



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

РУЛОННЫЕ ШТОРЫ MINI

с электроприводом

Версия 1.03 от 08.07.2016

2016 г.

Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих	4
2.1. Резка верхней трубы	4
2.2. Резка нижней планки	4
3. Обработка ткани и нижней планки	5
3.1. Резка ткани.....	5
3.2. Сборка нижней планки	6
3.3. Намотка ткани	8
4. Установка мотора.....	9
5. Боковая направляющая.....	9
6. Проверка готового изделия	9
7. Состав крепежа для установки MINI	12

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки рулонных штор MINI с электроприводом Amigo DM16LE-0,3/50, 12B (далее просто «мотор»), используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства рулонных штор MINI необходимы следующие параметры:

- высота готового изделия, [Высота];
- ширина готового изделия, [Ширина];
- тип указания ширины (по ткани или по готовому изделию);
- тип крепления (скотч, кронштейны или кронштейны на раму ПВХ);
- тип ткани;
- видимость рулона (да или нет);
- наклонные, наличие лески по бокам (да или нет);
- наличие магнитов (да или нет).

Основное оборудование, необходимое для производства штор MINI:

- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5x1,5 м
- 4) Дисковая пила
- 5) Пресс для резки нижней планки UNI/MINI

В руководстве используется понятие типа размера изделия (по ширине) “по ткани” и “по готовому изделию”. Тип по готовому изделию означает, что [Ширина] является габаритным размером готового изделия (от кронштейна до кронштейна), а тип по ткани – размером ткани (габарит изделия будет больше). [Высота] в обоих случаях является размером от самой верхней точки изделия до самой нижней.

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Настоящее руководство постоянно изменяется и совершенствуется. Руководство предназначено для технологов и мастеров.

2. Резка комплектующих

2.1. Резка верхней трубы

Отрезать трубу 21.4 мм для моторизации на расчётную длину. Длина трубы определяется по таблице 1.

Таблица 1.

Тип по готовому изделию	Тип по ткани
[Ширина] - 0.031, [м]	[Ширина]+0.005, [м]

2.2. Резка нижней планки

Резка нижней планки (311025) на расчётную длину. Длина нижней планки определяется по таблице 2.

Таблица 2.

Тип по готовому изделию	Тип по ткани
[Ширина]-0.036, [м]	[Ширина]

3. Обработка ткани и нижней планки

3.1. Резка ткани

Ткань необходимо резать строго под углом 90° . Таким образом, все 4 угла должны быть прямыми.

Тип по ткани:

- [Ширина ткани] = [Ширина]

Тип по готовому изделию:

- [Ширина ткани] = [Ширина] – 0.036, [м]

При резке ткани необходимо учесть параметр ткани (ее ориентацию в готовом изделии). Параметр может быть трех видов:

Ш – ширина рулона ткани будет шириной готового изделия. При этом высота не может превышать гарантированного размера;

В – ширина рулона ткани будет высотой готового изделия, соответственно ширина рулона будет равна максимальной высоте полотна изделия за вычетом 10 см. При этом ширина не может превышать гарантированного размера;

С – раскрой полотна возможен по параметрам Ш и В.

- [Высота ткани] = [Высота] + 0.1, [м]

3.2 Сборка нижней планки

Отрезать уплотнитель для нижней планки (311085) на расчётную длину. Длина уплотнителя определяется по таблице 2.

Вставить уплотнитель в нижнюю планку, как показано на рисунке.



Рис. Вставка уплотнителя в нижнюю планку

Наклеить пластиковую полосу-фиксатор (311083-0000) на нижний край ткани с изнаночной стороны. В случае плохой адгезии клея полосы-фиксатора к ткани рекомендуется использовать степлер. В этом случае ставить скобы через каждые 10 см. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора.

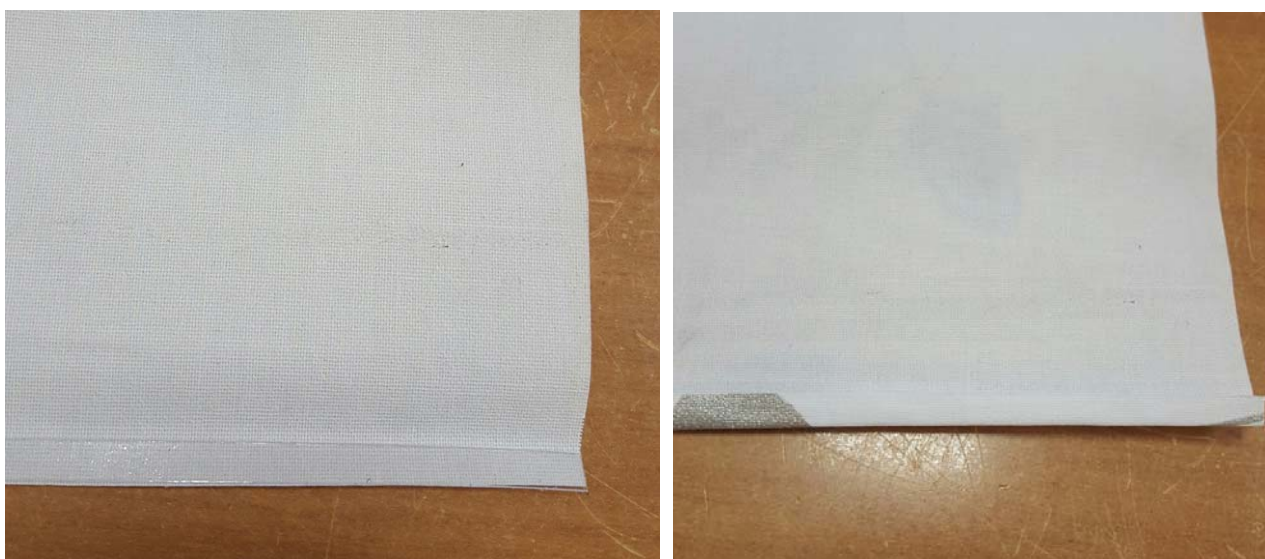


Рис. Наклеивание полосы-фиксатора и подгиб ткани

Вставить ткань в нижнюю планку как показано на рисунке ниже. Лицевая сторона ткани находится на рисунке слева.



Рис. Нижняя планка в сборе

Вставить нижние боковые крышки (311070) в оба конца нижней планки.

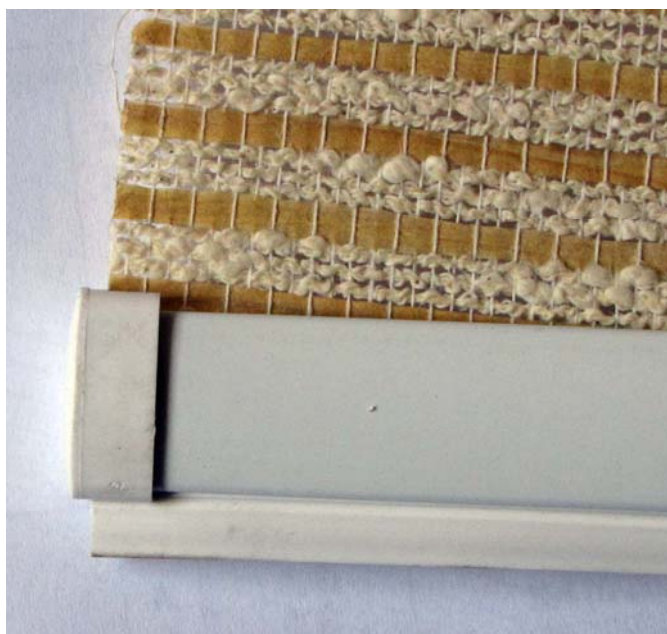


Рис. Нижняя боковая крышка

Нижняя планка не должна сваливаться с ткани даже при значительном усилии. Допускается скреплять полосу-фиксатор с тканью степлером через каждые 5...10 см, в случае плохого контакта.

3.3. Намотка ткани

Отрезать ленту клейкую 12 мм для трубы (311080-0000) на расчётную длину. Длина ленты определяется по таблице 1.

Наклеить ленту клейкую 12 мм на верхнюю трубу $\varnothing 21,4$ мм вдоль продольного паза.



Рис. Наклеивание клейкой ленты на трубу

Отклеить защитный слой клейкой ленты.

Приклеить (прижать) верхний край ткани на клейкую ленту. Если рулон **не виден**, то ткань клеится к трубе задней поверхностью. Если рулон **виден**, то ткань клеится к трубе лицевой поверхностью. Отступы от краев трубы до краев ткани должны быть одинаковы, т.е. ткань клеится посередине трубы.

Если ткань плохо держится на трубе, наклеить рядом вторую полосу скотча и(или) увеличить по высоте отрезаемое полотно.

Аккуратно намотать ткань на трубу.

4. Установка мотора

Вставить мотор в трубу со стороны, указанной в заявке.

Вставить боковую заглушку с переходником с противоположной стороны от механизма управления.

5. Боковая направляющая

Отрезать леску на расчетную длину:

- $[Длина\ лески] = ([Высота] \times 2) + 0.2, [м]$

Вставить в нижние боковые крышки нижней планки направляющие лески (311260, 311261).



Рис. Боковая направляющая лески

6. Настройка мотора и проверка готового изделия

Готовое изделие повесить на специальный подъемник. Вариант кронштейна для подъемника показан ниже.



Рис. Кронштейн MINI для подъемника

Произвести настройку мотора, используя инструкцию «Инструкция по настройке изд. с приводами DM16LE и DM35LE».

Выполнить проверку изделия. Во время проверки изделия запрещается вращать трубу рукой и дергать за нижний край ткани во избежание поломки мотора.

Два-три раза размотать и смотать полотно ткани. Полотно должно сматываться ровно, т.е. не съезжать. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубки в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной до 6 см. Повторить операцию при необходимости.



Рис. Выравнивание ткани путем наклеивания скотча

7. Состав крепежа для установки MINI

№	Артикул	Наименование	Кол-во/ед. изм.
1	311280-0120	Кронштейн для окон ПВХ верхний, белый MINI	2 шт.
2	311240-0000	Магнит под шуруп 10x3 мм	2 шт.
3	311230-0000 – белая, 2871 – коричневая	Платформа для скотча MINI	2 шт.
4	311241-0000	Полоса магнитная	0.02 м
5	311231-0000	Скотч для MINI	2 шт.
6	311243-0000	Шуруп 3x10 под магнит	2 шт.