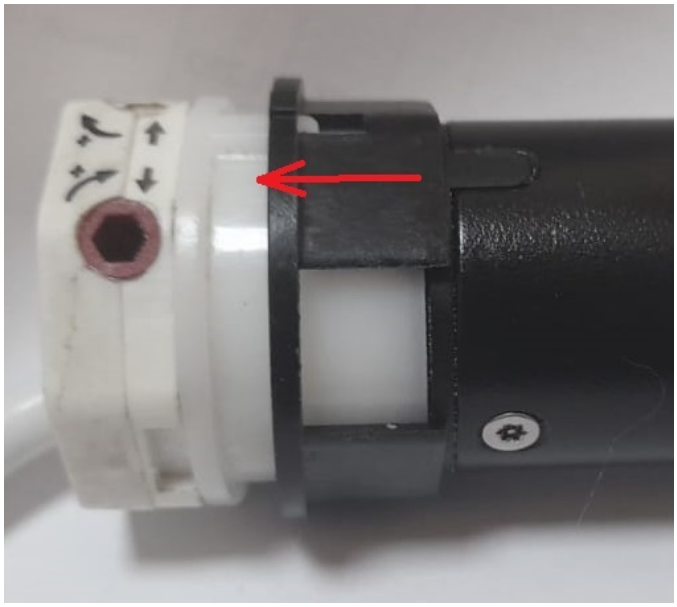


Рис. 3.7

3.5. Установить *крепление для привода и заглушки Maxi (530306-0000)* на привод DM35 (Рис. 3.8).

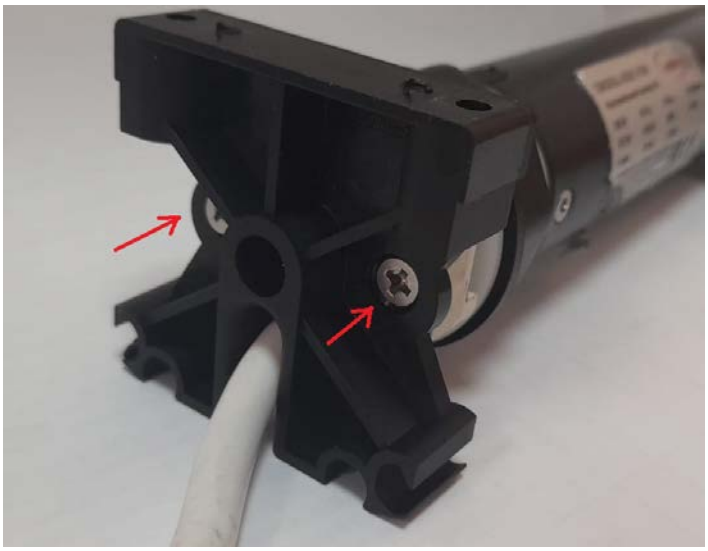


Рис.3.8

3.6. С противоположной стороны привода одеть *адаптер DL44 на октогональный вал (801002-0000)* и зафиксировать стопорным кольцом (Рис. 3.9), (Рис. 3.10).

Рис. 3.9

Рис. 3.10

3.7. Вставить привод в октогональную трубу со стороны управления (Рис. 3.11), (Рис. 3.12).

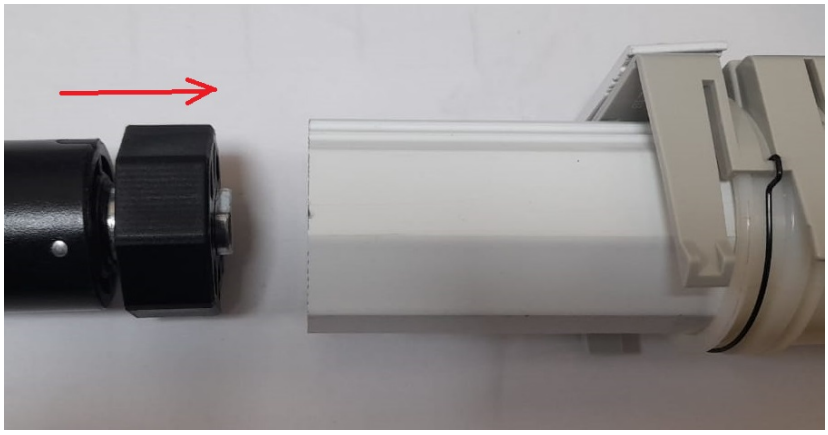


Рис. 3.11

Рис. 12

3.8. С другого края октогональной трубы вставить *заглушку DW13 (801003-0000)* (Рис. 3.13), (Рис. 3.14).

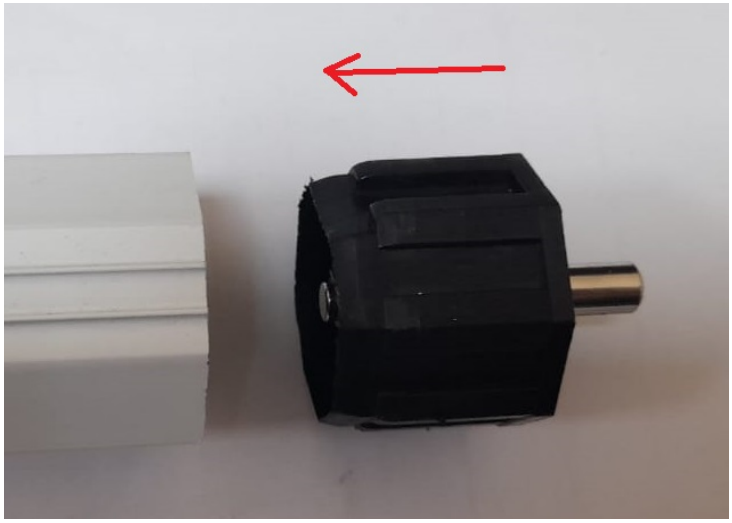


Рис. 13

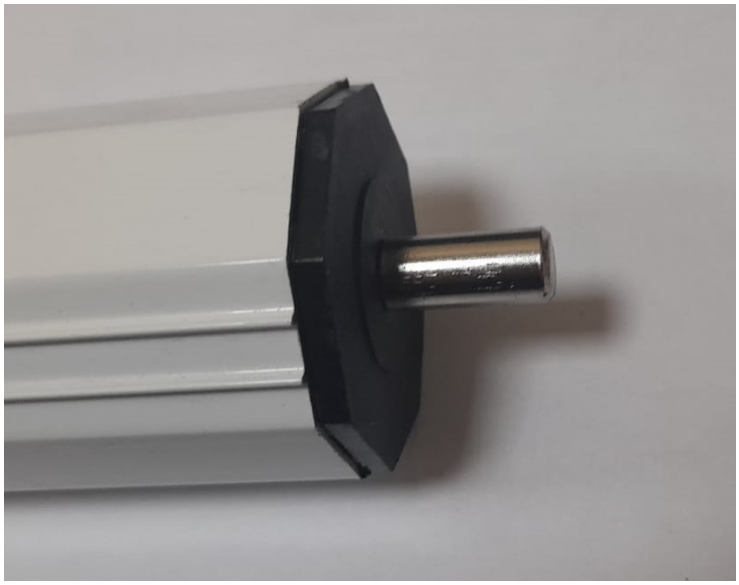


Рис. 3.14

3.9. В профиле просверлить отверстие 12 мм под вывод провода мотора, отступив от края профиля 12 мм. Затем вставить в отверстие *втулку защитную 10 мм* (Рис. 3.15).

Рис. 3.15

3.10. Установить октогональную трубу со шнуронамотками и мотором в *карниз для римской шторы Maxi (510111-0225)* (Рис. 3.16) (Рис. 3.17).

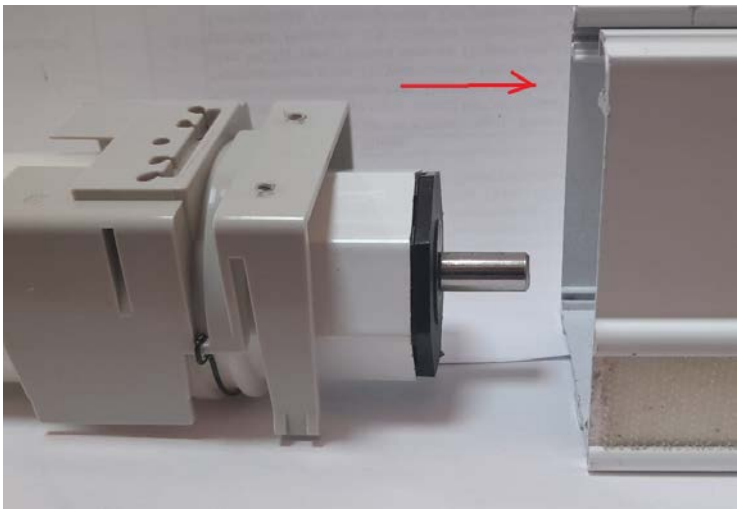


Рис. 3.16

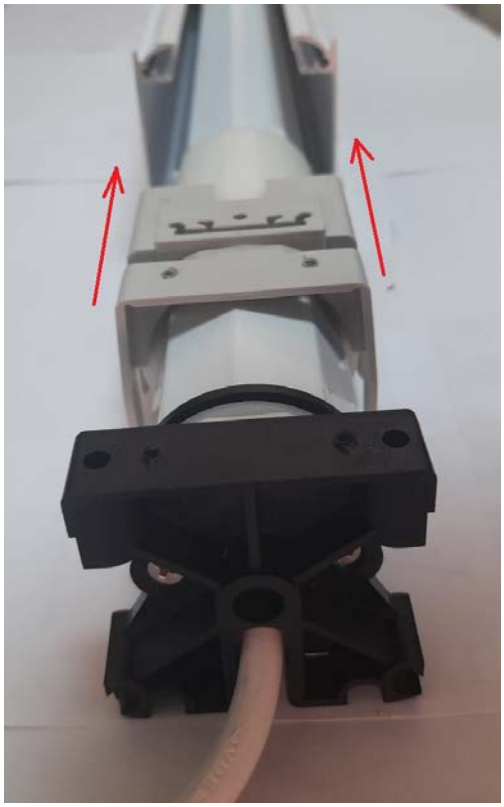


Рис. 3.17

3.11. Продеть край шнура через отверстие *крепления конуса шнуронамотки Maxi (530307-0000)* (Рис. 3.18)

Рис. 3.18

3.12. Край *веревки 1,6 мм* завязать петлей (Рис. 3.19).

[Длина веревки] = [Высота, м] + 0,2

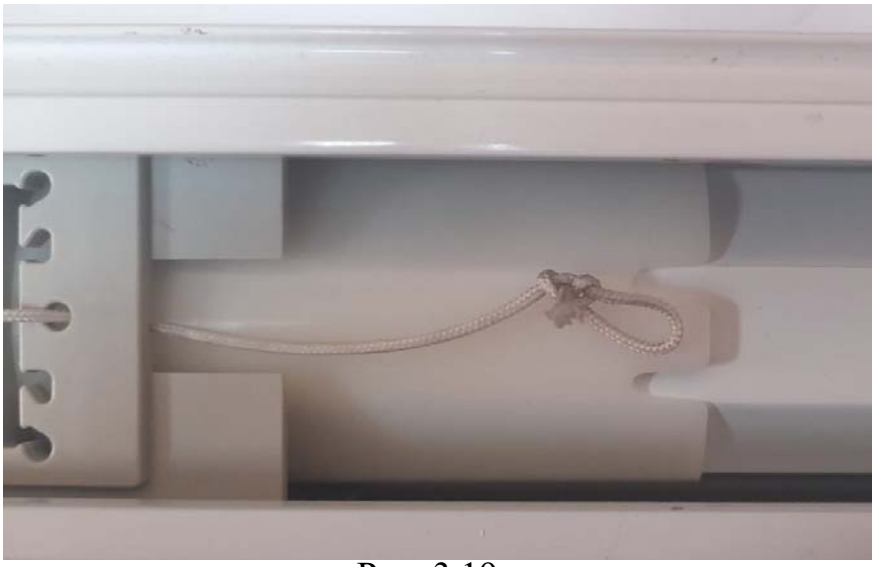


Рис. 3.19

3.13. Зафиксировать *веревку 1,6 мм* на выступе конуса шнуронамотки (Рис. 3.20), (Рис. 3.21).

Рис.3.20

Рис. 3.21

3.11. Вывести провод с антенной через отверстие (Рис. 3.18)

Рис. 3.18

3.13. *Крепление для привода и заглушки Maxi* установить в короб со стороны *заглушки DW13 (801003-0000)*. Довести крепление вплотную к заглушке, продев вал заглушки через отверстие крепления (Рис. 3.19), (Рис. 3.20).

Рис. 3.19

Рис. 3.20

3.14. В паз *карниза для римской шторы Maxi (510111-0225)* вставить *подкладки для крепления конуса Maxi* для каждой шнураномотки и двух *Креплений для привода и заглушки Maxi* (Рис. 3.21).

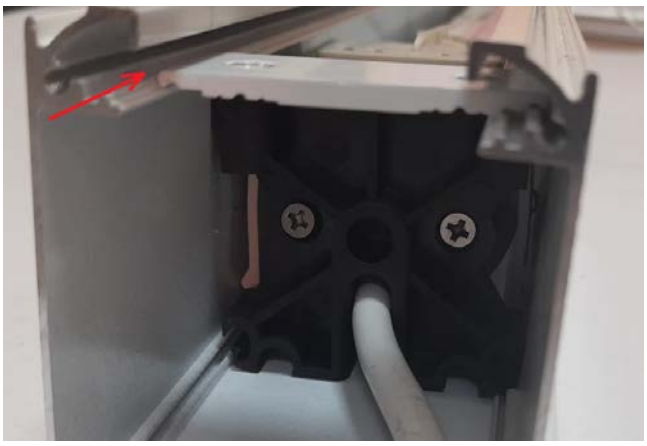


Рис. 3.21

3.15. Зафиксировать шнуронамотки и крепления для привода и заглушки в *карнизе для римской шторы Maxi (510111-0225)* (Рис. 3.22).

Рис. 3.22

Рекомендованное расстояние первого шнура от края профиля – 11 см.
Рекомендованное расстояние центра *подкладки для крепления конуса Maxi* от края профиля–3 см (Рис. 3.23)
Рекомендованное максимальное расстояние между шнурами – 40 см.

Рис. 3.23

3.15. Установить крышки с обеих сторон *карниза для римской шторы Maxi (510111-0225)* (Рис. 3.24). Зафиксировать крышки с помощью шурупов (Рис. 3.25).

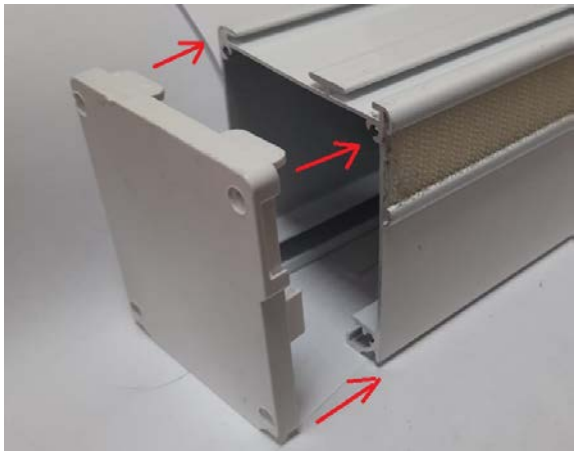


Рис.3.24

Рис. 3.25

Примечание – операции можно осуществлять в удобной последовательности, не нарушая общего порядка сборки.

4. Упаковка карниза.

4.1. Изделие упаковать в полиэтиленовый рукав так, чтобы изделие не было перетянуто.

4.2. В комплект с карнизом вложить *кронштейн для римской шторы*. Их количество рассчитывается следующим образом:

- [Количество кронштейнов] = ([Ширина, м] – 0,03) / 0,5

Значение округляется до ближайшего большего целого числа.