



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

РУЛОННЫЕ ШТОРЫ MINI

Версия 2.14 от 10.08.2021

2021 г.

Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих	4
2.1. Резка верхней трубы	4
2.2. Резка нижней планки	4
3. Обработка ткани и нижней планки	5
3.1. Резка ткани.....	5
3.2. Сборка нижней планки	6
3.3. Намотка ткани	7
4. Установка механизма управления.....	9
5. Боковая направляющая.....	11
6. Проверка готового изделия	12

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки рулонных штор MINI, используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства рулонных штор MINI необходимы следующие параметры:

- высота готового изделия, [Высота];
- ширина готового изделия, [Ширина];
- тип указания ширины (по ткани или по готовому изделию);
- расположение цепи управления (правое или левое);
- длина цепи управления, [Длина управления];
- тип крепления (скотч, кронштейны или кронштейны на раму ПВХ);
- тип ткани;
- видимость рулона (да или нет);
- наклонные, наличие лески по бокам (да или нет);
- наличие магнитов (да или нет).

Основное оборудование, необходимое для производства штор MINI:

- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5x1,5 м
- 4) Дисковая пила
- 5) Пресс для резки нижней планки UNI/MINI

В руководстве используется понятие типа размера изделия (по ширине) “по ткани” и “по готовому изделию”. Тип по готовому изделию означает, что [Ширина] является габаритным размером готового изделия (от кронштейна до кронштейна), а тип по ткани – размером ткани (габарит изделия будет больше). [Высота] в обоих случаях является размером от самой верхней точки изделия до самой нижней.

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Настоящее руководство постоянно изменяется и совершенствуется. Руководство предназначено для технологов и мастеров.

2. Резка комплектующих

2.1. Резка верхней трубы

Отрезать трубу алюминиевую (311030-0000) на расчётную длину. Длина трубы определяется по таблице 1.

Таблица 1.

Тип по готовому изделию	Тип по ткани
[Ширина] - 0.03, [м]	[Ширина]+0.005, [м]

2.2. Резка нижней планки

Резка нижней планки (311025) на расчётную длину. Длина нижней планки определяется по таблице 2.

Таблица 2.

Тип по готовому изделию	Тип по ткани
[Ширина]-0.035, [м]	[Ширина]

3. Обработка ткани и нижней планки

3.1. Резка ткани

Ткань необходимо резать строго под углом 90°. Таким образом, все 4 угла должны быть прямыми.

Тип по ткани:

- [Ширина ткани] = [Ширина]

Тип по готовому изделию:

- [Ширина ткани] = [Ширина] – 0.035, [м]

При резке ткани необходимо учесть параметр ткани (ее ориентацию в готовом изделии). Параметр может быть трех видов:

Ш – ширина рулона ткани будет шириной готового изделия. При этом высота не может превышать гарантированного размера;

В – ширина рулона ткани будет высотой готового изделия, соответственно ширина рулона будет равна максимальной высоте полотна изделия за вычетом 10 см. При этом ширина не может превышать гарантированного размера;

С – раскрой полотна возможен по параметрам Ш и В.

- [Высота ткани] = [Высота] + 0.1, [м]

3.2 Сборка нижней планки

Отрезать уплотнитель для нижней планки (311085) на расчётную длину. Длина уплотнителя определяется по таблице 2.

Вставить уплотнитель в нижнюю планку, как показано на рисунке.



Рис. Вставка уплотнителя в нижнюю планку

Наклеить пластиковую полосу-фиксатор (311083-0000) на нижний край ткани с изнаночной стороны. В случае плохой адгезии клея полосы-фиксатора к ткани рекомендуется использовать степлер. В этом случае ставить скобы через каждые 10 см. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора.

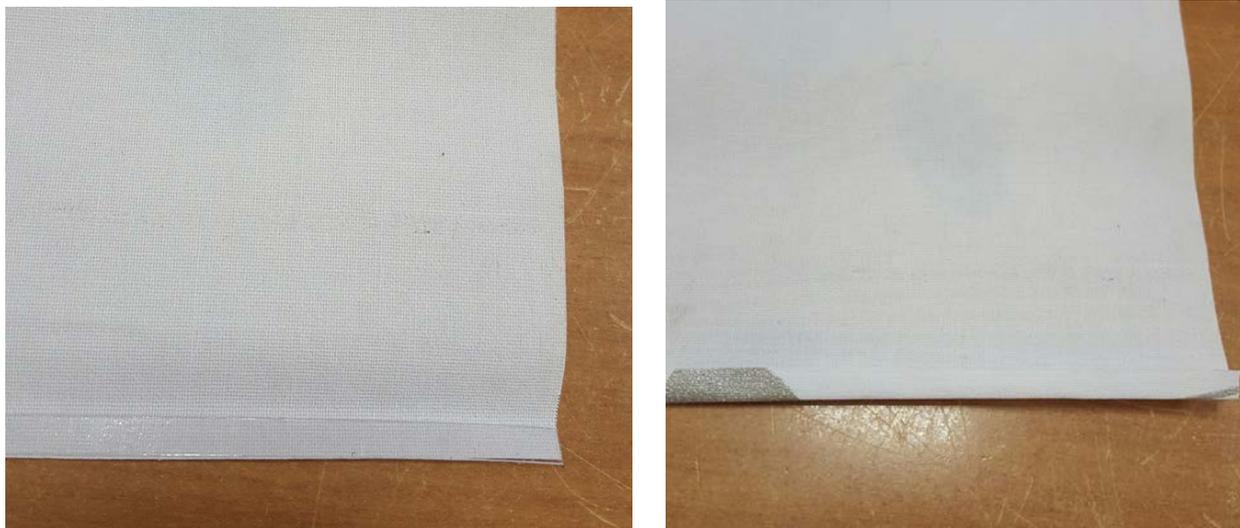


Рис. Наклеивание полосы-фиксатора и подгиб ткани

Вставить ткань в нижнюю планку как показано на рисунке ниже. Лицевая сторона ткани находится слева.



Рис. Нижняя планка в сборе

Вставить нижние боковые крышки (311070) в оба конца нижней планки.

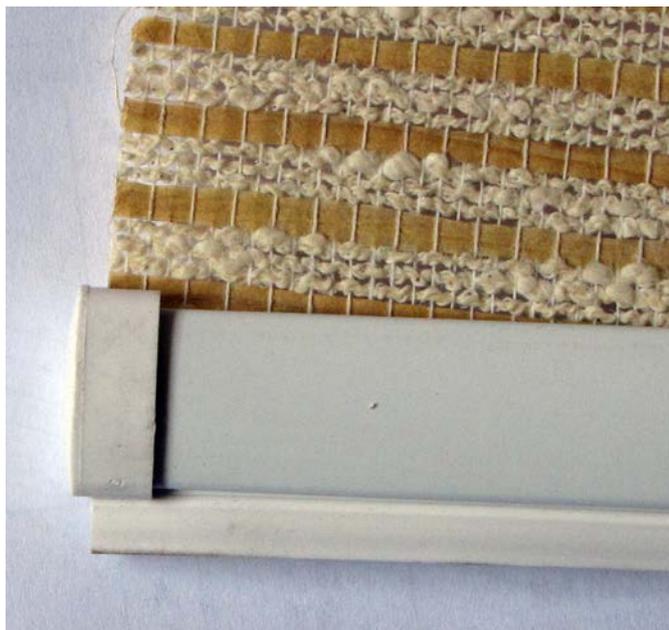


Рис. Нижняя боковая крышка

Нижняя планка не должна сваливаться с ткани даже при значительном усилии. Допускается скреплять полосу-фиксатор с тканью степлером через каждые 5...10 см, в случае плохого контакта.

3.3. Намотка ткани

Отрезать ленту клейкую 12 мм для трубы (311080-0000) на расчётную длину. Длина ленты определяется по таблице 1.

Наклеить ленту на верхнюю трубу $\varnothing 19$ мм вдоль продольного паза, показанного на рисунке стрелкой.



Рис. Наклеивание клейкой ленты на трубу

Отклеить защитный слой клейкой ленты.

Приклеить (прижать) верхний край ткани на клейкую ленту. Если рулон **не виден**, то ткань клеится к трубе задней поверхностью. Если рулон **виден**, то ткань клеится к трубе лицевой поверхностью. Отступы от краев трубы до краев ткани должны быть одинаковы, т.е. ткань клеится посередине трубы.

Если в особенностях ткани указано «ПРОКЛЕЙКА» (см. Таблицу максимальных высот в Книге продавца), то дополнительно проклеить ткань полосой малярного скотча по всей длине трубы, как показано на фото



Рекомендуемая ширина малярного скотча- 25мм.
Аккуратно намотать ткань на трубу.

4. Установка механизма управления

Отрезать цепь управления (311050) на расчётную длину. Если задана длина управления, то [Длина цепи] определяется:

- [Длина цепи] = [Длина управления] x 2

Если длина управления не задана, то [Длина цепи] определяется:

- [Длина цепи] = [Высота] x 1,5

Вставить цепь в цепочный механизм управления (311201) и протянуть ее с помощью монтажной гребёнки. При этом запрещается вращать механизм рукой во избежание его поломки. Длина короткого конца цепи должна составлять 10...15 см.



Рис. Монтажная гребенка

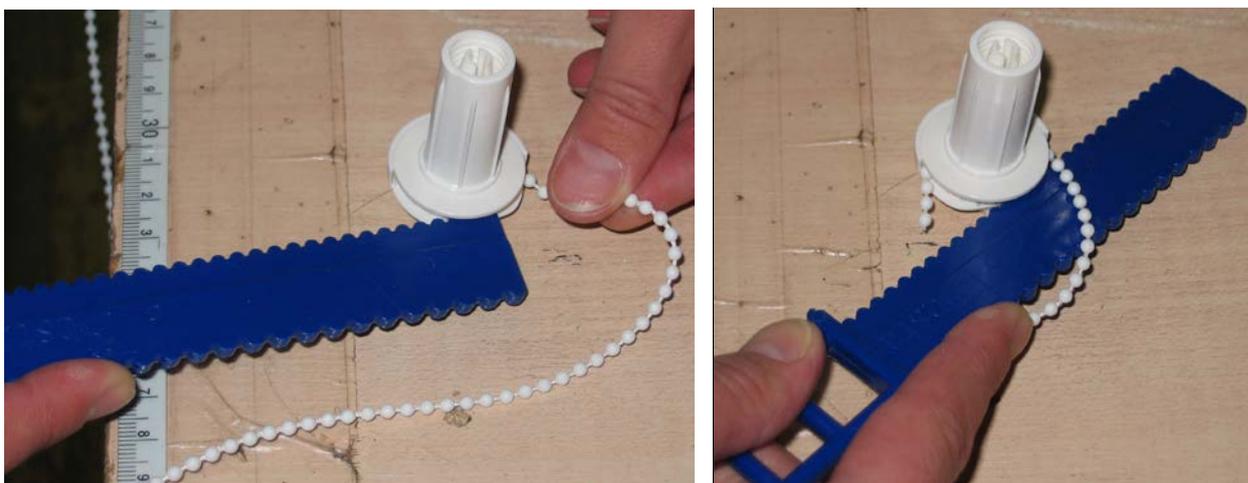


Рис. Прodeвание цепи в механизм управления

Вставить механизм управления в трубу со стороны, указанной в заявке.
Вставить боковую заглушку с противоположной стороны от механизма управления

Ребра на механизме управления и боковой заглушке должны встать в пазы внутри трубы, как показано на рисунке. Если вставить механизм управления в пазы трубы тяжело, то допускается вставлять его произвольно. При этом должен ощущаться натяг, что исключит прокручивания и люфт.



Рис. Установка механизма управления и боковой заглушки на трубу

5. Боковая направляющая

Отрезать леску на расчетную длину:

- [Длина лески] = ([Высота] x 2) + 0.2, [м]

Вставить в нижние боковые крышки нижней планки направляющие лески (311260, 311261).



Рис. Боковая направляющая лески

6. Проверка готового изделия

Готовое изделие повесить на специальный подъемник. Вариант кронштейна для подъемника показан ниже.

Во время проверки изделия запрещается вращать трубу рукой и дергать за нижний край ткани во избежание поломки механизма управления.



Рис. Кронштейн MINI для подъемника



Рис. Изделие на подъемнике

2-3 раза размотать и смотать полотно ткани. Полотно должно сматываться ровно, т.е. не съезжать. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубки в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной до 6 см. Повторить операцию при необходимости.



Рис. Выравнивание ткани путем наклеивания скотча

Надеть два ограничителя цепи управления (311060) на цепь в любом месте. Крайние верхнее и нижнее положения здесь не выставляются.

Повесить на цепь управления груз цепи управления (311066).

Соединить концы цепи управления соединителем цепи управления (311055).